



**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

**T +421 34 77 65 111**

[www.crhslovakia.com](http://www.crhslovakia.com)

**Správa o prevádzke a kontrole stacionárneho zdroja –  
zariadenia na spoluspaľovanie odpadov za rok 2019**

**CRH (Slovensko) a.s.**

**Závod Rohožník**

**Február 2020**



**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

T +421 34 77 65 111

[www.crhslovakia.com](http://www.crhslovakia.com)

## Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

Názov/obchodné meno:	CRH (Slovensko) a. s.
Sídlo (adresa):	906 38 Rohožník
Štatutárny zástupca a jeho funkcia:	Fedja Rojnik, člen predstavenstva Dipl. Ing. Hannes Püschel, člen predstavenstva,
Splnomocnená kontaktná osoba:	Mgr. Dean Sobolič, environmentálny koordinátor
E-mail:	<a href="mailto:dean.sobolic@sk.crh.com">dean.sobolic@sk.crh.com</a>
Tel:	+421 911 442 364

## Obsah

1. Charakteristika prevádzky
2. Využitie alternatívnych
3. Využitie alternatívnych materiálov v režime materiálového zhodnotenie odpadov R5
4. Emisie znečisťujúcich látok
4. Kvalita vypúšťaných vôd
5. Vznik odpadu z vlastnej činnosti a nakladanie s ním



## 1. Charakteristika prevádzky

### Výroba šedého portlandského slinku

Výroba spočíva v suchom spôsobe výroby sivého slinku v rotačnej peci s cyklónovým výmenníkom tepla, s predkalcináciou a roštovým chladičom, čo predstavuje modernú technológiu na súčasnej svetovej úrovni. K vápenču odobratému zo skládky je dávkovacím zariadením pridávaný íl. Zmes vápenca a ílu sa dopravným pásom dopraví do predhomogenizačnej skládky. Na páse suroviny je inštalovaný analyzátor GEOSCAN, ktorý riadi navážanie predhomogenizačnej skládky. Surovina z predhomogenizačnej skládky - železitá prísada a piesok sú dopravované do surovinovej mlynice. Výkon vertikálneho mlyna ATOX-FLS, ktorý je tu inštalovaný, je 330 t/hod. Surovinová múčka z mlyna spolu s dymovými plynmi sa dopravuje do textilných filtrov s pulznou regeneráciou hadíc. Odlúčená surovina a odprašky sa dopravujú do homogenizačných síl.

Za výmenníkom je inštalovaný stabilizátor na úpravu dymových plynov. Dymové plyny z výmenníka sú používané jednak na sušenie uhlia v mlynici a tiež na sušenie suroviny v surovinovej mlynici. Zhomogenizovaná surovinová múčka zo síl sa dopravuje do zásobníka cez váhu Pfister. Surovinová múčka je korčekomým elevátorom následne dopravená do výmenníka rotačnej pece.

Modernizovaná pecná linka pozostáva z nového päťstupňového cyklónového výmenníka s predkalcinátorom, rotačnej pece, roštového chladiča slinku a potrubia terciárneho spaľovacieho vzduchu, by-passu a textilného filtra s pulznou regeneráciou filtračných hadíc. Ako zdroje tepla sú na linke nainštalované nízko emisné horáky (hlavný horák a kalcinačné horáky rotačnej pece) a zariadenie na spoluspaľovanie odpadov – HotDisc. Slinok od roštového chladiča je dopravovaný do oceľového sila kabelkovým dopravníkom. Uhlie a petrokoks sa melú v mlynici uhlia osadenej valcovým mlynom PFISTER s výkonom 20 t/h. Cement sa melie v mlyniciach cementu, kam je slinok zo sila dopravovaný pásovou dopravou. Sušenie trosky, sadrovca a ostatných zložiek dodávaných do cementu prebieha v cementových mlynoch horúcimi spalinami z plynových spaľovacích komôr. Vlastná výroba slinku a cementu je bezodpadová, odprašky z filtrov sú zaústené späť do výroby.

Na odprášenie dymových plynov z výmenníka rotačnej pece a surovinovej mlynice je inštalovaný hadicový filter a dva modernizované stabilizátory. Odprášenie rotačnej pece a mlynice suroviny ATOX-42,5 je navrhnuté pre dve fázy prevádzky linky RP PC2. Surovinová múka sa predhrieva v horných cyklónoch päťstupňového cyklónového výmenníka tepla firmy FLS spalinami z pece, ktoré sú odťahované pecnými ventilátormi. Po prejení cez štyri stupne výmenníka, surovinová múka sa dostane do kalcinátora a do stúpajúceho potrubia z pece. V nádobe kalcinátora sa spaľuje približne 50 % paliva potrebného na výpal slinku. Surovinová múka bude kalcinovaná na úroveň 90 - 95%. Kalcinátor môže byť v prevádzke pri teplotách ~ 1000 °C, ktorá zvyšuje mieru spaľovania. Nadbytočný vzduch v kalcinátore sa odhaduje približne na 30%, čo korešponduje k úrovni kyslíka 2,9%. To zabezpečí úplné spálenie použitého paliva. Použitý spaľovací vzduch v kalcinátore je zmes horúceho atmosférického vzduchu odťahovaného z roštového chladiča cez potrubie terciárneho vzduchu a pecné plyny z vlastnej rotačnej pece.





Materiál odchádza z vrchu kalcinátora do piateho stupňa výmenníka. Z tohto posledného stupňa výmenníka sa materiál dostane na vstup rotačnej pece. Kalcinátor typ 452-VC1, do ktorého sú zospodu privádzané dymové plyny rotačnej pece o teplote 1000 – 1100 °C a terciárny vzduch o teplote 700 °C zo žiarovej hlavy rotačnej pece.

Roštový chladič slinku typu SF 3x5G – slinok o teplote 1350 – 1400 °C je chladený vzduchom. Slinok je prechodom cez chladič ochladený na teplotu 80 °C nad teplotou okolia.

HotDisc je jednoduché spaľovacie zariadenie zabudované do výmenníkovej veže. Je to veľká vertikálna valcová pec s pohyblivým ohniskom (horizontálny rotačný disk). Teplo získané zo spaľovania odpadov je optimálnym spôsobom využívané na čiastočnú náhradu paliva pre kalcinátor. Zbytky z horenia odpadov padajú do pece a sú v procese zapracované do produktu rotačnej pece – slinku. Odpadové plyny teploty 850 – 1050 °C sú vedené do výmenníka tepla.

Cementárska rotačná pec je zariadenie na výrobu slinku. Pec má sklon cca 3°. Sklon pece umožňuje pri jej otáčaní postup materiálu k horáku pece. Vnútna plocha plášťa pece je chránená žiaruvzdornou výmurovkou. Pec je uložená cez nosné krúžky na troch základoch. Každý základ má 2 kladky uložené v ložiskách. Radiálne kladky umožňujú otáčavý pohyb pece, ktorý zabezpečuje regulačný elektromotor. Hlavný pohon rotačnej pece - elektromotor s inštalovaným výkon 2 x 315 kW, otáčky hlavného pohonu sú 0,1 až 4,1 ot/min. V rotačnej peci je používaný kombinovaný horák typu ROTHAFAM - od firmy Pillard. Horák má dva privody spaľovacieho vzduchu (radiálny a axiálny) čo umožňuje tvarovať a prispôbiť plameň pre požadovaný režim. Pre zapaľovanie je hlavný horák opatrený plynovo-elektrickým zapaľovacím horákom, jeho funkciu stráži fotobunka, umiestnená v horáku. Kalcinátorové horáky spaľujú uhlie. Ide o pneumatické fúkanie práškoveho uhlia do spodnej časti kalcinátora, max. množstvo je 10 t/hod. Sú nainštalované dva kalcinátorové horáky. Ako palivo sa pre výpal šedého slinku používa: uhlie, petrokoks (hlavný horák, predkalcinátor), pri vyhrievaní aj zemný plyn a alternatívne palivá na báze odpadov.

Základnými surovinami na výrobu cementárskeho slinku sú vápenec a íl. Vápenec sa ťaží v ložisku vysoko-percentných vápencov, odkiaľ je po podrvení dopravená na pred-homogenizačné skládky vstupných surovín. Priemerný obsah oxidu vápenatého (CaO) vo vápenci je cca 53,57 % vo forme uhličitanu vápenatého  $\text{CaCO}_3$ . Íl je dodávaný ako korekčná sialitická surovina do základnej surovinovej zmesi. Priemerný obsah CaO v dodávanom íle je cca 4,39%.

Jedná sa o kontinuálnu prevádzku 24 h denne, 7 dní v týždni a 365 dní v roku.

### **Výroba bieleho slinku**

Samotná výroba spočíva v suchom spôsobe výroby bieleho slinku v rotačnej peci s cyklónovým výmenníkom tepla, s planetovým chladičom. Garantovaný výkon rotačnej pece je 500 t slinku/deň. K vápencu odobratému zo skládky je dávkovacím zariadením pridávaný kaolín. Táto zmes sa dopravným pásom dopraví do mlynice suroviny, kde sa zomieľa na jemný prášok – surovinovú múčku. Výkon guľového mlyna na prípravu surovinovej múčky je 38 t/h. Surovinová múčka z mlyna je dopravovaná do homogenizačných síl.





Zhomogenizovaná surovinová múčka zo síl sa dopravuje do zásobníka cez váhu Pfister do výmenníka rotačnej pece. Pecná linka pozostáva trojstupňového cyklónového výmenníka, rotačnej pece, planetového chladiča a textilného filtra s pulznou regeneráciou filtračných hadíc. Ako zdroje tepla je na linke rotačnej pece nainštalovaný nízko-emisný hlavný horák. Slinok z planetového chladiča je dopravovaný do slinkových síl kabelkovým dopravníkom.

Petrolkoks sa melie v mlynici uhlia osadenej valcovým mlynom PFEIFER s výkonom 5 t/h. Cement sa melie v mlynici cementu, kam je slinok zo síla dopravovaný pásovou dopravou. Sušenie trosky, sadry a ostatných zložiek dodávaných do cementu prebieha v cementovom mlyne horúcimi spalínami z plynovej spaľovacej komory. Vlastná výroba slinku a cementu je bezodpadová, odprašky z filtrov sú zaústené späť do výroby. Ako palivo sa pre výpal bieleho slinku bežne používa: zemný plyn, petrolkoks a alternatívne palivá na báze odpadov. Základnou surovinou na výrobu bieleho slinku je vysoko-percentný čistý vápenec a ako korekčná surovina sa používa kaolín.

Teplota spalín na vstupe do výmenníka sa pohybuje v intervale 880 - 1 250 °C. Pri tejto teplote sa rozkladá vápenec podľa uvedenej rovnice, pričom vznikajúci oxid uhličitý uniká do atmosféry:



Hlavnou zložkou surovínovej zmesi a hlavným nositeľom CaO v surovínovej múke je vápenec. Ťaží sa na ťažisku vysoko-percentných vápencov Vajarská. Pre potreby závodu sa vápenec v lome pretrieduje na dve frakcie, pričom podsitná frakcia - s veľkosťou pod 70 mm sa dodáva pre potreby výroby šedých portlandských cementov a nadsitná frakcia - od 70 mm do 230 mm, zbavená hlinitých prímiesí, sa používa na výrobu bieleho slinku. V surovínovom mlyne sa pripravuje pomletím základných vstupných surovín surovinová múka pre potreby výpalu bieleho slinku.

Samotný mlyn je počas mletia vyhrievaný pomocou spaľovacej komory 363-HG1, ktorá má za úlohu zabezpečiť dosušovanie mletého materiálu v surovínovom mlyne. Spaľovacia komora je vykurovaná zemným plynom.

Počas ustáleného chodu rotačnej pece sa na dosušovanie mletého materiálu v surovínovom mlyne môže využívať odpadové teplo z rotačnej pece. Časť horúcich odpadných plynov z výmenníka rotačnej pece sa odoberá cez potrubie medzi výmenníkom pece a surovínovou mlynicou do mlynského systému. Toto riešenie zabezpečuje úsporu tradičných palív pri mletí surovínovej múčky. Pri odstavení rotačnej pece sa môže surovínový mlyn počas mletia vyhrievať pomocou spaľovacej komory, ktorá má za úlohu zabezpečiť dosušovanie mletého materiálu v surovínovom mlyne. Spaľovacia komora je vykurovaná zemným plynom. Toto riešenie sa využíva len v ojedinelých prípadoch. Napríklad pri minimálnych zásobách surovínovej múky pred nábehom rotačnej pece, alebo aj počas chodu rotačnej pece, pri poruche na privode odpadného tepla.

Na prípravu surovínovej múčky pre výpal slinku v rotačnej peci sa používa trojstupňový cyklónový výmenník od firmy FLS. Trojstupňový cyklónový výmenník pracuje ako tepelný výmenník so surovínovou múkou prechádzajúcou cez jednotlivé stupne smerom dolu pôsobením gravitácie. Protiprúdne sú cez výmenník ťahané spaliny z rotačnej pece pomocou komínového ventilátora. K hlavnému odovzdávaniu tepla z horúcich plynov do surovínovej múčky dochádza v samotných cyklónoch a vo vstupnej šachte výmenníka. Cyklóny majú priemer 4,6.

Cementárska rotačná pec je zariadenie na výrobu slinku. Pec má sklon cca 3°. Sklon pece umožňuje protiprúdne prúdenie pecných plynov z horúceho konca pece smerom k výmenníku. Vnútna plocha



plášťa pece je chránená žiaruvzdornou výmurovkou. Pec je uložená cez nosné krúžky na troch základoch. Každý základ má 2 kladky uložené v ložiskách. Radiálne kladky umožňujú otáčavý pohyb pece, ktorý zabezpečuje regulačný elektromotor. Redukčný horák 483-BRS na zemný plyn vytvára redukčnú atmosféru v redukčnom pásme rotačnej pece. Horák je možné regulovať zmenou štrbiny jeho trysky. Podľa veľkosti štrbín na tryske horáku je možné spaľovať 300 m<sup>3</sup> – 1200 m<sup>3</sup> zemného plynu.

Stabilizátor slúži na rozstrekovanie tlakovej vody do dymových plynov a tým zlepšuje ich fyzikálne vlastnosti pre textilný filter. Vplyvom nízkej prietokovej rýchlosti dochádza v stabilizátore k odlúčeniu hrubých prímiesi (cca 20%) a ich usadzovaniu vo výsypke. Celé zariadenie je dimenzované na maximálny podtlak 6 000 Pa. Odlúčený prach je kontinuálne dopravovaný do zásobníka odpraškov. Rovnomerné rozdeľovanie vzdušiny po celom priereze stabilizátora zabezpečuje systém vstupných žalúzií a rozdeľovacia stena. Vo vstupnom potrubí do stabilizátora je umiestnená prisávací klapka, s plynulo nastaviteľnou polohou, ovládanou zo centrálneho velína. Slúži na zabezpečenie neprekročenia maximálne povolenej vstupnej teploty 535 °C do stabilizátora. Spaľované základné palivá sú zemný plyn, petrokoks a niektoré alternatívne palivá na báze odpadov. Základnou surovinou na výrobu bieleho slinku je vysoko-percentný čistý vápenec a kaolín a ako korekčná surovina sa používa piesok.

Jedná sa o kontinuálnu prevádzku 24 h denne, 7 dní v týždni a 365 dní v roku.

## 2. Využitie alternatívnych palív v režime energetického zhodnotenia odpadov R1

### Prehľad spotreby alternatívnych palív v rotačnej peci RP PC2 za rok 2019

Kód odpadu podľa Katalógu odpadov	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Kategória odpadu	Zhodnotenie (t/rok)
0 5 0 1 0 3	Kaly zo dna nádrží	N	88,34
1 9 0 2 0 5	Kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce nebezpečné látky	N	198,00
1 9 0 2 0 7	Oleje a koncentráty zo separácie	N	34,36
1 9 1 2 1 0	Horľavý odpad (palivo z odpadov)	O	16789,00
1 9 1 2 1 2	Iné odpady (vrátane zmiešaných materiálov) z mechanického spracovania odpadu	O	164016,21

### Prehľad spotreby alternatívnych palív v rotačnej peci RP BC za rok 2019

Kód odpadu podľa Katalógu odpadov	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Kategória odpadu	Zhodnotenie (t/rok)
1 3 0 2 0 5	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	119,62
1 3 0 2 0 8	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	1836,58





### 3. Využitie alternatívnych materiálov v režime materiálového zhodnotenie odpadov R5

#### Prehľad spotreby alternatívnych materiálov v rotačnej peci RP PC2 za rok 2019

Kód odpadu podľa Katalógu odpadov						Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Kategória odpadu	Zhodnotenie (t/rok)
1	0	0	1	0	1	Popol, škvara a prach z kotlov okrem prachu z kotlov uvedeného v 10 01 04	O	18,90
1	0	0	1	0	3	Popolček z rašeliny a neošetreného dreva	O	89,00
1	0	0	9	0	8	Odlievacie jadrá a formy použité na odlievanie iné ako uvedené v 10 09 07	O	64,40
1	0	0	9	1	0	Prach z dymových plynov iný ako uvedený v 10 09 09	O	1553,54
1	0	1	3	0	4	Odpady z pálenia a hasenia vápna	O	1759,03
1	7	0	1	0	7	Zmesi betónu, tehál, škridiel, obkladového materiálu a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O	14339,58
1	9	0	1	1	2	Popol a škvara iné ako uvedené v 19 01 11	O	2368,54
1	9	0	9	0	3	Kaly z dekarbonizácie	O	4,86

### 4. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

Priemerné koncentrácie emisií hlavných znečisťujúcich látok sú zistené na RP PC2 kontinuálnym meraním. Emisné protokoly tvoria prílohu č. 1 tejto správy.

Pec	RP PC2						
ZL	CO	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub>	TZL	HCl	TOC	NH <sub>3</sub>
Emisný limit (mg/Nm <sup>3</sup> )	-	500	300/50	20	10	30	50
PRH		443,45	8,82	2,23	7,84	21,91	1,59
Zhodnotenie EL/AMS	Príloha č. 1						





Priemerné koncentrácie emisií hlavných znečisťujúcich látok na RP BC sú preukázané oprávnenými diskontinuálnymi meraniami zo zariadenia RP BC počas skúšobnej prevádzky AMS v intervale raz za 3 mesiace pre znečisťujúce látky TZL, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, TOC, HCl, NH<sub>3</sub> v zmysle rozhodnutia SIŽP č. 8485-1515/37/2019/Heg/370840106/Z47 zo dňa 25.01.2019, právoplatné dňa 13.02.2019. Protokoly z meraní tvoria prílohu č. 2 tejto správy.

Termín	Meranie	Číslo správy	Znečisťujúca látka	Priemerná koncentrácia (mg/m <sup>3</sup> )	Emisný limit (mg/m <sup>3</sup> )	Hodnotenie
I. štvrťrok	2019	10/104/2019	Pri spalovaní			
			TZL	3	20	Súladi
			SO <sub>2</sub>	82	350	Súladi
			NOx ako NO <sub>2</sub>	433	500	Súladi
			TOC	6	10	Súladi
			NH <sub>3</sub>	41	50	Súladi
			HCl	7	10	Súladi
II. štvrťrok	2019	10/110/2019	Pri spalovaní			
			TZL	4	20	Súladi
			SO <sub>2</sub>	48	350	Súladi
			NOx ako NO <sub>2</sub>	464	500	Súladi
			TOC	6	10	Súladi
			NH <sub>3</sub>	35	50	Súladi
			HCl	1	10	Súladi
III. štvrťrok	2019	10/116/2019	Bez spalovania			
			TZL	1	20	Súladi
			SO <sub>2</sub>	30	400	Súladi
			NOx ako NO <sub>2</sub>	416	500	Súladi
			NH <sub>3</sub>	13	50	Súladi





			Pri spoluspaľovaní			
			TZL	2	20	Súladi
			SO <sub>2</sub>	180	350	Súladi
			NOx ako NO <sub>2</sub>	393	500	Súladi
			TOC	7	10	Súladi
			NH <sub>3</sub>	5	50	Súladi
			HCl	<0,3	10	Súladi
			Bez spoluspaľovania			
IV. štvrťrok	2019	10/126/2019	TZL	1	20	Súladi
			SO <sub>2</sub>	88	400	Súladi
			NOx ako NO <sub>2</sub>	398	500	Súladi
			NH <sub>3</sub>	4	50	Súladi
			Pri spoluspaľovaní			
			TZL	1	20	Súladi
			SO <sub>2</sub>	154	350	Súladi
			NOx ako NO <sub>2</sub>	444	500	Súladi
			TOC	3	10	Súladi
			NH <sub>3</sub>	1	50	Súladi
			HCl	1	10	Súladi

## 5. Kvalita vypúšťaných vôd

### Ukazovatele znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

Zdroj emisií: Vyčistené splaškové odpadové vody				
Miesto vypúšťania: Rudávka, riečny kilometer 3,3				
Ukazovateľ	Limitné koncentračné hodnoty (mg. l <sup>-1</sup> )		Skutočné koncentračné hodnoty (mg. l <sup>-1</sup> )	
	p*	m*	Skutočnosť	Zhodnotenie
Biochemická spotreba kyslíka BSK <sub>5</sub>	20	25	21,29	nedodržený/ dodržený



CRH (Slovensko) a.s.  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

T +421 34 77 65 111

[www.crhslovakia.com](http://www.crhslovakia.com)

Chemická spotreba kyslíka CHSK <sub>Cr</sub>	40	60	59,13	nedodržaný/ dodržaný
Nerozpustné látky NL	30	35	23,88	dodržaný/ dodržaný

\*p - priemerná ročná limitná hodnota, m – priemerná štvrťročná limitná hodnota koncentrácie znečistenia v príslušnom ukazovateli v dvojhodinovej zlievanej vzorke, získanej zlievaním minimálne piatich objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v čase od 8,00 hod. do 14,00 hod.

#### Kvalita splaškových vôd pritekajúcich na mechanicko-biologickú čistiareň odpadových vôd (MB ČOV)

Dátum	Názov ukazovateľa		
	BSK5 (mg. l <sup>-1</sup> )	CHSK <sub>Cr</sub> (mg. l <sup>-1</sup> )	NL (mg. l <sup>-1</sup> )
28.03.2019	93,6	201	114
21.05.2019	15,3	144	46,0
24.06.2019	<3,00	36,7	27,5

#### Kvalita vypúšťaných vyčistených vôd z MB ČOV a z odľučovača ropných látok (ORL) z povrchového odtoku (dažďová voda) za rok 2019

Dátum	Názov ukazovateľa			
	BSK5 [mg. l <sup>-1</sup> ]	CHSK <sub>Cr</sub> [mg. l <sup>-1</sup> ]	NL [mg. l <sup>-1</sup> ]	NEL ** [mg. l <sup>-1</sup> ]
Splašková voda				
28.3.2019	74,1	148,00	57,00	-
21.5.2019	5,06	27,20	14,00	-
24.6.2019	<3,00	31,30	11,50	-
04.11.2019	<3,00	<30,00	13,00	-
Dažďová voda				
28.03.2019	-	-	173	4,47
24.06.2019	-	-	8,0	1,26
27.09.2019	-	-	<10,0	0,12
23.10.2019	-	-	4,5	0,17
03.12.2019	-	-	4	0,12
Dažďová voda				
28.03.2019	-	-	21,0	2,73
21.05.2019	-	-	22,4	0,09
27.09.2019	-	-	<10,0	0,10
03.12.2019	-	-	3,6	0,09

\*\*NEL – nepochopiteľne extrahovateľné látky s limitom pre odtok z ORL 0,1 mg/l





CRH (Slovensko) a.s.  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

T +421 34 77 65 111

[www.crhlovakia.com](http://www.crhlovakia.com)

## 6. Vznik odpadu z vlastnej činnosti a nakladanie s ním

Por. číslo	Kód odpadu podľa Katalógu odpadov	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Kateg. odpadu	Y-kód	Hmotnosť odpadu (v tonách)	Spôsob nakladania s odpadom		Pozn.
						Kód	IČO, obchodné meno, sídlo/miesto podnikania	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	02 01 02	Odpadové živočíšne tkanivá	O		0,06	Z	3 3 5 2 0 9 0 9 Mírko Hostinský - Asanačná služba DDD, Hollého 746/26, 905 01 Senica	PRO
2	05 01 03	Kaly z dna nádrží	N	Y9	2,47	D8	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
3	08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné NL	N	Y12	0,13	D1	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
4	10 13 12	Tuhé odpady z čistenia plynu obsahujúce NL	N	Y47	2990,73	D9	3 1 3 7 6 1 3 4 EBA, s.r.o. Rusovská cesta 1, 851 01 Bratislava	PRO
5	10 13 12	Tuhé odpady z čistenia plynu obsahujúce NL	N	Y47	2998,66	D9	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
6	10 13 12	Tuhé odpady z čistenia plynu obsahujúce NL	N	Y47	4045,25	D9	3 5 7 3 5 2 7 9 Hydropol – Rudolf Polák, s.r.o. Rajska 1, 811 08 Bratislava	PRO
7	13 02 05	Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	Y8	0,501	Z	3 1 5 7 9 7 1 0 Zeppelin SK s.r.o. Zvolenská cesta 14605/50, 974 05 Banská Bystrica - Kráľová	PRO
8	15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O		2,47	R12	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
9	15 01 02	Obaly z plastov	O		1,51	R12	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
10	15 01 03	Obaly z dreva	O		43,88	R12	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO



**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

T +421 34 77 65 111

[www.crh-slovakia.com](http://www.crh-slovakia.com)

Por. číslo	Kód odpadu podľa Katalógu odpadov	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Kateg. odpadu	Y-kód	Hmotnosť odpadu (v tonách)	Spôsob nakladania s odpadom		Pozn.
						Kód	IČO, obchodné meno, sídlo/miesto podnikania	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	15 01 06	Zmiešané obaly	O		49,67	D1	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
12	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	N	Y4-12	3,02	D1	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
13	15 02 03	Absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné odevy iné ako uvedené v 15 02 02	O		31,38	D1	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
14	16 01 07	Olejové filtre	N	Y8	0,115	Z	3 1 5 7 9 7 1 0 Zeppelin SK s.r.o. Zvolenská cesta 14605/50, 974 05 Banská Bystrica - Kráľová	PRO
15	16 02 14	Vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O		5,76	R4	3 6 0 3 4 5 0 9 KBZ, s.r.o. Karpatská 14, 040 01 Košice	PRO
16	16 06 01	Olovnené batérie	N	Y31	1,10	R4	3 1 3 4 7 0 1 1 MACH Trade s.r.o. Niklová 4313, 926 01 Sereď	PRO
17	16 10 01	Vodné kvapalné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N	Y9	0,08	Z	3 4 0 9 6 0 4 3 NCH SLOVAKIA s.r.o. Drieňová 34, 821 02 Bratislava	PRO
18	17 04 05	Železo a oceľ	O		613,24	R4	3 6 0 3 4 5 0 9 KBZ, s.r.o. Karpatská 14, 040 01 Košice	PRO
19	17 04 05	Železo a oceľ	O		317,78	R4	3 5 8 0 9 7 8 7 P+K s.r.o. Vajnorská 89, 831 04 Bratislava	PRO



**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

T +421 34 77 65 111

[www.crh-slovakia.com](http://www.crh-slovakia.com)

Por. číslo	Kód odpadu podľa Katalógu odpadov	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Kateg. odpadu	Y-kód	Hmotnosť odpadu (v tonách)	Spôsob nakladania s odpadom		Pozn.
						Kód	IČO, obchodné meno, sídlo/miesto podnikania	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	17 06 04	Izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03	O		4,46	Z	3 1 3 2 1 6 3 1 Termotechna a.s., Staviteľská 3, Žabí majer, Bratislava 830 00	PRO
21	17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O		151,67	D1	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
22	17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O		4,00	Z	3 1 3 2 1 6 3 1 Termotechna a.s., Staviteľská 3, Žabí majer, Bratislava 830 00	PRO
23	19 03 04	Čiastočne stabilizované odpady označené ako nebezpečné okrem 19 03 08	N	Y36	18,80	Z	3 1 3 2 1 6 3 1 Termotechna a.s., Staviteľská 3, Žabí majer, Bratislava 830 00	PRO
24	19 12 02	Železné kovy	O		473,83	R4	5 2 8 8 6 5 0 5 Scholz Rohstoffhandel GmbH, Zinnrgasse 6a, AT-1110 Wien, Austria	PRO/ E
25	19 12 02	Železné kovy	O		69,62	R4	0 0 2 1 4 9 7 3 ANTON MAYER Ges.m.b.H., Murfeld, AT 8770 St. Michael, Austria	PRO/ E
26	19 12 04	Plasty a guma	O		51,95	D1	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
27	19 12 12	Iné odpady vrátane zmiešaných materiálov z mechanického spracovania odpadu iné ako uvedené v 19 12 11	O		65,98	D1	3 1 3 1 8 7 6 2 FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor	PRO
28	20 01 11	Textílie	O		0,08	Z	3 5 7 2 6 5 0 4 SK-TEX spol. s.r.o., Kosáčková 26, 841 07 Bratislava	PRO





**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

T +421 34 77 65 111

[www.crhslovakia.com](http://www.crhslovakia.com)

Por. číslo	Kód odpadu podľa Katalógu odpadov	Názov odpadu podľa Katalógu odpadov	Kateg. odpadu	Y-kód	Hmotnosť odpadu (v tonách)	Spôsob nakladania s odpadom										Pozn.	
						Kód	IČO, obchodné meno, sídlo/miesto podnikania										
1	2	3	4	5	6	7	8										9
29	20 01 34	Batérie a akumulátory iné ako uvedené v 20 01 33	O		0,045	V	4	5	6	0	2	6	8	9	PRO		
							ASEKOL SK s.r.o. Lamačská cesta 45, 841 03 Bratislava										
30	20 01 36	Vyraďené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35	O		1,38	Z	4	3	8	0	7	7	7	1	PRO		
							Enviwork, s.r.o. Mlynské nivy 56, 821 05 Bratislava										
31	20 01 36	Vyraďené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35	O		0,025	V	4	5	6	0	2	6	8	9	PRO		
							ASEKOL SK s.r.o. Lamačská cesta 45, 841 03 Bratislava										
32	20 02 01	Biologicky rozložiteľný odpad	O		6,24	R3	3	1	3	1	8	7	6	2	PRO		
							FCC Slovensko, s.r.o. Bratislavská 18, 900 51 Zohor										

O – ostatný odpad,  
N – nebezpečný odpad

**Prílohy:** Príloha č. 1: Emisné protokoly RP PC2  
Príloha č. 2: Emisné protokoly RP BC  
Príloha č. 3: Správa o oprávnenom meraní emisií TZL  
Príloha č. 4: Správa o oprávnenom meraní znečisťujúcich látok uhoľná mlynica RP PC2 & RP BC



**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

**T +421 34 77 65 111**

[www.crhslovakia.com](http://www.crhslovakia.com)

## **Príloha č. 1: Emisné protokoly RP PC2**



**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

**T +421 34 77 65 111**

[www.crhslovakia.com](http://www.crhslovakia.com)

## **Príloha č. 2: Emisné protokoly RP BC**





**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

**T +421 34 77 65 111**

[www.crhslovakia.com](http://www.crhslovakia.com)

### **Príloha č. 3: Správa o oprávnenom meraní emisií TZL**



**CRH (Slovensko) a.s.**  
Environment  
906 38 Rohožník  
Slovensko

**T +421 34 77 65 111**

[www.crhslovakia.com](http://www.crhslovakia.com)

## **Príloha č. 4: Správa o oprávnenom meraní znečisťujúcich látok uhoľná mlynica RP PC2 & RP BC**