



Číslo sp.: A/2020/00927-2/OPPL

Považská Bystrica, 22.05.2020

Vybavuje: Mgr. Holičková ☎ 042/4450263

ZÁVÄZNÉ STANOVISKO

Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Považskej Bystrici ako orgán príslušný podľa § 3 ods. 1 písm. c) v spojení s prílohou 1 bod 7 zákona č. 355/2007 Z.z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 355/2007 Z.z.“) vo veci posúdenia návrhu žiadateľa **Okresný úrad Púchov - odbor starostlivosti o životné prostredie, Štefánikova 820, 020 01 Púchov** na vydanie záväzného stanoviska k oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti podľa zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov „Automatizovaný sklad surových autoplášťov“ navrhovateľa **Continental Matador Rubber, s.r.o., Terézie Vansovej 1054, 020 01 Púchov, IČO: 36 709 557** podľa § 6 ods. 3 písm. g) a § 13 ods. 1 a ods. 2 zákona č. 355/2007 Z.z. vydáva toto

záväzné stanovisko:

Súhlasí sa s návrhom žiadateľa **Okresný úrad Púchov - odbor starostlivosti o životné prostredie, Štefánikova 820, 020 01 Púchov** na vydanie záväzného stanoviska k oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti podľa zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov „Automatizovaný sklad surových autoplášťov“ navrhovateľa **Continental Matador Rubber, s.r.o., Terézie Vansovej 1054, 020 01 Púchov** za predpokladu splnenia a dodržania nasledovného:

1. V existujúcom výrobnom objekte č. 1 (stará hala) dodržať požiadavky vyplývajúce z NV SR č. 391/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na pracovisko týkajúce sa voľnej podlahovej plochy na zamestnanca, nakoľko v oznámení sa uvádza, že v uvedenom objekte bude namontovaný dopravníkový systém, ktorý môže mať vplyv na priestorové podmienky v uvedenom objekte.

Odôvodnenie:

Dňa 14.05.2020 podal žiadateľ na Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Považskej Bystrici žiadosť o vydanie záväzného stanoviska k oznámeniu o zmene navrhovanej činnosti „Automatizovaný sklad surových autoplášťov“ navrhovateľa **Continental Matador Rubber, s.r.o., Terézie Vansovej 1054, 020 01 Púchov**.

Po preskúmaní predmetného podania bolo zistené, že navrhovaná zmena rieši výstavbu nových skladovacích objektov a zabudovanie nových zariadení pre automatické skladovanie a prepravu surových plášťov na pozemkoch KN-C parcela č. 460/12, 460/66, 460/88, 460/89, 460/90, 457/36, 457/37, 457/41, 457/43 v katastrálnom území Horné Kočkovce.

Všeobecná agenda - rozhodnutie do vlastných rúk

RUVZ

Všeobecná agenda - rozhodnutie do vlastných rúk

Predmet

Text

Závazné stanovisko - zaslanie.

Nové skladovacie budovy budú situované čiastočne nad vnútrofiremnou komunikáciou a parkoviskami pre osobné vozidlá. Skladovacie objekty budú vybavené automatickým zakladačím a skladovacím systémom. Medzi novými skladovacími objektami a existujúcim výrobným objektom č. 1 (stará hala) bude vybudovaný spojovací koridor, ktorý bude čiastočne situovaný nad objektom č. 1 a čiastočne nad vnútro firemnou komunikáciou. V koridore bude umiestnená technológia na postrekovanie surových plášťov a na dopravu surových plášťov do automatizovaných skladov surových plášťov - HBS 1 a HBS 2. Vo výrobnom objekte č. 1 (stará hala) budú umiestnené dopravníkové trate na dopravu surových plášťov z konfekcie k postrekom a vratné dopravníky z HBS 1 a HBS 2 k robotizovanému pracovisku prekladania plášťov z dopravníkov do vozov.

Navrhovaný sklad bude slúžiť pre uskladnenie surových plášťov pomocou automatizovaného regálového systému s vlastným automatickým zakladačom. Samotný zakladač a regálový systém je certifikované zariadenie výrobcu regálového systému, ktorý bude vybraný na základe výberového konania. Posudzovaná činnosť predstavuje súčasť trendu automatizácie a elektronizácie spoločnosti.

Samotný priestor skladu nie je prístupný pre osoby, kde prípadný vstup osôb cez dvere je monitorovaný vlastným detekčným systémom zakladača a je prepojený na centrálu, z ktorej sú monitorované tieto zariadenia v areáli. V prípade nepovoleného vstupu snímače automatiky zastavia a odstavia zakladač a hlasový signál upozorní na nežiadúci vstup. Toto riešenie je využívané v celom areáli spoločnosti Continental pri obdobných zakladačoch.

V rámci predmetného posudzovania sú najdôležitejšie nižšie uvedené stavebné objekty a prevádzkové súbory:

SO03 a SO04 Skladv HBS 1 a 2

Objekt HBS 1 a HBS 2 tvorí samostatný požiarny úsek oddelený od zvyšku výrobnéj haly konštrukciami s požadovanou požiarnou odolnosťou. Nosná konštrukcia z prefabrikovaných železobetónových prvkov tvorí nosnú konštrukciu a konštrukciu pre opláštenie stien a strechy. Pôdorysné obrysy hlavných častí objektov oboch skladov majú rozmery 45 m x 26 m, výška skladovania je 15 m a výška objektu je 24 m. Koridor má rozmery 13 m x 50 m, výška objektu je 6 m.

V existujúcej výrobnéj hale bude namontovaný dopravníkový systém na prepravu vyrobených surových plášťov od konfekčných strojov do automatického skladu. Zo skladu budú plášte prepravované do spojovacieho koridoru, kde budú plášte opatrené postrekom. Spojovací koridor sa bude nachádzať nad strešnou konštrukciou prístavku starej výrobnéj haly. Stavebné úpravy budú spočívať len v úprave prestupov dopravníkov cez stenovú resp. strešnú konštrukciu haly v osi 17-18 a kotvení nosných prvkov koridoru.

Samotný koridor bude navrhnutý z oceľovej nosnej konštrukcie, ktorá bude opláštená sendvičovými panelmi s minerálnou výplňou. Koridor bude presvetlený denným svetlom. V koridore bude nainštalované umelé osvetlenie, vetranie, vykurovanie.

SO05 Dopravníkový koridor

Dopravníkový koridor spája časť konfekcie vo výrobnéj hale s automatizovaným skladom HBS 1 a HBS 2. Zo skladov pokračuje ďalšia časť dopravníkových systémov naspäť do stávajúcej výrobnéj haly, do časti lisovne. Nosná časť koridoru je oceľová konštrukcia s obvodovým plášťom a strechou. V koridore sú pred vstupom do lisovne umiestnené postrekovacie kabíny.

PŠ Automatizovaný sklad surových plášťov (HBS) 1 a 2

Postup uskladnenia a vyskladnenia je nasledovný: Proces výroby surových plášťov sa realizuje na 20 konfekčných strojoch. Surový plášť po skompletizovaní bude krátkym dopravníkom prevezený k výťahu, odkiaľ bude zdvihnutý do úrovne zberného dopravníka. Surové plášte z hlavného zberného dopravníka môžu smerovať priamo do ľavej a pravej sekcie automatického skladu alebo sa odklonia na manuálny výstupný dopravník na základe výsledkov automatickej kontroly

hmotností surových plášťov. Na ďalšie prekonanie výškového rozdielu budú inštalované špirálové dopravníky, ktoré budú umiestnené v priestore prepojovacieho koridoru. Automatický sklad pozostávajúci z 14 automatických zakladačov rozdelených po 7 bude prichádzajúce plášte rozdeľovať k jednotlivým zakladačom. Automatický zakladač bude transportovať plášte po 2 ks do voľných zakladačích miest. Čítacie zariadenie na dopravníku prečíta čiarový kód na surovom plášti, žeriov v zakladači si tento kód pamätá a podľa požiadavky operátora ho vyhledá a pošle na vyskladnenie cez postrekovacie zariadenie.

Budova pre automatické zakladače bude pripravená pre inštaláciu ďalších dvoch zariadení pre prípadné zvýšenie skladovacej a transportnej kapacity, t.j. 16 ks automatických zakladačov.

Surové plášte nebudú prichádzať počas celého procesu od výroby na konfekčnej linke až do momentu vyskladnenia do kontaktu s operátorom. V prípade automatického transportu k lisom bude prvý kontakt operátora s hotovým výrobkom až pri nakládke do kamióna.

Celý systém je automatický a prístup osôb je možný len pre určených pracovníkov v prípade údržby iných zariadení v sklade ako pri údržbe zariadení vzduchotechniky, vykurovania a stabilného hasiaceho zariadenia, len v prípade ich dohľadu.

Vydávanie tovaru je identické ako uskladnenie, kde automatizovaný regálový zakladač vyberie z regálu požadovaný tovar, dopraví ho na koliečkový dopravníkový pás, ktorý vysunie cez vstupno/výstupné otvory tovar priamo k čakajúcemu vysokozdvížnému vozíku.

PS Postrek a doprava surových plášťov z výrobného objektu do skladov HBS 1 a HBS 2

Surové plášte budú postrekované separačnými roztokmi v štyroch postrekovacích zariadeniach - kabínach umiestnených v samostatnom priestore medzi vyskladňovacími dopravníkmi.

Každé postrekovacie zariadenie má svoj vlastný výdych vyvedený nad strechu výrobnéj haly. Postrekovací proces je automatizovaný, bez obsluhy.

PS Vzduchotechnika

Na prevetrávanie priestorov skladov HBS 1 A HBS 2 sa predpokladá s umiestneným VZT jednotiek na streche výrobnéj haly.

Vykurovanie

Sklad bude zásobovaný teplom pre potreby vykurovania teplovodným rozvodom, ktorý bude napojený na existujúci rozvod v existujúcej hale výroba osobných plášťov 1. Vykurovanie skladu bude zabezpečené z existujúcej výmenníkovej stanice vo výrobnéj hale.

Vplyvy počas prevádzky

Nové zariadenie nebude ovplyvňovať negatívnym spôsobom kvalitu životného prostredia v okolí výrobnéj haly. Vzniknú síce štyri nové výduchy na odvádzanie vodnej emulzie z postrekov, ale táto činnosť sa vykonáva aj v existujúcej prevádzke a dôjde len k premiestneniu zariadení na postrek do priestoru koridoru.

Okresný úrad Púchov - odbor starostlivosti o životné prostredie, Štefánikova 820, 020 01 Púchov je ako orgán štátnej správy oslobodený od platenia správnych poplatkov podľa § 4 zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Mgr. Renata Beniková, MPH
regionálna hygienička

Doručí sa:

Okresný úrad Púchov - odbor starostlivosti o životné prostredie
Štefánikova 820, 020 01 Púchov