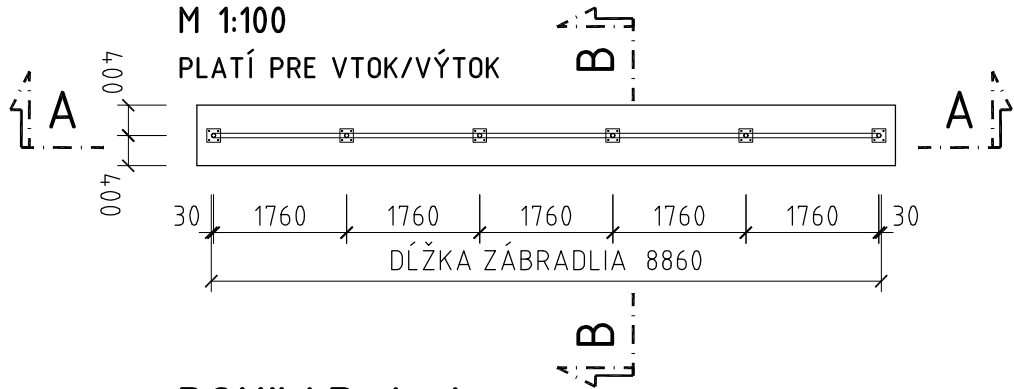


PÔDORYS

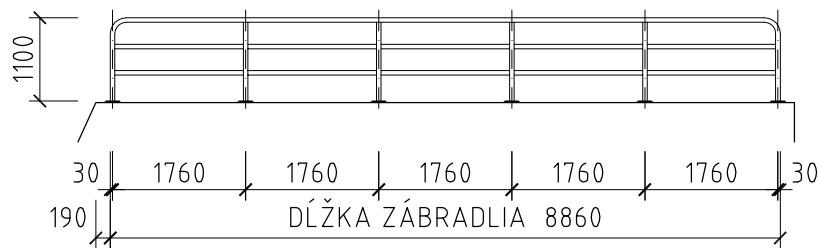
M 1:100

PLATÍ PRE VTOK/VÝTOK



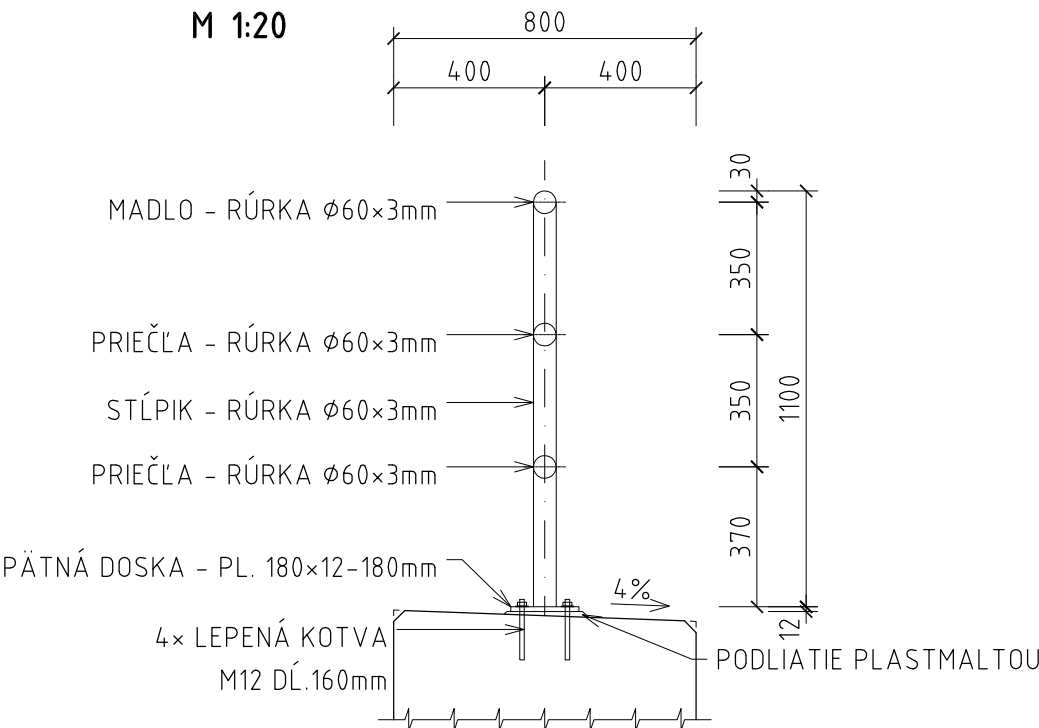
POHĽAD A-A

M 1:100



REZ B-B

M 1:20



VÝKAZ MATERIÁLU-KOTVENIE

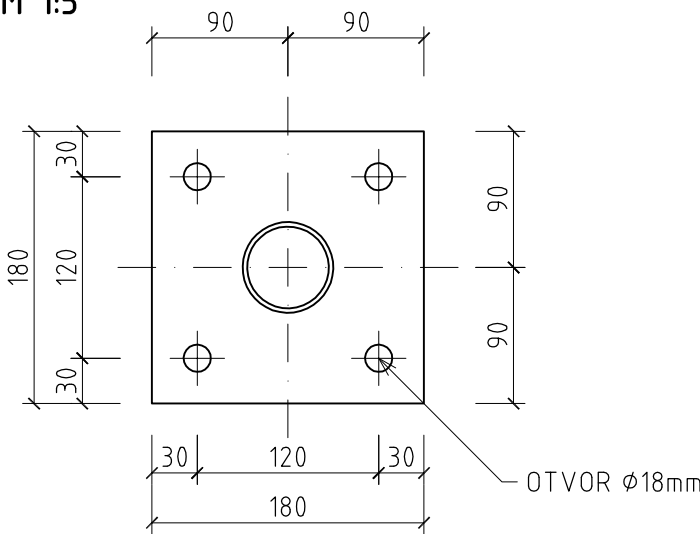
POL. Č.	MATERIÁL (mm)	POČET (KS)
1	LEPENÁ KOTVA M12 DĹ.160mm	48
2	PODLOŽKA Ø13mm	48
3	MATICA M12	48
4	PLASTOVÁ KRYTKA MATICE	48

POZNÁMKA:

OCEĽOVÉ KOTVY M12 BUDÚ LEPENÉ TMELOM HILTI HIT-RE 500 DO VŔTANÝCH OTVOROV Ø16mm DĹŽKY MIN. 120mm.

DETAIL PÄTNEJ DOSKY

M 1:5



POZNÁMKY:

1. TVAR ZÁBRADLIA A JEHO POZDĹŽNY SKLON JE NUTNÉ PRISPÔSOBIŤ SKUTKOVÉMU TVARU KRÍDEL.
2. PRE PODLIATIE PÄTNÝCH DOSIEK BUDE POUŽITÁ PLASTMALTA S PEVNOSŤOU V TLAKU MIN. 40MPa. PLASTMALTA MUSÍ BYŤ ODOLNÁ VOČI VPLYVOM PROSTREDIA XF4. MAXIMÁLNE DOVOLENÁ HRÚBK A PODLIATIA JE 20mm.
3. SPRACOVANÚ VTD ZÁBRADLIA ZHOTOVITEĽ STAVBY PREDLOŽÍ PROJEKTANTOVI NA SCHVÁLENIE.
4. KOTEVNÉ SKRUTKY BUDÚ OPATRENÉ KRYTKAMI MATÍC.
5. VŠETKY OCEĽOVÉ PRVKY ZÁBRADLIA MUSIA BYŤ CHRÁNENÉ PRED KORÓZIOU PODĽA "TP 05/2013 - PROTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV" SCHVÁLENÉ MDVaRR SR S ÚČINNOSŤOU OD 15.12.2014 PRE STUPEŇ KORÓZNEJ AGRESIVITY C4 (VYSOKÁ) PODĽA STN ISO 9223, SO ŽIVOTNOSŤOU NAD 15 ROKOV.
6. MATERIÁL ZÁBRADLIA JE AKOSTI S235JRG2.
7. VŠETKY HRANY ZAOBLIŤ POLOMEROM MIN. 3mm.
8. NEVYZNAČENÉ KÚTOVÉ DIELENSKÉ ZVARY aw= 3mm.

PRÍKLAD POVRCHOVEJ ÚPRAVY PODĽA TP 05/2013:

- STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHOV Sa2,5 PODĽA STN EN ISO 8504-2 A STN EN ISO 12944-4
- ŽIAROVÉ ZINKOVANIE PONOROM PODĽA STN EN ISO 1461, 100µm
- MEDZIVRSTVOVÝ EPOXIDOVÝ NÁTER 100µm
- VRCHNÝ POLYURETANOVÝ NÁTER 80µm (RAL URČÍ STAVEBNÍK)

201-00

ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT:	VYPRACOVAL:	KONTROLOVAL:	<b>VÁHO PROJEKT</b> Exnárova 13, 080 01 Prešov tel. 0907/930 427, e-mail: vahoprojekt@gmail.com
ING.PALGUT	ING.PALGUT	ING.VÁHOVSKÝ	
KRAJ: PREŠOVSKÝ, KOŠICKÝ			DÁTUM: 10/2018
OBJEDNÁVATEL: SSC IVSC KOŠICE			STUPEŇ: DSP+DP+DRS
STAVBA: I/79 VRANOV NAD TOPĽOU- PARCHOVANY			FORMÁT: 2xA4
OBJEKT: 201-00 REKONŠTRUKCIA MOSTA 79-004			MIERKA: 1:100,1:20,1:5
OBSAH: ZÁBRADLIE			Č.PRÍLOHY: 6
			Č.SÚPRAVY: