

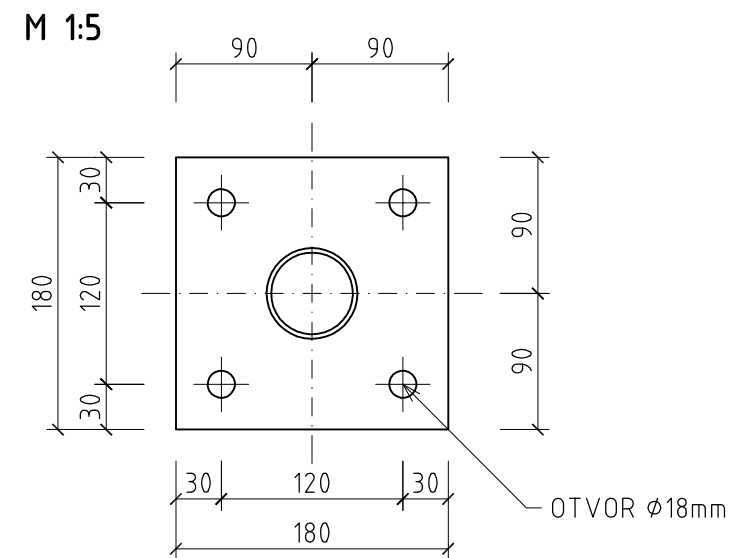
VÝKAZ MATERIÁLU-KOTVENIE

POL. Č.	MATERIÁL (mm)	POČET (KS)
1	LEPENÁ KOTVA M12 DĽ.160mm	48
2	PODLOŽKA Ø13mm	48
3	MATICA M12	48
4	PLASTOVÁ KRYTKA MATICE	48

POZNÁMKA:

OCEĽOVÉ KOTVY M12 BUDÚ LEPENÉ TMELOM HILTI HIT-RE 500 DO VŔTANÝCH OTVOROV Ø16mm DĽŽKY MIN. 120mm.

DETAIL PÄTNEJ DOSKY



POZNÁMKY:

- TVAR ZÁBRADLIA A JEHO POZDĹŽNY SKLON JE NUTNÉ PRISPÔSOBIŤ SKUTKOVÉMU TVARU KRÍDEL.
- PRE PODLIATIE PÄTNÝCH DOSIEK BUDE POUŽITÁ PLASTMALTA S PEVNOSŤOU V TLAKU MIN. 40MPa. PLASTMALTA MUSÍ BYŤ ODOLNÁ VOČI VPLYVOM PROSTREDIA XF4. MAXIMÁLNE DOVOLENÁ HRúbKA PODLIATIA JE 20mm.
- SPRACOVANÚ VTD ZÁBRADLIA ZHOTOVITEĽ STAVBY PREDLOŽÍ PROJEKTANTOVI NA SCHVÁLENIE.
- KOTEVNÉ SKRUTKY BUDÚ OPATRENÉ KRYTKAMI MATÍC.
- VŠETKY OCEĽOVÉ PRVKY ZÁBRADLIA MUSIA BYŤ CHRÁNENÉ PRED KORÓZIOU PODĽA "TP 05/2013 - PROTIKORÓZNA OCHRANA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MOSTOV" SCHVÁLENÉ MDVaRR SR S ÚČINNOSŤOU OD 15.12.2014 PRE STUPEŇ KORÓZNEJ AGRESIVITY C4 (VYSOKÁ) PODĽA STN ISO 9223, SO ŽIVOTNOSŤOU NAD 15 ROKOV.
- MATERIÁL ZÁBRADLIA JE AKOSTI S235JRG2.
- VŠETKY HRANY ZAOBLIŤ POLOMEROM MIN. 3mm.
- NEVYZNAČENÉ KÚTOVÉ DIELENSKÉ ZVARY aw= 3mm.

PRÍKLAD POVRCHOVEJ ÚPRAVY PODĽA TP 05/2013:

- STUPEŇ PRÍPRAVY POVRCHOV Sa2,5 PODĽA STN EN ISO 8504-2 A STN EN ISO 12944-4
- ŽIAROVÉ ZINKOVANIE PONOROM PODĽA STN EN ISO 1461, 100µm
- MEDZIVRSTVOVÝ EPOXIDOVÝ NÁTER 100µm
- VRCHNÝ POLYURETANOVÝ NÁTER 80µm (RAL URČÍ STAVEBNÍK)

203-00

ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT: ING.PALGUT	VYPRACOVAL: ING.PALGUT	KONTROLOVAL: ING.VÁHOVSKÝ	VÁHO PROJEKT Exnárova 13, 080 01 Prešov tel. 0907/930 427, e-mail: vahoprojekt@gmail.com	
KRAJ: PREŠOVSKÝ, KOŠICKÝ			DÁTUM:	10/2018
OBJEDNÁVATEL: SSC IVSC KOŠICE			STUPEŇ:	DSP+DP+DRS
STAVBA: I/79 VRANOV NAD TOPĽOU- PARCHOVANY			FORMÁT:	2xA4
OBJEKT: 203-00 REKONŠTRUKCIA MOSTA 79-006			MIERKA:	1:100,1:20,1:5
OBSAH: ZÁBRADLIE			Č.PRÍLOHY: 6	Č.SÚPRAVY: