

| | |
|--|--|
| Číslo konania: OU-PD-OSZP-2022/023519 | |
| Žiadateľ: Zberné suroviny Žilina a.s., Kragujevská 3, 010 01 Žilina | |
| Druh povolenia: súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona NR SR č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov pre prevádzku Prievidza, Skladová cesta 2, Prievidza | |
| Miesto, kde je rozhodnutie vydané v povoloňovacom konaní k nahliadnutiu verejnosti: | Okresný úrad Prievidza odbor starostlivosti o životné prostredie Ulica G. Švéniho 3H 971 01 Prievidza |
| Podmienky pre realizáciu navrhovanej činnosti uvedené v povolení: | |
| Hlavné opatrenia na predchádzanie, zníženie, a ak je to možné, kompenzácie významných nepriaznivých vplyvov navrhovanej činnosti alebo jej zmeny, ak bolo udelené povolenie: | |
| Informácia o účasti verejnosti v povoloňovacom konaní: | |
| Dátum nadobudnutia právoplatnosti povolenia: | |



Zberné suroviny
Žilina a.s.

302

| | |
|--|-----------------------------|
| Okresný úrad Prievidza -10- | |
| Došlo dňa: 09. 06. 2022 84-PD-OSZP- | |
| Ev. č. zápisu: 0035456/2022 | Číslo spisu: 2022/025519 |
| Prilohy/liсты: | Vybavuje: |

Okresný úrad Prievidza
Odbor starostlivosti o životné prostredie
Gustáva Švéniho 3H
971 01 Prievidza

Vybavuje: Ing. Katarína Filipová

Tel: +421 910 690 920

email: filipova@enexconsult.sk

V Trenčíne, dňa 07.06.2022

Vec:

Žiadosť o vydanie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov

Zberné suroviny Žilina a.s., Kragujevská 3, 010 01 Žilina, IČO 50 634 518 v zastúpení ENEX consulting, s.r.o., Hanzlíkova 1987/85B, 911 05 Trenčín, IČO 50 401 572, na základe splnomocnenia Vás ako príslušný orgán štátnej správy odpadového hospodárstva v zmysle §97 ods. 1 písm. c) zákona č. 79/2015 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov žiadame o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov pre prevádzku Prievidza, Skladová cesta 2, Prievidza.

Existujúca prevádzka zariadenia má v súčasnosti platný súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov, udelený rozhodnutím č. OU-PD-OSZP-2017/019614 zo dňa 12.09.2017, s platnosťou do 31.08.2022. O nový súhlas žiadame z dôvodu legislatívnej zmeny po 1.1.2021 (§ 135f zákona o odpadoch).

V súlade s §21 ods. 1 vyhl. č. 371/2015 Z.z. k žiadosti uvádzame:

A. Identifikačné údaje žiadateľa

| | |
|---------------------|---|
| Obchodné meno | Zberné suroviny Žilina a.s. |
| Sídlo | Kragujevská 3, 010 01 Žilina |
| IČO | 50 634 518 |
| Štatutárny zástupca | Ing. Norbert Tóth - predseda predstavenstva |

B. Sídlo zariadenia na zhodnocovanie odpadov:

- prevádzka Prievidza, Skladová cesta 2, Prievidza

C. Zoznam druhov odpadov, s ktorými sa bude v zariadení nakladať:

- **Odpady z papiera a plastov - zhodnocovanie - triedenie a úprava lisovaním:**

| Kód odpadu | Názov odpadu | Kategória |
|------------|---|-----------|
| 02 01 04 | odpadové plasty okrem obalov | O |
| 03 03 08 | odpady z triedenia papiera a lepenky určených na recykláciu | O |
| 07 02 13 | odpadový plast | O |
| 15 01 01 | obaly z papiera a lepenky | O |
| 15 01 02 | obaly z plastov | O |
| 16 01 19 | plasty | O |
| 17 02 03 | plasty | O |
| 19 12 01 | papier a lepenka | O |
| 19 12 04 | plasty a guma | O |
| 20 01 01 | papier a lepenka | O |
| 20 01 39 | plasty | O |

➤ **Odpady z kovov - zhodnocovanie - triedenie a úprava delením (rezaním a strihaním):**

| Kód odpadu | Názov odpadu | Kategória |
|-------------|---------------------------------------|-----------|
| 02 01 10 | odpadové kovy | 0 |
| 12 01 02 | prach a zlomky zo železných kovov | 0 |
| 12 01 04 | prach a zlomky z neželezných kovov | 0 |
| 15 01 04 | obaly z kovu | 0 |
| 16 01 17 | železné kovy | 0 |
| 16 01 18 | neželezné kovy | 0 |
| 17 04 01 | meď, bronz, mosadz | 0 |
| 17 04 02 | hliník | 0 |
| 17 04 03 | olovo | 0 |
| 17 04 04 | zinok | 0 |
| 17 04 05 | železo a oceľ | 0 |
| 17 04 06 | cín | 0 |
| 17 04 07 | zmiešané kovy | 0 |
| 19 01 02 | železné materiály odstránené z popola | 0 |
| 19 10 01 | odpad zo železa a z ocele | 0 |
| 19 10 02 | odpad z neželezných kovov | 0 |
| 19 12 02 | železné kovy | 0 |
| 19 12 03 | neželezné kovy | 0 |
| 20 01 04 | obaly z kovu | 0 |
| 20 01 40 | kovy | 0 |
| 20 01 40 01 | meď, bronz, mosadz | 0 |
| 20 01 40 02 | hliník | 0 |
| 20 01 40 03 | olovo | 0 |
| 20 01 40 04 | zinok | 0 |
| 20 01 40 05 | železo a oceľ | 0 |
| 20 01 40 06 | cín | 0 |
| 20 01 40 07 | zmiešané kovy | 0 |

➤ **Odpady, ktoré budú vznikajú činnosťou zhodnocovania - triedením a úpravou odpadov z papiera, plastov a kovov:**

| Kód odpadu | Názov odpadu | Kategória |
|------------|---|-----------|
| 02 01 04 | odpadové plasty okrem obalov | 0 |
| 02 01 10 | odpadové kovy | 0 |
| 03 03 08 | odpady z triedenia papiera a lepenky určených na recykláciu | 0 |
| 07 02 13 | odpadový plast | 0 |
| 12 01 02 | prach a zlomky zo železných kovov | 0 |
| 12 01 04 | prach a zlomky z neželezných kovov | 0 |
| 15 01 01 | obaly z papiera a lepenky | 0 |
| 15 01 02 | obaly z plastov | 0 |
| 15 01 04 | obaly z kovu | 0 |
| 16 01 17 | železné kovy | 0 |
| 16 01 18 | neželezné kovy | 0 |
| 16 01 19 | plasty | 0 |
| 17 02 03 | plasty | 0 |
| 17 04 01 | meď, bronz, mosadz | 0 |
| 17 04 02 | hliník | 0 |
| 17 04 03 | olovo | 0 |
| 17 04 04 | zinok | 0 |
| 17 04 05 | železo a oceľ | 0 |
| 17 04 06 | cín | 0 |

| Kód odpadu | Názov odpadu | Kategória |
|-------------|---------------------------------------|-----------|
| 17 04 07 | zmiešané kovy | O |
| 19 01 02 | železné materiály odstránené z popola | O |
| 19 10 01 | odpad zo železa a z ocele | O |
| 19 10 02 | odpad z neželezných kovov | O |
| 19 12 01 | papier a lepenka | O |
| 19 12 02 | železné kovy | O |
| 19 12 03 | neželezné kovy | O |
| 19 12 04 | plasty a guma | O |
| 20 01 01 | papier a lepenka | O |
| 20 01 04 | obaly z kovu | O |
| 20 01 39 | plasty | O |
| 20 01 40 | kovy | O |
| 20 01 40 01 | meď, bronz, mosadz | O |
| 20 01 40 02 | hliník | O |
| 20 01 40 03 | olovo | O |
| 20 01 40 04 | zinok | O |
| 20 01 40 05 | železo a oceľ | O |
| 20 01 40 06 | cín | O |
| 20 01 40 07 | zmiešané kovy | O |

Celkové množstvo zhodnocovaných odpadov je **20 000 ton/ rok**.

D. Rozsah analýz jednotlivých druhov nebezpečných odpadov, s ktorými sa bude v zariadení nakladať

V zariadení nebudú zhodnocované nebezpečné odpady, preto analýzy odpadov nebudú vykonávané.

E. Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 1 a 2 zákona

V zariadení budú vykonávané činnosti zhodnocovania odpadov:

R12 Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R10

R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku)

F. Opis technologického postupu nakladania s odpadmi vrátane uvedenia spôsobu zabezpečenia prepravy odpadov

Odpady budú do zariadenia na zhodnocovanie odpadov dovážané motorovými vozidlami. Prepravu odpadov do zariadenia si zabezpečujú podnikateľské subjekty a fyzické osoby sami alebo prepravu zabezpečuje spoločnosť Zberné suroviny Žilina a.s. sama na základe vydankej registrácie.

Odpady prijímané do zariadenia budú vážené na váhach, ktoré patria do skupiny určených meradiel. Po odvážení odpadu a po jeho zaradení podľa druhu a zaevidovaní budú odpady skladované vo veľkoobjemových kontajneroch, alebo voľne na spevnenej ploche zariadenia.

Odpady z papiera a plastov budú zhodnocované triedením a úpravou lisovaním pomocou hydraulického lisu. Odpady z kovov budú zhodnocované triedením a úpravou delením - strihaním pomocou hydraulických nožníc a rezaním pomocou súpravy technických plynov. Odpady z kovov sa rozmerovo upravujú podľa kvalitatívnych noriem - STN a požiadaviek odberateľov. Hlavným dôvodom úpravy odpadov je zmena ich objemu a veľkosti za účelom ich následnej efektívnejšej prepravy. S takto upravenými odpadmi je možné jednoduchšie a efektívnejšie nakladať, najmä pri skladovaní a preprave.

Na lisovanie odpadov z papiera a plastov bude používaný hydraulický balíkovací lis PRESONA LP 50 EH1, ktorý je umiestnený v hale - lisovni. Prísun odpadov do lisovne sa vykonáva čelným nakladačom. Hydraulický balíkovací lis je určený pre lisovanie materiálu do balíkov. Stroj stláča a lisuje materiály, ako napr. papier, veľké lepenkové krabice, noviny časopisy, plasty, obalové materiály a ostatné zlisovateľné materiály. Výstupným produktom sú balíky, ktoré sú jednoducho manipulovateľné a možno ich stohovať pred dopravou i pri preprave. Pokiaľ je zariadenie v prevádzke a materiál je doplňovaný, možno balíky lisovať nepretržite. Balíkovací lis je navrhnutý pre obsluhu jedným operátorom,

pri zachovaní bezpečnej prevádzky. Balíky zlisovaných odpadov sú stohované priamo v lisovni alebo na spevnenej ploche až do doby odvozu oprávnenou organizáciou k následnému nakladaniu.

Na strihanie odpadov zo železných a neželezných kovov sa budú používať **hydraulické nožnice na šrot CNS 400K** s diesel agregátom, ktoré sú umiestnené na vonkajšom priestranstve zariadenia. Kovový odpad sa plní do násypky pomocou nakladača. Pohybom pridržiavača a vlastnou váhou padá odpad na dno komory do strihacieho priestoru. Odpad je v komore stláčaný, strihaný nožmi a následne vytláčaný von z komory. Odpady po strihaní sú zhromažďované do veľkoobjemových kontajnerov.

Na rezanie odpadov zo železných kovov sa bude používať **súprava technických plynov**. Rezanie sa vykonáva vo vonkajších priestoroch zariadenia na spevnenej ploche. Odpady po rezaní sú skladované vo veľkoobjemových kontajneroch alebo na voľnej spevnenej ploche zariadenia. S takto upraveným železným šrotom je možné jednoduchšie a efektívnejšie nakladať (najmä pri skladovaní a preprave). Kovy sa rozmerovo upravujú - delia podľa kvalitatívnych noriem - STN a požiadaviek odberateľov.

Na manipuláciu s odpadmi sa používa čelný nakladač a vysokozdvížny vozík.

Odpady po zhodnotení činnosťou R12 sú zhromažďované na určených miestach do doby ich odovzdania oprávneným subjektom na ďalšie nakladanie na základe zmlúv. Vývoz a preprava odpadov za účelom ďalšieho nakladania s odpadmi bude zabezpečovaná vlastnými vozidlami, alebo vozidlami spoločnosti preberajúcej odpad.

G. Technické údaje o zariadení

Zariadenie na zber odpadov je situované na ul. Skladová cesta 2, v priemyselnej zóne mesta Prievidza, v rámci areálu, ktorý je vo vlastníctve spoločnosti Zberné suroviny Žilina a.s.. Zariadenie na zhodnocovanie odpadov je v rámci areálu súbežne prevádzkované so zariadením na zber odpadov.

Areál zariadenia je oplotený a zabezpečený proti vniknutiu nepovolených osôb. V areáli je vybudovaný kamerový systém Avigilon na zabezpečenie monitorovania celej prevádzky. Zariadenie je označené informačnou tabuľou, viditeľnou z verejného priestranstva.

Súčasťou areálu je budova administratívneho a sociálneho zabezpečenia, uzamykateľný sklad na zhromažďovanie farebných kovov, hala na lisovanie odpadov z papiera a plastov, v ktorej je umiestnený hydraulický lis. Vonkajšia spevnená plocha prevádzky slúži na dočasné uskladnenie objemnejších voľne ložených odpadov – kovového šrotu, príp. zlisovaných balíkov odpadov z papiera a plastov. Na ostatnej ploche sú umiestnené veľkoobjemové aj maloobjemové kontajnery na skladovanie odpadov, hydraulické nožnice na strihanie odpadov z kovov, tu sa vykonáva rezanie acetylénovou súpravou. Súčasťou zariadenia sú váhy na zisťovanie množstva odpadov.

Technické vybavenie:

- Oplotenie s uzamykateľnou bránou
- Budova administratívneho a sociálneho zabezpečenia
- Hala na zhromažďovanie a lisovanie papiera a plastov
- Spevnené plochy
- Stojisko kontajnerov
- VOK – veľkoobjemové kontajnery
- MOK – malo objemové kontajnery
- Uzamykateľný sklad na farebné kovy
- Elektronická váha, merací rozsah do 40 000 kg
- Elektronická váha, merací rozsah do 1 500 kg
- Elektronická váha, merací rozsah do 60 kg
- Vysokozdvížny vozík - 1 ks
- Čelný nakladač - 1 ks
- Hydraulický lis PRESONA LP 50 EH1 na papier a plasty
- Hydraulické nožnice na šrot CNS 400K
- Súprava technických plynov

Na lisovanie odpadov z papiera a plastov bude používaný **hydraulický balíkovací lis** PRESONA LP 50 EH1, umiestnený v hale - lisovni.

Základné technické údaje:

- Teoretická objemová kapacita 350 m³/h
- Maximálna objemová kapacita 200 m³/h
- Hmotnostná kapacita 5 – 12 t/h
- Vstupný otvor D x Š 1 250 x 1 100 mm
- Veľkosť balíka V x Š 750 x 1100 mm (variabilná dĺžka)
- Hmotnosť balíka 400 – 550 kg/m³
- Počet viazacích drôtov 5
- Tlak predlisovania 25 t
- Tlak hlavného lisovania 50 t
- Špecifický tlak 3 N/cm²
- Maximálny tlak oleja 250 Bar
- Kapacita olejovej nádrže litrov 600 litrov
- Elektrický motor 22 kW
- Chladič oleja 1,5 kW
- Hmotnosť stroja 15 ton

Na strihanie kovových odpadov sa budú používať **hydraulické nožnice CNS 400K** s diesel agregátom, ktoré sú umiestnené na spevnenej ploche prevádzky.

Základné technické údaje:

- Typ: Hydraulické nožnice CNS 400 K
- Výrobca: ŽĎAS, a.s., Žďár nad Sázavou, Česká republika
- Rozmery: 2700 x 2560 x 5300 mm (v x š x d)
- Rozmery plniacej komory: 2250 x 1600 x 2480 mm (v x š x d)
- Sila strihania: 4 MN
- Šírka nožov: 1598 mm
- Výkon: 6 – 9 t/hod
- Max. strihaný priemer: 110 mm
- Spotreba nafty: 0,8 – 1,2l / na 1 tonu spracovaného materiálu
- Hmotnosť nožníc: 24 000kg

Na rezanie odpadov zo železných kovov sa bude používať **technická súprava plynov**. Podstatou technológie delenia kovových materiálov plameňom je proces spaľovania železa ohriateho na zápalnú teplotu v prúde kyslíka. Rezaný materiál sa spaľuje s rezacím kyslíkom za vzniku oxidov, ktoré sú v podobe tekutej trosky vyfukované dynamickým účinkom kyslíka z miesta rezania. Proces spaľovania, v ktorom vznikajú rôzne druhy oxidov železa je výrazne exotermická reakcia, t.j. s veľkým vývinom tepla (autogénnym) v mieste rezania. Na začiatku procesu je potrebný ohrev materiálu v začiatku rezu na zápalnú teplotu, ktorá je pre bežné uhlíkové ocele ≈ 1350 °C, čo umožňuje použitie rôznych druhov plynov v zmesi s kyslíkom na nahrievací plameň (acetylén, metán, etylén, zemný plyn, propán – bután). v druhej fáze je privedený pod vysokým tlakom kyslík, ktorý spaľuje častice železa a vyfukuje roztavený kov z reznej škáry.

H. Spôsob zabezpečenia odbornej technickej kontroly prevádzky zariadenia

Prevádzku zariadenia a jeho odbornú technickú kontrolu zabezpečuje a vedie jeho prevádzkovateľ, resp. pracovník poverený odborným dohľadom. Zariadenie bude prevádzkované v súlade s Prevádzkovým poriadkom (v prílohe) .

I. Opatrenia pre prípad havárie:

Pre prípad úniku nebezpečných odpadov, resp. nebezpečných látok má spoločnosť Zberné suroviny Žilina a.s. vypracovaný jednotný plán havarijných opatrení pre všetky svoje prevádzkarne po celom území SR (Opatrenia pre prípad havárie). Základné pokyny pri riešení havarijných stavov sú popísané aj v Prevádzkovom poriadku zariadenia.

J. Dátum začatia prevádzky

Jedná sa o jestvujúcu prevádzku, prevádzka má v súčasnosti platný súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov, udelený rozhodnutím č. OU-PD-OSZP-2017/019614 zo dňa 12.09.2017, s platnosťou do 31.08.2022. Z dôvodu plynulého pokračovania činnosti zariadenia na zhodnocovanie odpadov žiadame o vydanie nového súhlasu tak, aby činnosť zariadenia nemusela byť prerušená, pozastavená.

K. Iné údaje

Nová zmluva o nakladaní s komunálnym odpadom medzi Mestom Prievidza a Zbernými surovinami Žilina a.s. je momentálne v štádiu podpisovania. Po jej podpise doplníme zmluvu obratom k žiadosti.

Dokumenty prosíme doručovať na ENEX consulting, s.r.o., Trenčín v zmysle splnomocnenia.

V prípade otázok či nejasností nás môžete kontaktovať:

Kontaktné osoby: Ing. Katarína Filipová

filipova@enexconsult.sk

mobil: + 421 910 690 920

S pozdravom



Zberné suroviny Žilina a.s.

v zastúpení

ENEX consulting, s.r.o.

Ing. Peter Plekanec

konateľ

Prílohy:

- Splnomocnenie na zastupovanie
- Rozhodnutie OU Prievidza č. OU-PD-OSZP-2017/019614 zo dňa 12.09.2017
- Záverečné stanovisko č. 4446/2011-3.4/lm zo dňa 27.09.2011 (proces EIA)
- Rámcová kúpna zmluva s U.S. Steel Košice, s.r.o.
- Zmluva s METAL HOLDING s.r.o., Prešov
- Zmluva s Ekolumi, s.r.o., Banská Bystrica
- Prevádzkový poriadok zariadenia na zhodnocovanie odpadov
- Technologický reglement zariadenia na zhodnocovanie odpadov
- Opatrenia pre prípad havárie
- Správny poplatok v hodnote 11 €