

TECHNICKÁ SPRÁVA

STAVBA: MOSTOVÁ VÁHA PRE VÁŽENIE CESTNÝCH
VOZIDIEL, ROZMER 18 000 x 3 000 mm

MIESTO STAVBY:

INVESTOR:

DODÁVATEĽ: TENZONA Slovakia spol.s.r.o., Bojnická 3,
831 04 Bratislava, SR

PROJEKTANT: TENZONA Slovakia spol.s.r.o., Bojnická 3,
831 04 Bratislava, SR

Na základe požiadaviek investora bola vypracovaná projektová dokumentácia pre objekt "MOSTOVÁ VÁHA PRE VÁŽENIE CESTNÝCH VOZIDIEL, ROZMER 18 000 x 3 000 mm",

Cestná váha je riešená ako dvojmostová zapustená. Vážna plocha o rozmeroch 18 000 x 3000 mm, použitý je železobetónový mostný prefabriká 9285 x 3 000 x 400/500 mm a 8 980 x 3 000 x 400/500 mm, betón C 45/ 55. Prefabrikáty sú osadené na šiestich tenzometrických snímačoch v monolitickej železobetónovej vani.

Vplyvom výstavby a prevádzky cestnej váhy sa nezvýši zaťaženie životného prostredia v mieste jej osadenia.

Konštrukčné riešenie a prevádzka cestnej váhy nespôsobí zvýšenie požiarneho zaťaženia miesta osadenia cestnej váhy. Umiestnením váhovej technológie sa nezvýši požiarne zaťaženie miestnosti pre obsluhu váhy v administratívnej budove.

Zakladanie konštrukcie cestnej váhy sa bude robiť v otvorenej stavebnej jame. Spätné zásypy budú robené so štrkopieskom.

Celý objekt je založený na základovej železobetónovej doske hr. 200 - 250 mm, betón C20/25, oceľ 10 425.

Vrchná plocha základovej dosky je vyspádovaná do dvoch zberných jímok, z ktorých vedie kanalizačné potrubie PVC 160 mm do jestvujúcej kanalizácie, resp. vsakovacej jamy.

Prívodné káble (slaboprúd) vedúce signál od tenzometrických snímačov budú vedené najprv do zlučovacej skrinky pod vážnymi mostami, a potom 1 ks signal. kábla (slaboprúd) vedie do miestnosti pre obsluhu váhy v administratívnej budove, v chráničke KOPOFLEX ϕ 50 mm, hĺbka min. 800mm pod terénom. Pri osadzovaní chráničky treba do nej zaviesť lanko, pomocou ktorého sa pri montáži zatiahne kábel do chráničky . Pri zmenách smeru chráničky je treba dodržať polomer zakrivenia chráničky $R_{min} = 250$ mm. Je vhodné osloviť dodávateľa cestnej váhy a ten môže dodať dodávateľovi stavebných prác el. kábel a chránička sa položí do výkopu aj s káblom, nenastanú problémy pri ťažovaní kábla do chráničky.

Medzera medzi panelom a obvodovým múrikom vane je prekrytá gumeným T profilom č. 3790 dĺžky 42,2 m , dodávka f. TENZONA Slovakia s.r.o.

V miestnosti pre obsluhu váhy , ktorá sa bude nachádzať v objekte administratívnej budovy, bude umiestnená vyhodnocovacia jednotka váhy a počítač potrebný pre obsluhu váhy. Vzhľadom na malý maximálny potrebný príkon el. prúdu (400W) pre napojenie váhového indikátoru aj PC nie je potrebná zvláštna úprava elektroinštalácie v miestnosti pre obsluhu váhy. V mieste , kde bude počítač a váhový ukazovateľ umiestnený, by bolo potrebné osadiť v stene dve zásuvky dvojité (230 V AC/50Hz) do jestvujúceho zásuvkového obvodu, na ktorý sa zariadenie napojí. Cestná váha TENZONA je klasifikovaná ako spotrebič triedy I.

Pri samotnej realizácii základovej konštrukcie bude takýto postup. Po spravení výkopu , rozprestretí štrkopieskového zhutneného podsypu, osadení kanalizácie, sa zabetónuje podkladný betón C12/15, hrúbka 100 mm . Položí sa výstuž , zemniaca vodič FeZn Φ 10 mm (konce privariť zo spodnej strany kotevných platní KP), a osadia sa kotevné platne 400 x 350 x 20 mm pod tenzometrické snímače. Kotevné platne musia byť osadené so smerovou presnosťou ± 10 mm a výškovou presnosťou ± 1 mm . Na kotevných platniach sú 3 platničky s otvormi, cez ne sa prevlečú závitové tyče, tie sa oprú na podkladný betón, a pomocou dvoch matíc na každú tyč sa platne presne výškovo ustavia. Pri

betonáži treba dbať na to, aby platne boli dokonale podvibrované a podliate betónom. Železobetónová doska, betón C20/25, sa zabetónuje po pracovnú škáru na kóte - 0.610 m aj s vyspádovaním do zberných jímok, netreba robiť spádovaný poter v ďalšom pracovnom cykle. Zabetónujú sa obvodové múriky po pracovnú škáru na kóte -0,200 m. Potom sa osadia železobetónové mostné prefabrikáty na atrapy tenzometrov. Montáž prefabrikátov robia pracovníci TENZONA Slovakia s.r.o. Na montáž prefabrikátov je potrebný žeriav min. nosnosti 40t, v závislosti od jestvujúcich priestorových pomerov, hmotnosť väčšieho prefabrikátu je 17t. Pred montážou prefabrikátov je potrebné upraviť priestor vedľa výkopu tak, aby tadiaľ prešiel ťahač s návesom s prefabrikátmi a bol aj priestor na ukotvenie autožeriavu čo najbližšie k výkopu.

Po presnom výškovom a smerovom osadení panelov sa môže realizovať stratené debnenie a lemovanie vane bočných múrikov po kótu $\pm 0,000$.

Na bočné múriky sa z vnútornej strany osadí oceľové stratené debnenie (plech hr. 2 mm), oceľový lemovací L 50x50x5 mm profil, z vonkajšej strany sa múriky došalujú a osadí sa rohový uholník L 35x35x4 mm, z vonkajšej strany dlhších obvodových múrikov. Dobetónujú sa bočné múriky. Dokončí sa obsyp so štrkopieskom a dokončí sa povrchová úprava s okolitou spevnenou plochou a nábehy. Nábehy musia byť v spáde max. 8%.

V štádiu keď je zaarmovaná doska a osadené oceľové platne /KP/ pod snímače a položená zemniaca páska treba, aby pracovník f. TENZONA Slovakia s.r.o. prebral výstuž a skontroloval správnosť osadenia kotevných platní.

Všetky kovové časti sa opatria 1 x základným synt. náterom a 2 x vrchným synt. emailom - modrá.

Pri realizácii stavebných prác je potrebné dodržiavať príslušné vykonávacie normy STN a súvisiace bezpečnostné predpisy.