

OZNÁMENIE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

vypracované podľa prílohy 8a zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov



NÁZOV ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI:

ZMENA PRÍSTAVBY SKLADOVEJ HALY NA VÝROBNÚ HALU

NAVRHOVATEĽ:

Cortizo Slovakia, a.s.
Železničný rad 29
968 01 Nová Baňa



SPRACOVATEĽ:

ENVIROSAN spol. s r.o.
Školská 2
976 13 Slovenská Ľupča



Obsah

I.	ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI	2
1.	Názov	2
2.	Identifikačné číslo	2
3.	Sídlo	2
4.	Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje oprávneného zástupcu navrhovateľa	2
5.	Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje kontaktnej osoby, od ktorej možno dostať relevantné informácie o navrhovanej činnosti a miesto na konzultácie	2
II.	NÁZOV ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI	3
III.	ÚDAJE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI	3
1.	Umiestnenie navrhovanej činnosti	3
2.	Opis technického a technologického riešenia vrátane požiadaviek na vstupy a údajov o výstupoch	3
3.	Prepojenie s ostatnými plánovanými a realizovanými činnosťami v dotknutom území a možné riziká havárií vzhľadom na použité látky a technológie	24
4.	Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov	25
5.	Vyjadrenie o predpokladaných vplyvoch zmeny navrhovanej činnosti presahujúcej štátne hranice	25
6.	Základné informácie o súčasnom stave životného prostredia dotknutého územia vrátane zdravia ľudí	25
IV.	VPLYVY NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE OBYVATEĽSTVA VRÁTANE KUMULATÍVNYCH A SYNERGICKÝCH	34
V.	VŠEOBECNE ZROZUMITEĽNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE	39
1.	Názov zmeny navrhovanej činnosti	39
2.	Navrhovateľ	39
3.	Umiestnenie	39
4.	Údaje o zmene navrhovanej činnosti	39
5.	Vplyvy na životné prostredie a zdravie obyvateľstva vrátane kumulatívnych a synergických	44
VI.	PRÍLOHY	47
1.	Informácia, či navrhovaná činnosť bola posudzovaná podľa zákona	47
2.	Mapy širších vzťahov s označením umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti v danej obci a vo vzťahu k okolitej zástavbe	47
3.	Dokumentácia k zmene navrhovanej činnosti	47
VII.	DÁTUM SPRACOVANIA	48
VIII.	MENO, PRIEZVISKO, ADRESA A PODPIS SPRACOVATEĽA OZNÁMENIA	48
IX.	PODPIS OPRÁVNENÉHO ZÁSTUPCU NAVRHOVATEĽA	48

I. ÚDAJE O NAVRHOVATEĽOVI

1. Názov

Cortizo Slovakia, a.s.

2. Identifikačné číslo

IČO: 36 030 554

3. Sídlo

Železničný rad 29
968 01 Nová Baňa

4. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje oprávneného zástupcu navrhovateľa

Ing. Juan Marcos
Director of administration
Železničný rad 29
968 01 Nová Baňa
Tel: +421 45 68 55 402
administration_slovakia@cortizo.com

5. Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo a iné kontaktné údaje kontaktnej osoby, od ktorej možno dostať relevantné informácie o navrhovanej činnosti a miesto na konzultácie

Vladimír Petráš
Purchases Dpt.
Železničný rad 29
968 01 Nová Baňa
Tel: +421 45 68 55 402
purchases_slovakia@cortizo.com

II. NÁZOV ZMENY NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

ZMENA PRÍSTAVBY SKLADOVEJ HALY NA VÝROBNÚ HALU

III. ÚDAJE O ZMENE NAVRHOVANEJ ČINNOSTI

1. Umiestnenie navrhovanej činnosti

Kraj:	Banskobystrický
Okres:	Žarnovica
Obec:	Nová Baňa
Katastrálne územie:	Nová Baňa
Parcelné čísla:	KNC č.: 6488/1, 6488/11, 6488/12, 6488/13, 6488/17, 6488/18, 6488/40, 6492/40

Objekt prístavby bol zrealizovaný na pozemkoch v areáli spoločnosti Cortizo Slovakia, a.s., v katastrálnom území obce Nová Baňa. Všetky parcely sú vo vlastníctve navrhovateľa.

Príjazd do areálu firmy Cortizo Slovakia, a.s. je prístupný jestvujúcim vjazdom z jestvujúcej miestnej komunikácie Železničný rad.

Hlavné vstupy do objektu prístavby sú cez jestvujúcu resp. dobudovanú areálovú komunikáciu a spevnenú skladovacia plochu po obvodě objektu. Objekt je funkčne prepojený s jestvujúcim výrobným objektom.

2. Opis technického a technologického riešenia vrátane požiadaviek na vstupy a údajov o výstupoch

2.1 Súčasný stav

Navrhovateľ, spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s., prevádzkuje svoj závod v Novej Bani od roku 2005. Výstavba a nábeh výroby závodu na výrobu hliníkových profilov boli realizované vo viacerých etapách.

V 1. etape došlo k zmene účelu využívania existujúceho objektu – bývalej výrobnej haly predchádzajúceho majiteľa, kde spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. inštalovala technológie na lisovanie hliníkových profilov z hliníkových čapov a na povrchovú úpravu profilov nanášaním práškových farieb.

Navrhovaná činnosť v rámci 1. etapy prekročila prahovú hodnotu pre povinné hodnotenie a bola posudzovaná MŽP SR. Posudzovanie bolo ukončené vydaním kladného záverečného stanoviska č. 4512/2004 – 1.6/hp zo dňa 27.6.2005, na základe ktorého bola zrealizovaná prevádzka lisovania zložená z dvoch samostatných lisovacích liniek a prevádzka práškovej povrchovej úpravy zahŕňajúca predúpravu a nanášanie v dvoch striekacích komorách. V rámci predúpravy sa využíva aj linka predúpravy.

Povolené kapacity v rámci 1. etapy:

Lisovňa hliníkových profilov: 8 250 t/rok hliníkových čapov na vstupe

7250 t/rok Al profilov na výstupe,
 čo predstavuje cca 4 166 665 m² / rok plochy.
 Prášková povrchová úprava : výstup 6 750 t/rok
 cca 3 750 000 m² upravenej plochy za rok
 Al profily bez povrchovej úpravy: výstup 1 500 t/rok, cca 833 330 m²/rok

Následne v 2. etape výstavby bola vybudovaná nová hala, kde sú umiestnené technológie na výrobu eloxovaných hliníkových profilov metódou anodickej oxidácie.

V rámci 2. etapy bola zvýšená povolená kapacita výroby lisovne na 15 000 t/rok Al profilov, čo predstavuje 8 333 333 m²/rok upravenej plochy.

Prevádzka anodickej oxidácie má celkový obsah kúpeľov s koncentrovanými vodnými roztokmi 528 m³, preto bola posudzovaná procesom EIA (kladné záverečné stanovisko MŽP SR č. 342/2005-1.6/hp zo dňa 7.9.2005) a bola povoľovaná samostatným integrovaným povoľovaním.

V roku 2011 sa zrealizoval ďalší projekt rozšírenia výroby: „Linka č. 2 práškovej povrchovej úpravy, baliareň, sklad a expedícia Al profilov“. V rámci tejto investičnej akcie sa lisovňa rozšírila o ďalšiu lisovaciu linku, umiestnenú v priestoroch pôvodnej baliarne. Pre prevádzku baliarne bola vybudovaná nová výrobná-skladovacia hala, kde sa inštalovala ďalšia lakovacia kabína (linka č. 2) pre povrchovú úpravu profilov práškovým nanášaním a kde sa vykonáva aj skladovanie, balenie a expedícia hliníkových 1profilov.

Rozšírenie výroby Projekt: „Linka č. 2 práškovej povrchovej úpravy, baliareň, sklad a expedícia Al profilov“ predstavuje zmenu existujúcej činnosti, posudzovanej v 1. etape, pričom došlo k uvedeným zmenám a výrobné kapacity sa zvýšia nasledovne:

1. + 2. Etapa	Lisovňa	PPÚ – Linka č. 1	Anodická oxidácia
Povolená kapacita	15 000 t/rok 8 333 333 m ² /rok	6 750 t/rok 3 750 000 m ² /rok	6 750 t/rok 3 750 000 m ² /rok
Skutočnosť	14 400 - 15 000 t/rok	3 000 – 3 600 t/rok 1 260 000 – 1 380 000 m ² /rok	

Po realizácii Projektu: „Linka č. 2 práškovej povrchovej úpravy, baliareň, sklad a expedícia Al profilov“

	Lisovňa - Lis č. 3	PPÚ – Linka č. 2	Anodická oxidácia
Projektovaná kapacita	7 400 t/rok 4 100 000 m ² /rok	3 300 t/rok 1 350 000 m ² /rok	bez zmeny

Realizácii popísaného rozšírenia výroby predchádzalo zisťovacie konanie pre navrhovanú činnosť: „Linka č.2 práškovej povrchovej úpravy, baliareň, sklad a expedícia Al profilov“, ktoré vykonal Okresný úrad Žarnovica na základe predloženého zámeru a vydal rozhodnutie zo zisťovacieho konania, podľa ktorého sa činnosť ďalej neposudzovala (Rozhodnutie číslo: B/2011/00854/ZC-DK zo dňa 7.11.2011).

V roku 2014 spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. uvažovala rozšíriť portfólio svojich produktov aj na sektor PVC profilov. Na tento účel bol v januári 2014 vypracovaný zámer „Výroba PVC profilov Cortizo Slovakia, a.s. Nová Baňa“. Účelom predloženého zámeru bola výstavba a prevádzkovanie nového výrobného závodu na výrobu PVC profilov. Okresný úrad Žarnovica určil rozhodnutím č. OUZC-OSZP-Z/2014/00085 zo dňa 05.03.2014, že navrhovaná činnosť sa nebude posudzovať. Projekt sa nakoniec nerealizoval z dôvodu zmeny investičných plánov navrhovateľa.

V roku 2018 sa spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. rozhodla pre ďalšie rozšírenie skladových priestorov, s využitím časti plôch, s ktorými sa uvažovalo pri projekte výstavby závodu na výrobu PVC profilov. Z tohto dôvodu sa pri príprave projektu vychádzalo zo zmeny pôvodného zámeru a na Okresný úrad Žarnovica bolo predložené Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti „Prístavba skladových priestorov“. Oproti pôvodnému zámeru z roku 2014, kde sa uvažovalo so skladovaním PVC profilov, zmena navrhovanej činnosti uvažuje so skladovaním hliníkových profilov a so zmenou objektivej skladby. Pôvodne posúdené skladové priestory o rozlohe 7 600 m² sa zväčšili na 15 069,73 m² podlahovej plochy a zmenili sa aj parcelné čísla.

Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie ako príslušný orgán štátnej správy listom Číslo: OU-ZC-OSZP-2018/001072 zo dňa 20.8.2018 rozhodol, že navrhovaná činnosť uvedená v predložennom oznámení o zmene navrhovanej činnosti: „Prístavba skladových priestorov“, sa nebude posudzovať.

Na základe výsledku zisťovacieho konania vydalo mesto Nová Baňa ako príslušný stavebný úrad územné a následne stavebné povolenie pre stavbu „Prestavba a prístavba skladovej haly“ (rozhodnutie č. VŽPSM-2019/00071/08964 DSP-20/2019 zo dňa 22.05.2019/právoplatné dňa 29.05.2019).

Počas výstavby nových skladovacích priestorov sa navrhovateľ rozhodol zmeniť účel využitia prístavených skladovacích priestorov a zvýšiť opäť kapacitu výroby. V rámci navrhovaných zmien sa do výrobnéj časti novej haly presunú z jestvujúcich výrobných priestoroch SO 40.01 (Baliareň) odstohovacie linky, baliace linky a CNC stroje. Vykurovanie novej haly bude riešené samostatnými nízkoteplotnými plynovými žiaričmi. V jestvujúcich výrobných priestoroch SO 40.01 (Baliareň) bude inštalovaná nová vertikálna lakovacia linka - Linka č. 3 práškovej povrchovej úpravy – PPÚ 3.

Nakoľko stavba „Prístavba skladovacích priestorov“ ešte nie je ukončená, navrhovateľ pripravuje podklady, na základe ktorých bude možné požiadať stavebný úrad o povolenie na zmenu stavby pred dokončením. Pre tieto účely je vypracované toto oznámenie o zmene navrhovanej činnosti.

2.1.1 Opis technického a technologického riešenia súčasného stavu

Nová skladová hala mala slúžiť výlučne na skladovanie AI výrobkov.

Prístavba skladových priestorov má rozlohou 15 069,73 m² podlahovej plochy, z toho 7 980 m² sa nachádza mimo zastavaného územia.

Základné údaje o stavbe:

Zastavaná plocha objektu: 15 199,16 m²

Obostavaný priestor: 188 789,04 m²

Jednotlivé stavebné objekty stavby:

SO-01 – Prístavba jestvujúcej haly

SO-02 – Spevnené plochy

SO-03 – ORL

SO-04 – Oceľové oplotenie

Stavebný objekt SO-01 bol navrhnutý ako dvojpodlažná, jednoduchá hala v tvare písmena L. Na prvom nadzemnom podlaží sa nachádza skladový priestor (14 837 m²), šatne pre zamestnancov, hygienické zariadenia (110 m²) a schodisko. Na druhom nadzemnom podlaží budú umiestnené šatne pre zamestnancov a hygienické zariadenie (56 m²), jedáleň (54 m²) a chodba. Strecha objektu je navrhnutá plochá a spádovaná do strešných vpustí.

Elektrická prípojka je jestvujúca. Vnútroareálové rozvody boli rozšírené v rozsahu realizácie svetelnej a zásuvkovej elektroinštalácie, vonkajšieho osvetlenia, bleskozvodu a uzemnenia pre prístavbu skladu.

Objekt prístavby je napojený na jestvujúci areálový vodovod. V rámci prístavby haly došlo k rozšíreniu areálového požiarneho vodovodu s osadením 4 ks nadzemných požiarneho hydrantov svetlosti DNI50. Potrubie areálového požiarneho vodovodu bude svetlosti D180. Hydranty sú situované mimo spevnenej plochy v zeleni a mimo požiarne nebezpečného priestoru.

Objekt je napojený na jestvujúcu areálovú splaškovú kanalizáciu a odtiaľ do jestvujúcej ČOV. Dažďová voda zo striech je odvedená rovnotlakovým odvodňovacím systémom. Zvodové kanalizačné potrubie dažďovej kanalizácie je vyvedené z objektu a napojené na jestvujúcu areálovú dažďovú kanalizáciu. Odvedenie povrchových vôd z areálových plôch je cez odlučovač ropných látok ORL.

Dopravné napojenie a parkoviská

Príjazd a prístup k prístavbe skladovej haly je jestvujúcimi areálovými komunikáciami a novými areálovými komunikáciami a spevnenými plochami.

Baliareň (SO 40.01)

Zastavaná plocha haly:	6 962,00 m ²
Rozmery haly (š.d.v.):	48,375 m x 143,91 m x 12,32 m
Zastavaná plocha kotolne - prístavba:	120,00 m ²
Rozmery kotolne (š.d.v.):	10,00 m x 12,00 m x 5,72 m
SO 40 01	Hala na PPÚ – Linka č. 2, skladovanie, balenie a expedíciu Al profilov
SO 05	Búracie práce – kotolňa
SO 05 01	Budova plynovej kotolne – prístavba - stavba
SO 50	Komunikácie a spevnené plochy

Stavebný objekt tvorí samostatnú halu ako prístavba k jestvujúcim objektom. Hala slúži pre potreby výrobnéj linky č.2 na práškovú povrchovú úpravu, skladovanie, premiestnenie zariadení na balenie Al profilov a expedíciu Al profilov. Ako prístavba k novej hale bola vybudovaná nová kotolňa na výrobu vykurovacej vody pre nové a jestvujúce výrobné objekty závodu.

2.2 Opis technického a technologického riešenia navrhovanej zmeny

V pôvodnom zámere „Prístavba skladových priestorov“ bolo posúdené dobudovanie prístavby skladovej haly k jestvujúcej výrobnéj hale, ktorá bola urbanisticky začlenená do situácie s nadväznosťou na jestvujúcu výrobnú halu, s ktorou je navrhovaná prístavba funkčne prepojená.

Na základe požiadaviek investora dochádza k zmene prístavby skladovej haly na výrobnú halu, ktorá bude súčasťou výrobného procesu t.j. logistického toku výroby, transportu, skladovania, balenia a expedície Al profilov.

Hmota a tvar objektu prístavby výrobnéj haly sa oproti pôvodnému projektu pre skladovú halu nemení a bude nadväzovať na existujúci výrobný objekt s plochou strechou s atikami, celkový vzhľad výrobného areálu sa z architektonického hľadiska nemení.

Celkové architektonické a dispozičné riešenie vychádza z prevádzkových požiadaviek prevádzkovateľa a požiadaviek navrhovanej prevádzky.

Priestor navrhovanej výrobnéj haly bude slúžiť pre mechanickú úpravu lisovaných AL profilov ako sklad expedičného materiálu, sklad a expedícia hotových výrobkov, údržba a ako jestvujúci sklad

chemikálií. V rámci navrhovaných zmien sa do výrobnéj časti novej haly presunú z jestvujúcich výrobných priestoroch odstohovacie linky, baliace linky a CNC stroje.

Jeden dvojpodlažný vstavok bude slúžiť ako kancelárie, v druhom vstavku sa na 1. NP budú nachádzať šatne a sociálne zázemie a na 2. NP prístupnom cez oceľové schodisko jedáleň (len výdaj jedla) pre zamestnancov.

V časti skladu expedičného materiálu vznikne nová samostatná miestnosť – Strojovňa SHZ, ktorá bude mať samostatný prístup z exteriéru.

V existujúcej časti výrobnéj haly, prístavbe k SO 40.02 vznikne nová miestnosť, ktorá bude slúžiť ako sklad práškových farieb. V predmetnom priestore sa navrhuje úprava - zvýšenie časti strešnej konštrukcie v dvoch poliach medzi osami č. 10-12, z dôvodu inštalácie nového zariadenia – automatického zásobníka farieb. Strešný plášť nad týmto priestorom bude vymenený za nový spĺňajúci požiarne kritérium Broof (t3).

V predmetnej existujúcej prístavbe k SO 40.02 budú uskladnené kyselina chlorovodíková 30% o objeme 1000 l a hydroxid sodný 47,5%. Pod oboma nádržami sú záchytné betónové nádrže. Okrem týchto chemických produktov budú v tomto priestore uskladnených 32 kusov IBC/BID kontajnerov s objemom 1m³ s chemickými látkami slúžiacimi k povrchovej úprave hliníkových profilov. Taktiež pod týmito kontajnermi sa nachádza záchytná betónová nádrž.

V existujúcej časti výrobnéj haly SO 40.01 bude umiestnená nová Linka č. 3 práškovej povrchovej úpravy – PPÚ 3, ktorá bude slúžiť pre proces práškovej povrchovej úpravy surových AL profilov.

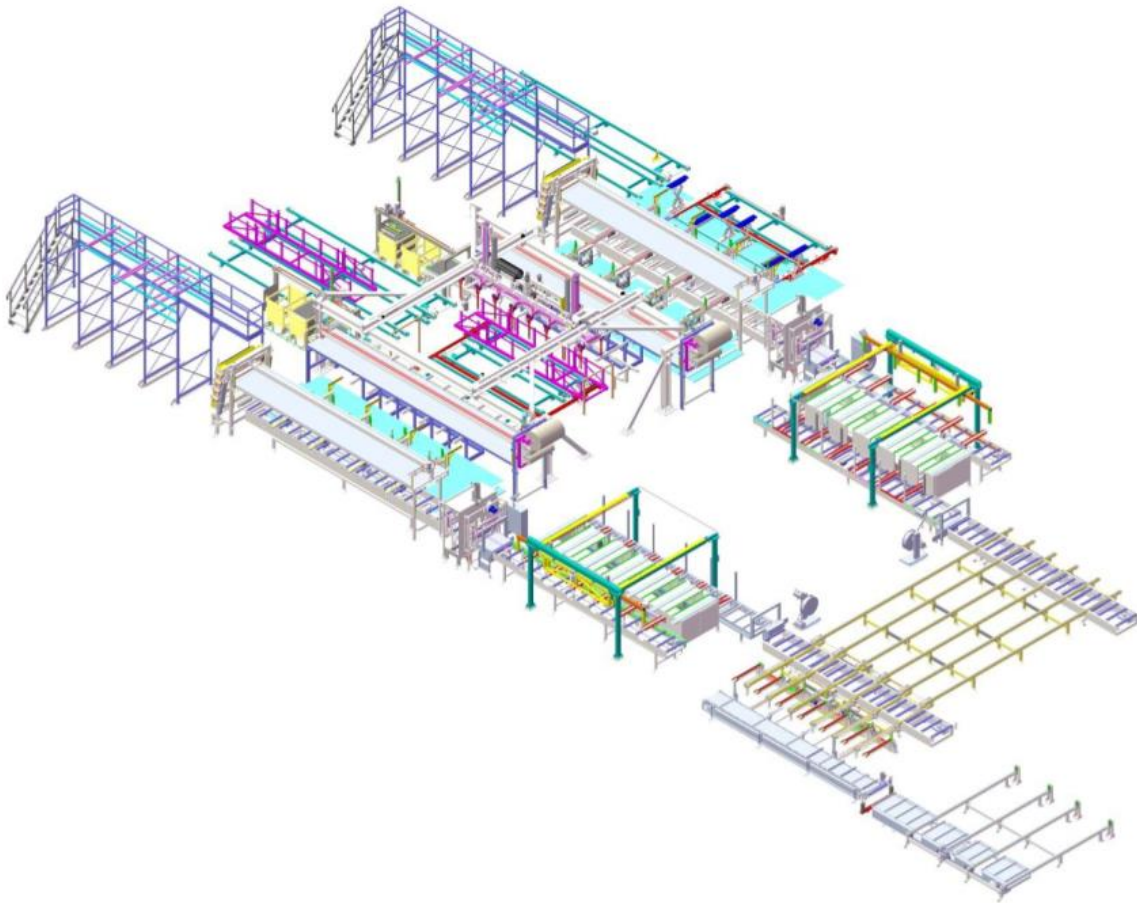
V jestvujúcom sklade chemikálií, ktorý bude počas realizácie prístavby opláštený novými fasádnymi panelmi sa nachádzajú dve nerezové nádrže každá s objemom 26m³, v jednej sa nachádza kyselina sírová – H₂SO₄ o koncentrácii 96% a v druhej hydroxid sodný – NaOH o koncentrácii 50%. Pod oboma nádržami sú záchytné betónové nádrže. Okrem týchto chemických produktov je v tomto priestore uskladnených 38 kusov IBC/BID kontajnerov s objemom 1m³ s chemickými látkami slúžiacimi k povrchovej úprave hliníkových profilov a k anodickej oxidácii. Taktiež pod týmito kontajnermi sa nachádza záchytná betónová nádrž.

V jednotlivých lodiach prístavby výrobnéj haly budú inštalovaných spolu 10 ks mostových žeriavov typ MŽJZE s nosnosťou 3,2 t.

Únikové východy budú po obvode objektu v súlade s požiadavkami protipožiarnej bezpečnosti stavby.

Technologické vybavenie novej výrobnjej haly:

Obrázok č.1: Odstohovacie linky



Kompletný systém sa skladá z nižšie uvedených strojov alebo neúplných strojových zariadení, ktoré keď sú vzájomne pospájané, umožňujú riadiť a presúvať koše zákazníkov a balíky pretláčaných hliníkových profilových tyčí.

Zloženie odstohovacej linky č. 1:

- Reťazový dopravník s košmi
- Reťazový dopravník s pohyblivými košmi
- Hydraulický zdvihák
- Nakladacie pásy
- Váha
- Pohyblivý valčekový stôl
- Zariadenie na rozloženie kartónu
- Renovácia konštrukcií
- Obalovanie papierom
- Centrovanie
- Zico stroj
- Páskovací stroj
- Baliaci stroj
- Valčekový dopravník na zväzky
- Automatický baliaci stroj
- Vykladací baliaci stroj
- Valčekový dopravník s nastavovacími

Zloženie odstohovacej linky č. 2:

- Reťazový dopravník s košmi
- Reťazový dopravník s pohyblivými košmi
- Nakladacie pásy
- Váha
- Pohyblivý valčekový stôl
- Zariadenie na rozloženie kartónu
- Renovácia konštrukcií
- Obalovanie papierom
- Centrovanie
- Zico stroj
- Páskovací stroj
- Valčekový dopravník na zväzky
- Automatický baliaci stroj
- Vykladací baliaci stroj
- Valčekový dopravník s nastavovacími tyčami
- Páskovací stroj

- tyčami
- Páskovací stroj
- Pohyblivý valčekový stôl
- Balíkový dopravník
- Nakladací systém
- Latkový dopravník
- Mobilné valce
- Latkový dopravník
- Vykladacie reťaze
- Pohyblivý valčekový stôl
- Elektrická rozvodná skriňa
- Odstohovač
- Výber a ukladanie
- Vymedzovacie pásy
- Polohovací pás
- Elektrická rozvodná skriňa

Baliace linky:

Baliace linky č. 3, 4

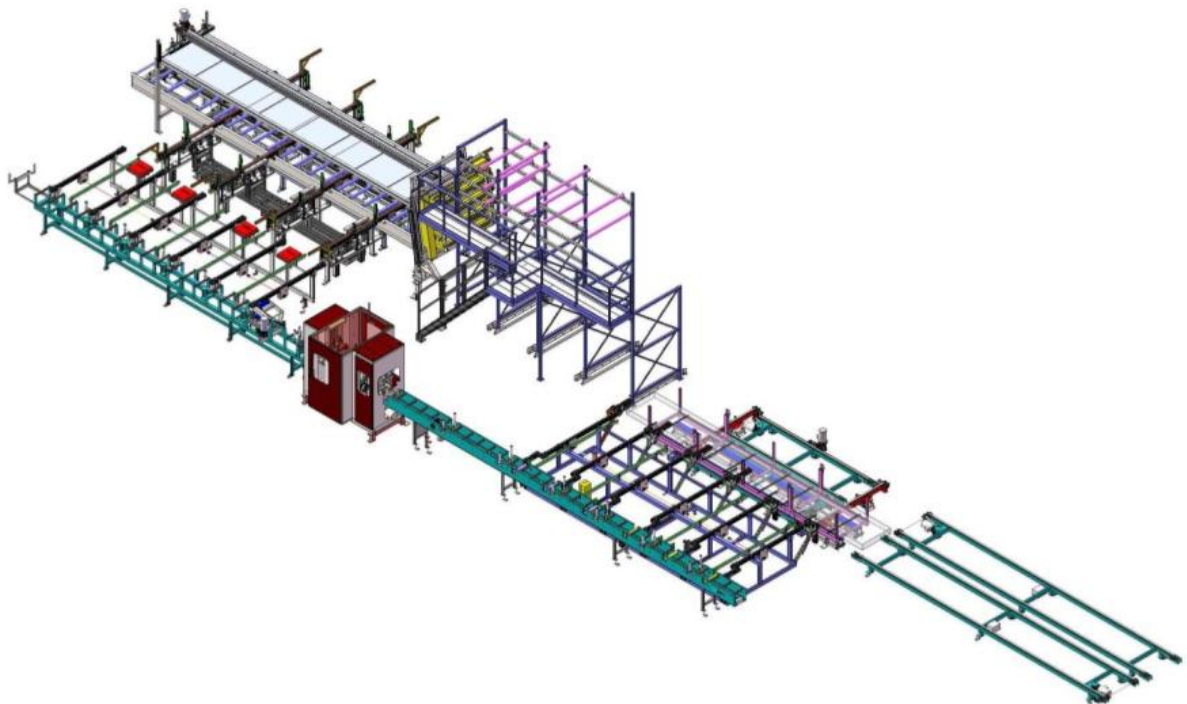
Prevádzkové napätie: 400 V

Frekvencia: 50 Hz

Inštalovaný výkon: 1,5 kW

Menovitá rýchlosť presunu: 22 m/min

Obrázok č.2: Baliace linky č. 3 a 4



Kompletný systém sa skladá z nižšie uvedených strojov alebo neúplných strojových zariadení, ktoré keď sú vzájomne pospájané, umožňujú riadiť a presúvať koše zákazníkov a balíky pretláčaných hliníkových profilových tyčí.

Zloženie baliacej linky č. 3:

- Reťazový dopravník s košmi
- Reťazový dopravník s pohyblivými košmi
- Nakladacie pásy
- Váha
- Pohyblivý valčekový stôl
- Zariadenie na rozloženie kartónu s renovácia konštrukcií
- Centrovací stroj
- Páskovací stroj
- Valčekový dopravník na zväzky
- Automatický baliaci stroj
- Vykladací baliaci stroj
- Valčekový dopravník s nastavovacími tyčami
- Páskovací stroj
- Pohyblivý valčekový stôl
- Dopravník
- Nakladací systém
- Latkový dopravník
- Baliaci stroj
- Nakladač drevených hranolov
- Mobilné valce
- Latkový dopravník
- Vykladacie reťaze
- Zariadenie na rozloženie papiera
- Automatický nakladač
- Podávací kolieskový stôl
- Baliace zariadenie
- Výstupný kolieskový stôl
- Vykladací pás
- Merací systém
- Hydraulický zdvihák
- Pohyblivý valčekový stôl
- Elektrická rozvodná skriňa

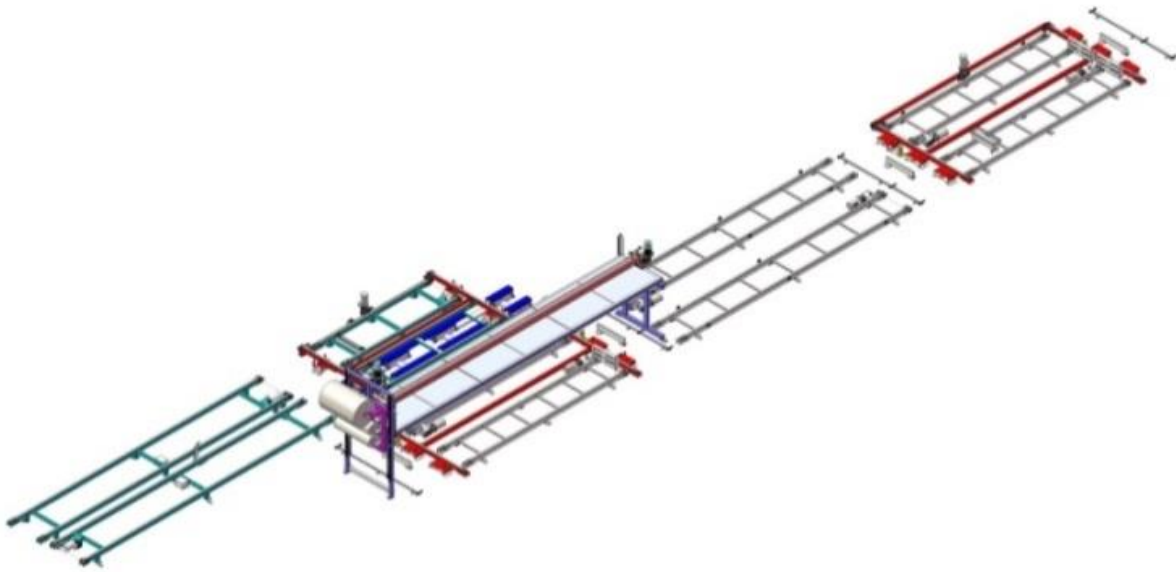
Zloženie baliacej linky č. 4:

- Reťazový dopravník s košmi
- Reťazový dopravník s pohyblivými košmi
- Váha
- Zariadenie na rozloženie papiera
- Automatický nakladač
- Podávací kolieskový stôl
- Baliace zariadenie
- Výstupný kolieskový stôl
- Vykladací pás
- Balíkový dopravník
- Balíkový dopravník
- Nakladací priestor m hydraulický zdvihák
- Elektrická rozvodná skriňa

Baliaca linka č. 5

Prevádzkové napätie:	400 V
Frekvencia:	50 Hz
Inštalovaný výkon:	1,5 kW
Menovitá rýchlosť presunu:	22 m/min

Obrázok č.3: Baliaca linka č. 5



Kompletný systém sa skladá z nižšie uvedených strojov alebo neúplných strojových zariadení, ktoré keď sú vzájomne pospájané, umožňujú riadiť a presúvať koše zákazníkov a balíky pretláčaných hliníkových profilových tyčí.

Zloženie baliacej linky č. 5:

- Reťazový dopravník s košmi
- Reťazový dopravník s pohyblivými košmi
- Váha
- Hydraulické zdviháky
- Trojité zariadenie na rozloženie papiera

CNC obrábacie stroje

CNC MC 302 Geos

Na linke sa budú prostredníctvom automatického CNC stroja obrábať AL profily pomocou vrtákov a frézy.

Prevádzkové napätie: 400 V – 50/60 Hz

Inštalovaný výkon: 22 kW

Dodávka stlačeného vzduchu: 7 bar

Priemer vrtu: max. 20 mm

Dĺžka vrtu: max. 150 mm

Vysekávanie: max. 200 mm

CNC MC 302 Geos:

- Telo stroja
- Vrtací nástroj
- Ochranný periméter
- Základňa
- Rektifikačná antivibračná noha
- Ovládacia konzola

- Hlavný zdroj
- Napojenie na stlačený vzduch
- Plocha pre uloženie materiálu
- Zásobník nástrojov
- Bezpečnostný laser scanner

CNC MC 304 Ariel

Na linke sa budú prostredníctvom automatického CNC stroja obrábať AL profily pomocou vrtákov.

Prevádzkové napätie:	400 V – 50/60 Hz
Inštalovaný výkon:	7,5/10 kW
Max. elektriny:	16/18,5 kVA
Maximálna rýchlosť vrtáku:	24 000 rpm
Dodávka stlačeného vzduchu:	7 bar
Spotreba vzduchu/cyklus:	300 NI
Dĺžka vrtu:	max. 150 mm
Vysekávanie- priemer:	max. 150 mm

CNC MC 304 Atlas

Na linke sa budú prostredníctvom automatického CNC stroja obrábať AL profily pomocou vrtákov.

Prevádzkové napätie:	400 V – 50/60 Hz
Inštalovaný výkon:	5,5/7,5 kW
Max. elektriny:	12 kVA
Maximálna rýchlosť vrtáku:	18000/20000 rpm
Dodávka stlačeného vzduchu:	7 bar
Spotreba vzduchu/cyklus:	40 NI
Dĺžka vrtu:	max. 150 mm
Vysekávanie - priemer:	max. 150 mm

CNC SW 453 Argus

Na linke sa budú prostredníctvom automatického CNC stroja obrábať AL profily pomocou čepelí.

Prevádzkové napätie:	400 V – 50/60 Hz
Max. výkon:	5,2 kVA
Dodávka stlačeného vzduchu:	7 bar
Spotreba vzduchu/cyklus:	18 NI
Dĺžka rezu:	0 - 6000 mm

CNC SW 553 Garda 3

Na linke sa budú prostredníctvom automatického CNC stroja obrábať AL profily pomocou dvoch čepelí.

Prevádzkové napätie – trojfázové:	400 V – 50/60 Hz
Prevádzkové napätie – jednofázové:	230 V - 50/60 Hz
Max. výkon:	5,2 kVA
Dodávka stlačeného vzduchu:	7 bar
Spotreba vzduchu/cyklus:	18 NI
Dĺžka rezu:	0 - 6000 mm

Rotačné skrutkové kompresory na stlačený vzduch GA 90 VSD+

Pracovný tlak:	4-12,5 bar
Inštalovaný výkon motora:	90 kW
Hmotnosť kompresoru:	1213 kg
Počet kusov:	1 ks

Kotúčové píly na hliníkové profily – 4ks s odsávačom oceľových pilín

Polygrafická frézovačka – pantograf

Prístroj na delenie a lisovanie hliníkových profilov

Mostové žeriavy

V jednotlivých lodiach prístavby výrobnjej haly bude nainštalovaných 8ks nových mostových elektrických žeriavov s nosnosťou 3,2 t. Jedná sa o jednonosníkové zvarané elektrické mostové žeriavy, typové označenie MŽJZE 3,2 t s elektrickým lanovým kladkostrojom STAHL. Žeriavy sú umiestnené na trvalej žeriavovej dráhe.

Technické parametre rozvádzača pre žeriav:

Menovité pracovné napätie:	400V
Menovité napätie riadiacich a pomocných obvodov:	230V AC
Hmotnosť:	75 kg
Hlavné istenie:	20 A
Kmitočet:	50 Hz

Strojovňa SHZ

V novovzniknutej miestnosti č. 1.11 sa bude nachádzať strojovňa stabilného hasiaceho zariadenia, nakoľko v časti jestvujúceho objektu – SO 40.02 a v časti prístavby výrobnjej haly - m. č. 1.01 bude inštalované vodné sprinklerové zariadenie. V predmetnej časti objektu budú na paletách skladované výrobky v kategórii drevo, kartón. Požiadavka na stabilné hasiace zariadenie (SHZ) nevzišla z projektu protipožiarnej bezpečnosti stavby, ale na základe požiadavky investora stavby. Na jednotlivých hlaviciach sprinlerového zariadenia budú osadené teplotné poistky uzatvárajúce výtok vody, ktoré sa vplyvom pôsobenia zvýšenej teploty pri požiari porušia a spustí sa hasenie.

V exteriéri sa nachádza zásobníková nádrž na požiaru vodu s objemom 436 m³. V čerpacej stanici požiarnej vody (strojovňa) budú inštalované tieto čerpadlá: prevádzkové a doplňovacie. Pre projekt SHZ je spracovaná samostatná dokumentácia.

Z dôvodu rozširovania objektu sa predpokladá navýšenie o cca 70 nových pracovníkov oproti existujúcemu stavu.

Vertikálna lakovacia linka

V existujúcej časti výrobnéj haly SO 40.01 je navrhnutá nová lakovacia linka SO 40 - 01 - Linka č. 3 práškovej povrchovej úpravy – PPÚ 3. Jedná sa o vertikálnu lakovacu linku.

Prevádzkový súbor PS 01 – 06 (PPÚ 3) zabezpečí konečnú úpravu Al profilov vyrobených prietlačným lisovaním pomocou práškovej farby so stabilným rôznofarebným povrchom.

Proces lakovania pozostáva z týchto úkonov: predúprava, sušenie, nanášanie práškového povlaku, vytvrdzovanie.

Projektovaná kapacita práškovej povrchovej úpravy:

Maximálne rozmery hliníkových profilov:	150 x 200 x 7 500 mm resp. 40 x 400 x 7500 mm.
Upravené profily:	12 600 t/rok hliníkových profilov dĺžky 7000 mm
Upravená plocha profilov.	5 032 000 m ² /rok.
Počet profilov:	728 profilov/hod
Povrch:	1 092 m ² /hod (5 032 000 m ² /rok)
Hmotnosť:	2 730 kg/h (43,68 t/deň, 1 049 t/mesiac, 12 600 t/rok)
Množstvo práškovej farby v zásobníkoch:	cca 2 x 150 kg (záleží od množstva striekaných profilov)

Al profily sa navešajú na závesný dopravník s automatickou prevádzkou. Po závesnej trati sú dopravované do kaskádového tunela predúprav, kde sú chemicky čistené a následne vysušené v sušiackej peci. Následne sú profily dopravované do striekacej (lakovacej) kabíny v tvare V. Inštalované sú dve samostatné striekacie komory. Do pracovnej polohy je nastavená vždy jedna komora podľa druhu farbenia. Komory sú vybavené tryskami nanášajúcimi prášok, ktorý sa elektrostatickým procesom vyzráža a usadzuje na povrchu profilu. Komory sú podtlakové, takže je zaručená tesnosť procesu a nie je možné, aby sa prášok dostával von. Po nanosení práškovej farby na profily sa tieto presúvajú do polymerizačnej pece, kde sa podrobia polymerizácii pri teplote cca 200 °C. Ohrev je zabezpečený horákom na zemný plyn. Pec je na vstupe a výstupe odsávaná s odvodom plynov mimo objekt. Manipulácia so zavesenými profilmi je pomocou okružnej podvesnej trati s pohybom v jednej úrovni. V nakladacej a vykladacej zóne sa rámy pohybujú bočne, čo uľahčuje ich zastavenie a zjednodušuje vešanie a skladanie rámov bez ovplyvňovania zón s automatickým posunom.

Komora práškového nanášania pozostáva z dvoch častí, jednou je komora nanášania a druhou je regeneračný cyklón. Komoru nanášania tvoria moduly z plechových vaničiek. Tieto vaničky vytvárajú plášť zo štrbinami a sú umiestnené po stranách, čo umožňuje pohyb elektrostatických dýzových rozprašovačov na nanášanie. Komora ma na strope pozdĺžnu štrbinu umožňujúcu prechod hákov so zavesenými rámmi pre veľké Al profily. Striekacia skupina s utesnenou nádržou je odsávaná cez štrbinu ventilátorom (18 000 Nm³/hod) s napojením na cyklón. Regeneračný cyklón je z nerezových plechov a má dvere na kontrolu a čistenie. Zásobník s fluidizačným lôžkom je umiestnený na spodku a spojený s elastickým puzdrom naberania prášku. Komora je s cyklónom prepojená potrubím.

Filter na konci je vyrobený zo zavarených plechov, na bokoch má ľahko otvárateľné dvere pre kontrolu a výmenu filtrov kazetového typu. Na strope kabíny sú osadené vzduchové filtre.

Tento typ komory zaručuje udržiavanie čistého pracovného prostredia. Vnútorňá cirkulácia vzduchu zabezpečuje dôkladné nanášanie prášku na jednotlivé profily, pričom zabráňuje úniku z komory.

Pohyb vzduchu zabezpečuje sací regeneračný cyklón, ku komore napojený potrubím. Cyklón nasáva vzduch a prebytočný prášok, kde sa oddeľuje a regeneruje pred neskoršou recykláciou. Potom sa vzduch zbavený práškových častíc vedie do koncového samočistiaceho kazetového filtra. Nanášanie prášku na kusy profilov sa robí elektrostatickým zariadením, ktoré tvoria automatické elektrostatické pištole upevnené na pohyblivých ramenách.

Technologicky je systém práškovej povrchovej úpravy Al profilov uzatvoreným automatickým cirkulačným okruhom odsávania, filtrácie, čistenia a regenerácie práškovej farby, kde je zabránené úniku práškovej farby do prostredia, pričom zariadenia sú v elektrostatickom prevedení.

Zloženie vertikálnej lakovacej linky:

1. Nakladací systém

2. Kaskádový tunel predúprav

Povrchová úprava profilov prebieha kaskádovým systémom. Využíva sa tak v koncentrovaných stupňoch, kde chemikálie tečú na profil, ako aj v oplachových stupňoch, kde je profil omývaný úžitkovou alebo demineralizovanou vodou. Táto metóda garantuje úplnú úpravu povrchu profilu chemickým a mechanickým pôsobením. V poslednom stupni sú profily vlhčené hmlou z demineralizovanej vody vytváranou tryskami so zreteľom na požiadavku cyklu úprav.

Tabuľka 1: Etapy technologického cyklu:

p.č.	Etapy technologického cyklu:	Objem vaní (m ³)
1.	Kyslé odmastenie	5
2.	Oplach recirkulačnou vodou I	1,9
3.	Oplach recirkulačnou vodou II	2,2
4.	Zásadité odmastenie	5
5.	Oplach recirkulačnou vodou I	1,9
6.	Oplach recirkulačnou vodou II	2,2
7.	Kyslá deoxidácia	5
8.	Oplach recirkulačnou vodou I	1,9
9.	Oplach recirkulačnou vodou II	2,2
10.	Oplach demivodou I	1,9
11.	Oplach čistou demivodou II	2,5
12.	Bezchrómová konverzia (titánová)	2,1
13.	Hmla demineralizovanej vody (neplánuje sa používanie)	2,48
	Objem reakčných vaní spolu	17,1

3. Sušiaci pec

Sušiaci pec je tou časťou, v ktorej prebieha odparovanie vody, ktorá zostáva na profiloch po ich prechode cez tunel. Táto operácia je poslednou z predúprav potrebných na nanášanie náteru na povrch profilov. Sušiaci pec pozostáva z teplovýmennej komory a sušiacej komory.

4. Lakovacia kabína v tvare 'V' s vysokou účinnosťou presunu č. 1, č. 2

Kabína je priestor, v ktorom sa prášok strieka na dielce plynulým pohybom. Bola skonštruovaná tak, aby umožnila recykláciu prášku z prestreku. Jej konštrukcia umožňuje čo najrýchlejšie úkony čistenia potrebné pre každú zmenu odtieňa.

5. Cyklón

Cyklón recykluje značné množstvo prebytočného prášku odsávaného počas striekania, lebo separuje zmes vzduch/prášok odsávanú zo striekacej kabíny: vzduch je odsávaný zvrchu a privádzaný do filtračnej sústavy vo vrchných potrubiach; recyklovaný prášok padá na dno cyklónu a je recyklovaný v utesnenej nádobe.

6. Odsávanie

Systém pre kabínu je zložený z vysoko účinnej filtračnej jednotky a radiálneho ventilátora s požadovanou špecifikáciou prietoku a tlaku (18 000 m³/h). Systém je vyrobený z jedného dielu umiestneného v blízkosti kabíny.

7. Čistiaca jednotka

Systém čistenia pozostáva zo silného odsávania a filtračného systému obvykle umiestnených v blízkosti práškovacích kabín. Vykonáva nasledujúce operácie:

- odsáva prášok zo základu cyklónov, keď sú pneumatické ventily v režime "cyklu likvidácie (disposal cycle)";
- čistí kabíny a okolité priestory pomocou sacích kief alebo iného príslušenstva namontovaného na systém cez špeciálne prípojky;
- separuje prášok z odsávaného vzduchu pomocou cyklónu predseparátora a potom pomocou vysoko účinnej sústavy filtrov;
- fúka odsávaný vzduch späť do priestoru stroja.

8. Polymerizačná – vytvrdzovacia pec

Polymerizačná pec je tou časťou, v ktorej prebieha polymerizácia náteru. Aby polymerizácia prebehla, je potrebné zvýšiť teplotu dielca pokrytého termosetovým práškom na teplotu medzi 170 až 200 °C.

9. Sústava otáčavých dverí

Prídavok tohto špeciálneho zariadenia predstavuje novú polymerizačnú pec s "otáčavými dverami", ktoré garantujú permanentne vysokú teplotu vďaka vzduchotesnosti. Tento systém umožňuje, aby profily vchádzali a vychádzali z pece s minimálnou výmenou horúceho vzduchu so vzduchom o teplote miestnosti.

Komora s otáčavými dverami umiestnená pred priestorom pred pecou má odsávací systém, ktorý odsáva vzduch z vrchu dverí. Vďaka odsávaniu je možné dosiahnuť dobrú kvalitu vzduchu vo vnútri komory odstraňovaním prchavých látok vznikajúcich v procese polymerizácie.

10. Zariadenie na odstraňovanie vrstvy náteru z hákov založené na indukčnom ohreve

11. Vykladacie systémy

12. Dopravníkový systém

Visutý prepravný systém na prepravu hliníkových profilov.

Kompletné technologické zariadenie lakovacej linky a jej príslušenstvá sú umiestnené v záchytných bezodtokových vaniach.

Vykurovanie haly

V pôvodnom zámere bolo uvažované pre vykurovanie skladových priestorov s využitím tepla z jestvujúcej kotolne na zemný plyn. Realizáciou navrhovaných zmien dôjde aj k zmene v spôsobe vykurovania výrobných priestorov. Vykurovanie výrobnjej haly bude riešené samostatnými nízkoteplotnými plynovými žiaričmi.

Priestory výrobnjej haly budú vykurované nízkoteplotnými plynovými žiaričmi.

Typ: EUCERK HE-270

Výkon plynového horáka: 300 kW

Spotreba plynu: 30,69 Nm³/hod

Pripojovací tlak plynu: 2 - 10 kPa

Počet: 5 ks

Typ: EUCERK HE-210

Výkon plynového horáka: 300 kW

Spotreba plynu: 30,69 Nm³/hod

Pripojovací tlak plynu: 2 - 10 kPa

Počet: 4 ks

Typ: EUCERK HE-JR 80

Výkon plynového horáka: 130 kW

Spotreba plynu: 12,70 Nm³/hod

Pripojovací tlak plynu: 2 - 5 kPa

Počet: 1 ks

2.3 Požiadavky na vstupy

2.3.1 Záber pôdy

Zmena činnosti nekladie nároky na nové zábery poľnohospodárskej a lesnej pôdy. Pozemky, na ktorých budú navrhované objekty umiestnené, sú kategorizované ako zastavané plochy a nádvoria. Navrhovaná zmena si nevyžiada trvalý ani dočasný záber poľnohospodárskej pôdy a ani lesnej pôdy.

Nové zariadenia budú napojené na jestvujúcu infraštruktúru, preto nedôjde k záberu pôdy ani kvôli výstavbe potrebnej nadväzujúcej infraštruktúry.

2.3.2 Spotreba vody

Objekt prístavby je napojený na jestvujúci areálový vodovod. V rámci prístavby haly došlo k rozšíreniu areálového požiarneho vodovodu s osadením 4 ks nadzemných požiarneho hydrantov svetlosti DNI50.

Priemyselná technologická voda

Pre technológiu PPÚ, skladovanie, balenie a expedíciu Al profilov nie je potrebná priemyselná technologická voda.

Pitná voda

Potreba pitnej vody v navrhovanej hale bude pokrytá z vnútroobjektového rozvodu pitnej vody.

Zabezpečuje spotreby v rámci jestvujúcich sociálnych priestorov a zároveň slúži ako požiarna voda. Zdrojom pitnej vody je centrálny mestský rozvod v rámci mesta Nová Baňa, ktorý napája závodný vodojem. Rozvod je riešený z vodojemu – z dvoch nádrží po 100 m³ cez čerpaciu stanicu pitnej vody, ktorá sa využíva v prípade špičkovej spotreby. Meranie spotreby vody je vo vodomernej šachte na vstupe do areálu.

Požiarna voda

Potreba požiarnej vody v navrhovanej hale bude pokrytá zo samostatného rozvodu požiarnej vody v areáli podniku.

Potreba vody na hasenie požiarov pre posudzovanú stavbu je riešená v zmysle vyhl. č. 699/2004 Z.z. a nadväzujúcej STN 92 0400. Potrebné množstvo požiarnej vody je stanovené podľa druhu prevádzky a požiarneho úseku s najväčšou pôdorysnou plochou.

Tabuľka 2: Potreba požiarnej vody

Pol.	Druh stavby a dovolená plocha požiarneho úseku S [m ²]	Potrubie DN [mm]	Odber Q [l.s ⁻¹] pre v=0,8 m.s ⁻¹ (odporúčaná rýchlosť)	Odber Q [l.s ⁻¹] pre v=1,5 m.s ⁻¹ (s požiarным čerpadlom)	Najmenší objem nádrže vody na hasenie požiarov [m ³]
4	Výrobné stavby, sklady v jednopodlažnej stavbe s plochou S>1000m ²	150	14,0	25	45

2.3.3 Ostatné vstupné suroviny a energetické zdroje

Elektrická energia

V súčasnosti je zabezpečená z jestvujúceho podzemného 22 kV prívodu do závodu s miestom napojenia v stávajúcej vstupnej rozvodni so vstupným transformátorom 2 x 1 000 kVA. V objekte SO 01 01. bol doplnený nový transformátor 2 000 kVA.

V rámci realizácie projektu novej skladovej haly bol zrealizovaný istiaci rozvádzač RP v objekte SO 01. Rozvádzač RP bude umiestnený na 1. NP, vo vnútorných priestoroch prístavby, na stene jestvujúcej výrobnéj haly. Vnútroareálové rozvody budú rozšírené v rozsahu realizácie svetelnej a zásuvkovej elektroinštalácie, vonkajšieho osvetlenia, bleskozvodu a uzemnenia pre prístavbu skladu.

Realizáciou navrhovanej zmeny dôjde k navýšeniu spotreby elektrickej energie pre nové technologické zariadenia Linka č. 3 práškovej povrchovej úpravy – PPÚ 3. Napojenie nových zariadení bude zo súčasných rozvádzačov v existujúcej hale.

Zemný plyn

Typ paliva: Zemný plyn

Chemická predúprava: pre potreby ohrevu procesov predúpravy bude využívané teplo z jestvujúcej kotolne. Na tieto účely bude slúžiť kotol K3 - Viessmann Vitocrosal 300 - 978 kW

Sušiacia pec: ohrev zabezpečuje horák - RIELLO RS 25/M BLU - 370 kW

Vypaľovacia pec: ohrev zabezpečuje horák - RIELLO RS 35/M BLU - 480 kW

Vykurovanie haly: nízkoteplotné plynové žiariče - EUCERK HE-270 (5ks) 300 kW

- EUCERK HE-210 (4ks) 300 kW

- EUCERK HE-JR 80 (1ks) 130 kW

Prášková farba

Predpokladaná spotreba práškovej farby: 120 t/rok

Tabuľka 3: Vstupné suroviny pre potreby predúpravy

Prípravok	Použitie	Ročná spotreba	jednotky	Miesto použitia
Alsfid 14	Tekutá kombinácia tenzidov	120	kg.rok ⁻¹	Predúprava
Alfinal 276	Alkalický moridlový odmasťovač	42 420	kg.rok ⁻¹	Predúprava
Alfideox 101	Kyslé morenie a deoxidácia	41 640	kg.rok ⁻¹	Predúprava
Alficoat 748/3	Kyslá konverzná úprava	4 680	kg.rok ⁻¹	Predúprava

2.3.4 Dopravná a iná infraštruktúra

Realizáciou navrhovaných zmien sa dopravné napojenie areálu Cortizo Slovakia, a.s. nemení.

Areál firmy Cortizo Slovakia, a.s. je prístupný jestvujúcim vjazdom z jestvujúcej miestnej komunikácie Železničný rad.

Príjazd a prístup k prístavbe bude z existujúcej siete areálových komunikácii, v časti s doplnením areálovej komunikácie skladovacej plochy. Vstup do objektu pre nákladné automobily bude zabezpečovať 8 kusov sekcionálnych zvislo posuvných brán.

Odvodnenie povrchu parkovísk je riešené priečnym a pozdĺžnym sklonom do žlabov a vpustov cez odlučovač ropných látok.

Zaistenie úplnej funkčnosti ako aj realizácie dopravných vzťahov je orientované na túto skutočnosť a následne bude využívať jestvujúci dopravný systém areálu spoločnosti ako motorovej, tak aj pešej dopravy.

Dopravné značenie bude navrhnuté v základnom rozmere s ochranným okrajom a reflexnou fóliou. Vodorovné dopravné značenie je navrhnuté ako náter s reflexným povrchom.

2.3.5 Nároky na pracovné sily

Prevádzka v novej výrobnjej hale a novej linky PPU 3 bude personálne zabezpečená jestvujúcimi zamestnancami.

2.4 Údaje o výstupoch

2.4.1 Zdroje znečisťovania ovzdušia

Umiestnením novej linky na povrchovú úpravu Al profilov do novej haly dôjde k zmene (rozšíreniu) existujúceho ZZO „Technológia povrchovej úpravy práškovým nanášaním“ Tento ZZO bude naďalej kategorizovaný v zmysle Vyhlášky č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov ako:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.8.2 Nanášanie povlakov s použitím práškových hmôt bez použitia organických rozpúšťadiel s projektovanou spotrebou práškovej hmoty ≥ 1 t/rok a ≤ 200 t /rok.

Projektovaná kapacita spotreby práškových farieb pri navrhovanej lakovacej linky je cca 120 t/rok.

- nová časť existujúceho stredného zdroja znečisťovania ovzdušia.

Členenie ZZO „PS 01 – 06 (PPÚ 3)“:

Technologické časti zdroja :

- Predúprava – odmasťovanie
- Sušiacia pec
- Lakovacia kabína - minimálny vplyv na ovzdušie)
- Vypaľovacia pec

Pri týchto procesoch budú vznikať hlavne emisie vznikajúce pri procese odmasťovania a sušenia a emisie pri procesoch vypaľovania farieb. Jedná sa hlavne o emisie TZL, NO_x, SO₂, CO a TOC zo spaľovania zemného plynu a emisie TOC , ktoré budú vznikať pri sušení resp. vypaľovaní farby.

Z procesu odmasťovania budú vznikať emisie s obsahom HF, HCl, H₂SO₄, TOC a v minimálnej miere TZL. Vzdušina ďalej bude obsahovať NaOH, H₃PO₄ a Al.

Súčasťou nového stredného zdroja budú aj spaľovacie zariadenia:

- Ohrev Predúpravy (využívané teplo z existujúcej kotolne, pre potreby ohrevu procesov predúpravy bude využívané teplo z existujúcej kotolne. Na tieto účely bude slúžiť kotol K3 - Viessmann Vitocrosal 300 - 978 kW
- Sušiacia pec: ohrev zabezpečuje horák - RIELLO RS 25/M BLU - 370 kW
- Vypaľovacia pec: ohrev zabezpečuje horák - RIELLO RS 35/M BLU - 480 kW

Používaným palivom v spaľovacích zariadeniach bude zemný plyn. Pri spaľovacích procesoch vznikajú emisie zo spaľovania zemného plynu (TZL, SO₂, NO_x, CO a TOC).

Plynové horáky budú spĺňať požiadavky príslušných STN, EN v prevedení so zníženou produkciou NO_x – LO_{NO_x}. Plynové kotle a horáky sú navrhované ako BAT technológia od renomovaného výrobcu týchto technológií.

Tabuľka 4: Výduchy a zloženie emisií ZL

P.č.	Zo zariadenie	Priemer výduchu (mm)	Zloženie emisií
1	Tunel predúpravy	Ø 350	Vzdušnica s obsahom HF, HCl, H ₂ SO ₄ , TOC a v minimálnej miere TZL
2	Tunel predúpravy	Ø 350	Vzdušnica s obsahom HF, HCl, H ₂ SO ₄ , TOC a v minimálnej miere TZL
3	Sušiacia pec - ohrev	Ø 350	Znečisťujúce látky zo spaľovania zemného plynu
4	Sušiacia pec	Ø 350	Vzdušnica s obsahom TOC
5	Lakovacia kabína 1	Ø 700	Po prečistení veľká časť vzdušiny do pracovného prostredia. Vzdušnica s reziduálnym obsahom TZL
6	Lakovacia kabína 2	Ø 700	Po prečistení veľká časť vzdušiny do pracovného prostredia. Vzdušnica s reziduálnym obsahom TZL
7	Polymerizačná/vytvrdzovacia pec - ohrev	Ø 350	Znečisťujúce látky zo spaľovania zemného plynu
8	Polymerizačná/vytvrdzovacia pec	Ø 250	Vzdušnica s obsahom TOC
9	Čistiaca jednotka závesov	Ø 300	Vzdušnica s obsahom TOC

- **Vykurovacie jednotky**

Priestory výrobných hál budú vykurované nízkoteplotnými plynovými žiaričmi. Každý žiarič má samostatný výdych vyvedený nad strechu haly.

Tento ZZO bude kategorizovaný v zmysle Vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. ako:

1. Palivovo-energetický priemysel

1.1.2 Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom $\geq 0,3$ MW a < 50 MW

- stredný zdroj

- **Odsávanie od CNC liniek a kotúčových píl**

Systém odsávania od týchto zariadení sa skladá z filtračnej jednotky a ventilátora s požadovanou špecifikáciou prietoku a tlaku. Vyčistená vzdušiny je vyfukovaná späť do pracovného prostredia.

Tieto technológie nemajú vplyv na ovzdušie a nie sú zdrojmi znečisťovania ovzdušia.

2.4.2 Odpadové vody

V areáli Cortizo Slovakia, a.s. je delená kanalizácia. Vody z povrchového odtoku sú odvádzané dažďovou kanalizáciou DN 800 do rieky Hron. Splaškové odpadové vody sú odvádzané kanalizáciou DN 300 do typovej ČOV MČ 1000. Vyústenie vyčistených splaškových vôd a vôd z povrchového odtoku je spoločné.

Priemyselné odpadové vody

Pri prevádzke CNC strojov, baliarne a pri skladovaní výrobkov nevznikajú priemyselné odpadové vody.

Priemyselné odpadové vody budú vznikať len pri prevádzke linky PPU 3. Oplachové vody z procesov predúpravy budú odvádzané na jestvujúcu neutralizačnú stanicu v areáli Cortizo Slovakia a.s., odkiaľ po prečistení budú vypúšťané na základe platného povolenia do rieky Hron. Čistenie týchto vôd si nevyžiada technologické úpravy jestvujúcej neutralizačnej stanice.

Dažďová kanalizácia

Dažďové vody zo strechy objektu budú odvádzané vnútornými dažďovými odpadovými potrubiami do areálovej kanalizácie. Na každom vnútornom dažďovom odpadovom potrubí budú umiestnené čistiace tvarovky príslušnej dimenzie a na streche budú ukončené strešnými vpustami.

Dažďové vody zo spevnených plôch budú odvedené cez odlučovač ropných látok (stavebný objekt SO 03).

Splaškové vody z novovybudovanej haly budú odvádzané samostatnou splaškovou kanalizáciou a napojene na existujúcu areálovú splaškovú kanalizáciu a následne na ČOV.

2.4.3 Odpady

Produkované odpady môžeme rozdeliť na tie, ktoré vzniknú počas výstavby, počas a inštalácie novej technológie a na odpady, ktoré budú vznikať počas prevádzky navrhovaných zmien.

Počas realizácie navrhovaných zmien sa predpokladá vznik odpadov predovšetkým z výstavby a z inštalácie novej technológie.

Tabuľka 5: *Druhy odpadov vznikajúce počas výstavby navrhovanej zmeny, špecifikované v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z.z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov*

Kat. číslo odpadu	Názov	Kategória	Odhadované množstvo odpadov (t/rok)
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O	0,1
15 01 02	obaly z plastov	O	0,1
15 01 03	obaly z dreva	O	0,1
15 01 04	obaly z kovu	O	0,1
15 01 06	zmiešané obaly	O	0,1
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,05
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,05
17 01 01	betón	O	0,5
17 01 07	zmesi betónu, tehál, škridiel, obkladového materiálu a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O	1,0
17 05 04	zemina a kamenivo iné ako uvedené v 17 05 03	O	1,0
17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 02 a 17 09 03	O	45,0

Pri prevádzke navrhovaných zmien bude dochádzať k tvorbe odpadov, ktoré už aj v súčasnosti vznikajú pri prevádzke súčasného závodu. K navýšeniu tvorby odpadov bude dochádzať pri odpadoch, ktoré sú spojené s prevádzkou lakovacej linky.

Tabuľka 1: Druhy odpadov vznikajúce počas prevádzky závodu, špecifikované v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z.z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov

Kat. číslo odpadu	Názov	Kategória	Odhadované množstva odpadov (t/rok)
08 02 01	odpadové náterové prášky	O	45,00
11 01 07	alkalické moriace roztoky	N	270,00
11 01 09	kaly a filtračné koláče obsahujúce nebezpečné látky	N	4,00
11 01 98	Iné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N	0,20
12 01 20	použité brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce nebezpečné látky	N	1,00
13 01 11	syntetické hydraulické oleje	N	2,00
13 02 08	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	0,01
13 08 02	iné emulzie	N	0,10
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	22,00
15 01 02	Obaly z plastov	O	3,00
15 01 06	Zmiešané obaly	O	220,00
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	12,00
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	12,50
16 05 07	vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N	6,50
16 06 01	Olovené batérie	N	0,15
19 08 14	kaly z inej úpravy priemyselných odpadových vôd iné ako uvedené v 19 08 13	O	2 900
20 01 21	žiarivky obsahujúce ortuť	N	0,10

Odpady, ktoré vzniknú počas prevádzkovania závodu budú zhromažďované v zodpovedajúcich nádobách/kontajneroch oddelene podľa kategórií a druhov, pričom bude vedená ich evidencia podľa vyhlášky MŽP SR č.366/2015 Z.z.. Ročné množstvá odpadov, s ktorými sa v sledovanom období nakladá, budú ohlasované príslušným úradom. Pri preprave nebezpečných odpadov budú vystavované sprievodné listy a bude vedená evidencia o preprave v zmysle zákona. Spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. má vydaný súhlas na zhromažďovanie nebezpečných odpadov u pôvodcu odpadov.

Zhromaždiská odpadov sú riadne označené a nebezpečné odpady budú opatrené identifikačnými listami nebezpečného odpadu. Zhromaždené odpady budú priebežne, po dosiahnutí technicky a ekonomicky optimálneho množstva, odvážané oprávnenými organizáciami.

2.4.4 Hluk a vibrácie

Počas výstavby možno očakávať zvýšenie hluku, prašnosti a znečistenie ovzdušia spôsobené pohybom stavebných mechanizmov v priestore staveniska. Tento vplyv však bude obmedzený na priestor stavby a časovo obmedzený na dobu výstavby, predovšetkým v čase terénnych úprav a výstavby oceľovej konštrukcie.

Zdrojom hluku bude:

- doprava – max. 10 nákladných automobilov/kamiónov denne - jestvujúci stav

- rôzne stroje a zariadenia (ventilátory, čerpadlá, baličky Al profilov ...)

Nakoľko stroje a zariadenia budú umiestnené vo vnútri výrobného objektu a niektoré aj v uzatvorených priestoroch (napr.: práškové striekanie v kabínach), nepredpokladáme ovplyvnenie hlukových pomerov zo stacionárnych zdrojov hluku v danej oblasti.

Hluk v pracovnom prostredí bude dosahovať hodnoty max. 80 dB(A). Pri vplyve dopravy predpokladáme, že prevažná väčšina nákladných automobilov bude využívať štátne prístupové komunikácie (rýchlostná komunikácia Zvolen – Nitra), v blízkosti ktorej nie sú situované rodinné domy.

2.4.5 Žiarenie a iné fyzikálne polia

Počas realizácie navrhovaných zmien sa neočakávajú výstupy vo forme žiarenia alebo iných fyzikálnych polí.

Navrhovaná technológia nie je zdrojom žiadneho typu žiarenia okrem tepelného.

Tepelné zariadenia nachádzajúce sa v priestoroch kotolne a novej haly, ohrev TUV a vypaľovacej pece, vytvárajú pomerne vysoké teploty. Produkované teplo má vplyv len na vnútorné pracovné priestory v bezprostrednom okolí týchto zariadení a neovplyvňuje okolité prostredie výrobné haly.

2.4.6 Zápach a iné výstupy

Vzhľadom na typ technológie sa dá hovoriť len o veľmi slabom alebo žiadnom zápachu v blízkosti zdroja, v závislosti od podmienok zvrstvenia ovzdušia.

V súvislosti s navrhovanými zmenami sa nepredpokladá emitovanie významného tepla, ani zápalu, resp. iných výstupov, ktoré by mali negatívny vplyv na životné prostredie.

3. Prepojenie s ostatnými plánovanými a realizovanými činnosťami v dotknutom území a možné riziká havárií vzhľadom na použité látky a technológie

Zmenou navrhovanej činnosti dochádza k zmene prístavby skladovej haly na výrobnú halu, ktorá bude súčasťou výrobného procesu t.j. logistického toku výroby, transportu, skladovania, balenia a expedície Al profilov.

Zároveň v rámci navrhovaných zmien bude inštalovaná nová prášková lakovacia linka na úpravu hliníkových profilov v priestoroch existujúcej výrobné haly. Činnosť bude stavebne aj technologicky priamo nadväzovať na už existujúce haly. Plánovaná zmena je v maximálnej možnej miere prepojená s plánovanými a realizovanými činnosťami v areáli spol. Cortizo Slovakia, a.s.

Návrh technického a technologického riešenia spĺňa štandardné požiadavky podľa platných všeobecne záväzných predpisov a zodpovedá princípom najlepšej dostupnej techniky.

Realizáciou navrhovanej zmeny sa nepredpokladá vznik nových rizík, ktoré by už neboli identifikované a posudzované v predchádzajúcich etapách predprojektovej a projektovej dokumentácie.

Po zrealizovaní navrhovanej zmeny, okrem vplyvov na jednotlivé zložky životného prostredia, nebude dochádzať k žiadnym iným nežiaducim vplyvom a činnosť nebude za bežných štandardných podmienok rizikom pre svoje okolie.

Potenciálne riziká poškodenia a ohrozenia životného prostredia možno predpokladať iba pri neštandardných prevádzkových stavoch spojených s havarijnými únikmi pohonných hmôt alebo chemických látok. Toto riziko je možné minimalizovať dodržiavaním všeobecne záväzných prevádzkových predpisov a havarijných plánov na úseku ochrany ovzdušia, vôd a odpadového hospodárstva.

4. Druh požadovaného povolenia navrhovanej činnosti podľa osobitných predpisov

Stavebné povolenie pre projekt „ZMENA PRÍSTAVBY SKLADOVEJ HALY NA VÝROBNÚ HALU“ v zmysle zákona 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov.

5. Vyjadrenie o predpokladaných vplyvoch zmeny navrhovanej činnosti presahujúcej štátne hranice

Pri realizácii činnosti nedôjde k priamym ani nepriamym vplyvom presahujúcim štátne hranice.

6. Základné informácie o súčasnom stave životného prostredia dotknutého územia vrátane zdravia ľudí

6.1 Geologická stavba

Na geologickej stavbe širšieho okolia sa podieľajú neogénne vulkanické komplexy – produkty baden – sarmatského subsekventného vulkanizmu a kvartérne fluviálne komplexy rieky Hrona. Neogénny komplex je tvorený andezitovými tufmi, ryolitmi a ryodacitmi. Kvartér je na posudzovanom území zastúpený naplavovanými hlinami, pieskami, bahnitými sedimentmi a vrstvou piesčitých štrkov. Na tvorbe bezprostredného okolia závodu Cortizo Slovakia, a.s. sa podieľajú horniny kvartéru a mezozoika. Závod je vybudovaný v nive rieky Hron na kvartérnych fluviálnych sedimentoch.

Na základe vykonaného geologického prieskumu v roku 1976 možno podložie hodnotiť nasledovne:

- 0,0 – 0,4 m Hnedá ornica piesčitá
- 0,4 – 1,2 m Hnedá jemná piesčitá hlina s prímiesami ílu
- 1,2 – 1,6 m Šedý íl tuhý
- 1,6 – 2,0 m Hnedošedý íl tuhý
- 2,0 – 2,4 m Zelenošedý íl tuhý
- 2,4 – 3,0 m Zelenošedý ílovitý piesok
- 3,0 – 4,3 m Hrubý riečny štrk s valúnami

Podzemná voda bola narazená v hĺbke 1,7 m pod terénom, ustálená bola 0,8 m pod terénom.

Rudné ložiská v blízkom okolí dotknutého územia:

- nízkoteplotné Au ± Hg, Sb, As mineralizácií v prostredí karbonátových sedimentov - oblasť Bukovca,
- skarnovo-porfýrovej Cu ± Mo ± Au - Vydričná dolina.

- Nerudné ložiská v blízkom okolí dotknutého územia:
- andezit - Bzenica – Sokolec, Dolná Ždaňa – Koložiar, Dolná Ždaňa – Rakovec,
- bentonit - Hliník nad Hronom,
- kremence - (limnokvarcity) Hliník nad Hronom,
- maltárske piesky - Stará Kremnička – Breziny,
- perlit - Lehôtka pod Brehmi – Bralo, Lehôtka pod Brehmi, Lehôtka pod Brehmi – Starý Háj,
- ryolit - Stará Kremnička – Skalka, Hliník nad Hronom - Pánska hora,
- tehliarske suroviny - Hliník nad Hronom – pod Kalváriou, Lovča – ložisko,
- zeolit - Sklené Teplice – pod Pustým Hradom.

6.2 Geomorfologické pomery, reliéf

Podľa regionálne – geomorfologického členenia Slovenska patrí územie do celku Štiavnických vrchov, oddielu Kozmálovské vršky, pododdielu Breznické podolie. Územie má rovinatý charakter, ktorý sa mierne zvažujúci k Hronu, s priemernou nadmorskou výškou 199,5 m n. m. Krajina sa vyznačuje fyzicko-geografickou rozmanitosťou. Dolinu Hrona obopínajú pohoria Vtáčnik, Pohronský Inovec a Štiavnické vrchy. Najvyšším bodom je vrchol Vtáčnika (1 346 m.n.m.) a najnižší bod sa nachádza vo výške 185 m.n.m. v k.ú. Psiare.

V zmysle geomorfologického členenia patrí dotknuté územie do celku Žiarskej kotliny. Podľa základného rozdelenia dané územie patrí do Vulkanickej blokovej štruktúry Slovenského stredohoria. Podľa základných typov erózo-denudačného reliéfu ide o reliéf rovín a nív. Medzi vybrané tvary reliéfu patria poriečne nivy. Dotknuté územie sa rozprestiera v nive rieky Hron, medzi jej pravým brehom a východným okrajom mesta Nová Baňa.

Novobanská kotlina je západným pokračovaním zlomovej línie starovulkánu. Za posledných 100 rokov nebola zaznamenaná seizmická aktivita.

6.3 Klimatické pomery

Pre celú oblasť je dominantné prechodné podnebie. Rozdiely v podnebí sú podmienené rozdielom nadmorskej výšky. Vyššie položené časti pohorí sa nachádzajú v chladnejšej oblasti vo vlhkých polohách. Údolie Hrona patrí do teplej klimatickej oblasti mierne vlhkej s miernou zimou. Ostatné územia okresu sú v mierne teplej oblasti mierne vlhkej vrchovinovej. Na území okresu všeobecne prevažuje horská klíma mierne teplá alebo mierne chladná.

Priemerná ročná teplota je okolo 10 °C, pričom najchladnejšie mesiace (január, február) majú priemernú teplotu - 2 °C a najteplejší mesiac (júl) okolo 20 °C, smerom do vyšších polôh teplota vzduchu klesá. Južne naklonené svahy majú dlhší slnečný svit ako severne naklonené svahy. Bezmrázové obdobie má dĺžku 140 až 160 dní, vo vrcholových častiach pohorí menej ako 120 dní.

Výšková stupňovitosť sa prejavuje aj v množstve zrážok. Zrážky v oblasti Novej Bane sú v chladnom polroku 357 mm ročne, v teplom polroku 397 mm, na vrchole Vtáčnika v chladnom polroku viac než 500 mm, v teplom polroku vyše 600 mm. Hrúbka snehovej pokrývky je v Novej Bani max. 27 cm a na Vtáčniku 50 cm. Trvanie snehovej pokrývky je v Novej Bani 101 dní, na Vtáčniku vyše 140 dní. Výpar z povrchu pôdy je v Novej Bani 505 mm, na Vtáčniku menej ako 300 mm.

Smer prevládajúcich vetrov v záujmovom území je juhozápadný.

V bezprostrednej blízkosti za štátnou cestou Zvolen – Nitra severným smerom je samotné mesto Nová Baňa. Východným smerom, za riekou Hron je obec Brehy. Najbližšia stanica regionálneho monitoringu čistoty ovzdušia je v Žiari nad Hronom. Stanica meria PM₁₀, SO₂, NO₂ a Pb.

Oblasť Žiarskej kotliny je uzavretá z viacerých strán. Na juhozápade kotlinu ohraničuje Pohronský Inovec, na západe až severe Vtáčnik a Kremnické vrchy a na východe až juhovýchode Štiavnické vrchy. Oblasť sa vyznačuje veľmi nepriaznivými meteorologickými podmienkami vzhľadom na úroveň znečistenia prízemnej vrstvy ovzdušia priemyselnými exhalátmi. V dôsledku zmeny technológie výroby hliníka došlo k poklesu emisií fluóru, ale zvýšili sa množstvo emisií oxidov uhlíka. Priemerná ročná rýchlosť vzduchu zo všetkých smerov je $1,8 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$, čo je približne 3-krát nižšia hodnota ako v Bratislave. Najvyššiu početnosť v roku má východný a severozápadný smer vetra. Najväčší podiel na znečistení ovzdušia má výroba hliníka a energie.

6.4 Povrchové vody

Z hydrologického hľadiska patrí dotknuté územie do povodia rieky Hron (4-23), ktorá je tokom II. rádu s celkovou dĺžkou 284,0 km a plochou povodia $5\,464,5 \text{ km}^2$. Rieka Hron, ktorá preteká dotknutým územím v juhozápadnom smere, odvodňuje väčšinu územia a jej celková dĺžka v regióne je 65 km. Rieka Hron je vzdialená od navrhovanej činnosti približne 350 m. Hron má hydrologické číslo povodia 4-23-04-084, priemerný dlhodobý ročný prietok je $46,01 \text{ m}^3\cdot\text{s}^{-1}$, $Q_{355} = 11,41 \text{ m}^3\cdot\text{s}^{-1}$. Rieka Hron spolu s brehovými porastmi je vyhlásená za nadregionálny hydrický biokoridor.

V okrese Žarnovica sa nachádzajú dve vodné nádrže Dolnohodružská na Hodrušskom potoku a Tajch na Kýzovom potoku. Neďaleko Žarnovice sa nachádza Revištský rybník, ktorý je vyhlásený za chránený areál. Ďalej sú v tomto okrese rybníky Voznický, Kopanický, Luchtovský a Horný.

Vodné toky a vodné plochy v širšom okolí záujmového územia:

- rieka Hron, cca 400 m východne od záujmovej lokality
- Novobanský potok pretekajúci južne, cez areál závodu Knauf Insulation, s.r.o.
- Cibul'kove pleso
- Jazierko v k.ú. Brehy, cca 1 km východným smerom.

Areál spoločnosti Cortizo Slovakia, a.s. môžeme podľa mapy povodňového ohrozenia a mapy povodňového rizika vodných tokov Slovenska zaradiť do Záplavového územia Q5, čo znamená povodeň s pravdepodobnosťou opakovania raz za päť rokov.

6.5 Podzemné vody

Ustálená hladina podzemnej vody sa nachádza vo fluvialnej nive Hrona. Kolektorom podzemných vôd sú kvartérne piesčité štrky a bahnité sedimenty Hrona. SHMÚ Bratislava má vybudované pozorovacie objekty č. 762 asi 120 m východne od železničnej stanice Nová Baňa a vodomernú stanicu Brehy východne od záujmového územia.

Podzemná voda je slabo kyslej až slabo alkalickej reakcie ($\text{pH} = 6,6 - 7,1$), stredne až vyššie mineralizovaná. Merná elektrická vodivosť sa pohybuje od $48,6$ do $87,1 \text{ mS}\cdot\text{m}^{-1}$. Podľa celkovej tvrdosti ide o vody mäkké. Koeficient filtrácie $k_f = 3\cdot 10^{-1}$ až $4\cdot 10^{-2} \text{ cm}\cdot\text{s}^{-1}$. Predpokladaná výdatnosť čerpania podzemnej vody je do $20 \text{ l}\cdot\text{s}^{-1}$. Smer prúdenia podzemnej vody v areáli je ovplyvnený prúdením v Hrone a prestupmi podzemnej vody zo svahov Kozmálovských vrškov. Generálny smer prúdenia je juhojuhozápadný.

Na území Žarnovického okresu sa nachádzajú zdroje pitnej vody: v Kľakovskej doline (Žarnovica, Kľak, Ostrý Grúň, Hrabíčov, Župkov, Horné Hámre), v Hodrušskej doline (Hodruša – Hámre, časť Žarnovice), v okolí Starej Huty (Nová Baňa, Stará Huta), v Píľanskej doline (Píľa, Horné Hámre, Nová Baňa, Žarnovica).

Použitie podzemných vôd na pitné účely: juhovýchodne obec Brehy, ktorej spodné vody sú v chránenej krajinnej oblasti Štiavnické vrchy cca 7 km južne od záujmového územia a je banskou vodou, južne obec Tekovská Breznica podzemná voda je čerpaná z vrtu, ktorý má ochranné pásmo prvého stupňa a je vzdialený od rieky Hron cca 500 m.

6.6 Pôdy

Širšie záujmové územie je poľnohospodársky využívané. Jedná sa o fluvizeme, prevažne stredne ťažké, z menšej časti ľahké a vysychavé. Jedná sa o rovinu bez plošnej vodnej erózie, štrkovitosť - sú to pôdy slabo skeletovité (obsah skeletu v povrchovom horizonte je 5-25 %, v podpovrchovom 10-25%). Pôdy sú piesočnaté až hlinitopiesočnaté a stredne ťažké, hlinité.

6.7 Biota

Súčasný stav vegetácie oproti potenciálnej vegetácii dotknutého územia je výrazne pozmenený. Pôvodná vegetácia bola z rôznych dôvodov odstránená napr. premenou na poľnohospodárske pôdy, sady, z dôvodu regulácie tokov, výstavbou budov a komunikácií a nahradená sekundárnymi spoločenstvami. V lokalite Horné Lúky, v nive rieky Hron, kde sa nachádza aj výrobný areál Cortizo Slovakia, a.s. sa nachádzali pôvodné zvyšky vlhkých lúk a mokradí. Pôvodná vegetácia širšieho riešeného územia bola premenená na poľnohospodársky intenzívne využívané plochy. Z pôvodného rastlinného spoločenstva sa zachovali len ostrovčekovité porasty okolo toku Hron a Novobanského potoka a v refúgiách. V súčasnosti plnia významné krajinné-ekologické a stabilizačné funkcie v krajine, je nevyhnutné ich zachovanie z hľadiska ekologickej stability územia.

Zloženie fauny záujmového územia je výsledkom pôsobenia prírodných činiteľov a zásahov človeka. Vzhľadom na konfiguráciu terénu, s lokálnymi podmienkami, s prevahou poľnohospodárskej krajiny, ktorá úzko susedí s priemyselnými areálmi je súčasná fauna pomerne chudobná.

V území sa uplatňujú zoocenózy:

- hydrických biotopov tečúcich vôd (ekosystémy rieky Hron, Novobanského potoka),
- hydrických biotopov stojatých vôd (Cibulkove pleso juhozápadne od záujmového územia v lokalite Dolné Lúky)
- lúčnych biotopov a poľnohospodárskej pôdy (zvyšky pôvodných vlhkých lúk, kosené lúky, ruderalne spoločenstvá, orná pôda - poľnohospodárske monokultúry),
- nelesnej stromovej a krovinej vegetácie (brehové porasty rieky Hron, brehový porast Novobanského potoka, remízky, kroviny, líniová vegetácia rôzneho typu, záhrady),
- priemyselných areálov a ľudských sídiel (budovy, parky, záhrady, ruderalne spoločenstvá).

Vzhľadom na charakter využitia územia bezprostredne súvisiaceho s areálom Cortizo Slovakia, a.s. sa v dotknutom území nachádzajú len synantropné živočíchy indiferentné k stanovištu. Tieto biotopy sú podľa katalógu biotopov v publikácii - Biotopy Slovenska, nazývané ako antropogénne biotopy. Druhovou diverzitou územia zvyšujú prítomné významnejšie krajnotvorné prvky – biokoridor rieky Hron.

V mieste lokalizácie výrobného areálu Cortizo Slovakia a.s., prevažujú druhy viazané na poľnohospodársku kultúrnu krajinu (druhy poľných monokultúr) a druhy viazané a priemyselné areály. K najbežnejším druhom patria zástupcovia spevavcov - lastovičky, sýkorky, drozdy, trasochvost biely, vrabec domový a žltouchvost domový, z cicavcov najmä drobné zemné cicavce. Okrajovo do riešenej lokality zasahujú druhy živočíšnych spoločenstiev brehových porastov rieky Hron.

6.8 Krajina, scenéria, ochrana, stabilita

Dotknuté územie sa nachádza na juhovýchodnom okraji mesta Nová Baňa, v nive rieky Hron. Riešené územie má antropogénny charakter na jednej strane s poľnohospodárskym využívaním, na druhej s priemyselnou zástavbou. V širšom území sa zachovali prvky prírodného, resp. poloprírodného charakteru, najmä v okolí vodných tokov a vodných plôch (Hron, Novobanský potok, Cibulkove pleso) a v horských častiach (pohorie Štiavnické vrchy na východ a Pohronský Inovec na západ od Novej Bane).

Posudzovaná lokalita nepodlieha zvláštnemu režimu ochrany prírody. Na voľné plochy areálu sa vzťahuje základný 1. stupeň ochrany v zmysle zákona č. 543/2002 Z.z. o ochrane prírody a krajiny v znení neskorších zákonov. Posudzovaná činnosť nezasahuje do veľkoplošného chráneného územia a územia NATURA 2000 a lokalita navrhovanej činnosti nie je súčasťou chráneného vtáčieho územia.

Najbližšie sa k danej lokalite nachádza Územie európskeho významu Stredný tok Hrona, ktorý je vzdialený približne 100 m. Medzi posudzovanou činnosťou a územím európskeho významu sa nachádza rýchlostná cesta R1. V širšom okolí od posudzovanej činnosti sa nachádza Chránená krajinná oblasť Štiavnické vrhy (vzdialený cca 800 m) a Územie európskeho významu Hodrušská hornatina (vzdialená cca 700 m). Priamo na posudzovanej lokalite sa nenachádzajú chránené stromy. Najbližšie sa nachádzajú chránené stromy priamo v meste Nová Baňa (Puztelnikov brečtan, ľaliovník, lipa, sekvojec a iné vzdialené 1 km a viac). V širšom okolí sa z maloplošných chránených území nachádza Národná prírodná pamiatka Starohutniansky vodopád (vzdialený viac ako 5 km), južne pri obci Tekovská Breznica sa nachádza Prírodná pamiatka Putikov vršok (vzdialený približne 4 km).

6.9 Obyvateľstvo, jeho aktivity, infraštruktúra, kultúrno-historické hodnoty územia

Ku koncu roka 2018 žilo v Novej Bani 7 319 obyvateľov. Priemerný vek obyvateľstva bol 41,86 za rok 2018. Štruktúra obyvateľstva v priebehu rokov 2014 – 2018 je uvedená v tabuľke č 7.

Tabuľka 7: Vývoj obyvateľstva v obci Nová Baňa (datacube.statistics.sk)

Rok	2014	2015	2016	2017	2018
Spolu	7 529	7 480	7 415	7 364	7 319
Muži	3 634	3 617	3 597	3 567	3 545
Ženy	3 895	3 863	3 818	3 797	3 774
Podiel osôb v predproduktívnom veku (%)	13,95	14,04	13,89	13,97	14,29
Podiel osôb v produktívnom veku (%)	71,46	71,04	70,41	69,8	68,62
Podiel osôb v poproduktívnom veku (%)	14,6	14,92	15,7	16,23	17,09

Nová Baňa patrila k stredoslovenským slobodným kráľovským a banským mestám so 600-ročnou tradíciou ťažby zlata a striebra, ktorá siahala pred rok 1 337. V roku 1 722 anglický konštruktér Isaac Potter zostrojil v Novej Bani prvý parný stroj na európskom kontinente. Stroj anglického konštruktéra slúžil na čerpanie banských spodných vôd. Mesto bolo známe výrobou mlynských kameňov, zručnými remeselníkmi (vynikali hrnčiar, obuvníci, kováči, krajčíri), ľudovými rezbárm, výrobcami domáceho a poľnohospodárskeho náradia a bohatou úrodou kvalitného ovocia. V roku 1907 bola vybudovaná sklárňa v Novej Bani.

6.10 Priemysel

V meste dlhodobo pôsobí spoločnosť Knauf Insulation, s.r.o. (predtým IZOMAT, a.s.), ktorá vyrába tepelno - izolačné materiály, spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s., ktorá vyrába lisované hliníkové profily s povrchovou úpravou. Ďalšie väčšie firmy sú spoločnosť TRISTONE FLOWTECH SLOVAKIA s.r.o., Kveta VDI, FAB Slovakia, NOBAX – výroba sadrových materiálov.

6.11 Poľnohospodárstvo a lesné hospodárstvo

Z hľadiska odvetvovej štruktúry výroby má poľnohospodárstvo menej významné postavenie.

Celkový výmer pôdy môžeme vidieť v tabuľke č 8.

Tabuľka 8: Celková výmera pôdy v Novej Bani

Celková výmera pôdy spolu v m²	61 256 213
Poľnohospodárska pôda m²	19 671 100
- orná pôda	1 585 715
- chmeľnica	936
- vinice	397
- záhrada	1 699 298
- ovocné sady	878 874
- trvalý trávny porast	15 505 880
Nepoľnohospodárska pôda m²	41 585 113
- lesný pozemok	36 073 208
- vodná plocha	678 626
- zastavaná plocha	3 758 189
- ostatná plocha	1 075 090

6.12 Doprava

Mesto Nová Baňa sa nachádza na hlavnom cestnom ťahu R1 Trnava – Banská Bystrica. Dopravným napojením je aj železničná trať č. 150 Zvolen – Nové Zámky, pravidelné diaľkové a prímestské autobusové spoje. Letisko Sliač je od mesta Nová Baňa vzdialené cca 60 km.

6.13 Služby, rekreácia a cestovný ruch

Minulosť mesta Nová Baňa dodnes pripomínajú stavebné pamiatky, ako napríklad kostol Narodenia Panny Márie z 2. polovice 14. storočia, kostol sv. Alžbety a špitál z roku 1391. Ďalej sa tu nachádza klasicistický kostol sv. Kríža na Kalvárii (1826), neskoroklasicistické súsošie najsv. Trojice (1847) a neogotickú pútnickú kaplnku Panny Márie v Kohútove (1863). Medzi historickú dominantu mesta môžeme zahrnúť pôvodne gotickú, neskôr zbarokizovanú budovu radnice so sieňou vyzdobenou portrétmi uhorských panovníkov a hodnostárov. História Novej Bane a okolia je dokumentovaná Pohronským múzeom. Počas roka sa tu uskutočňujú rôzne kultúrno – spoločenské podujatia, ktoré sa organizujú formou filmových, divadelných a kultúrnych festivalov, prehliadok ľudového spevu a neprofesionálnych hudobných skupín, ukážkami ľudových remesiel a remeselníkov na už tradičnom Novobanskom jarmoku.

Región mesta Nová Baňa patrí k zaujímavým, ale málo poznaným regiónom Slovenska. Rekrečný a turistický potenciál je veľký a jednou z možností ako využiť jeho potenciál je rozvoj vidieckeho cestovného ruchu a agroturistiky. Rekreaovať sa dá pri vode, ďalej je možnosť využiť vidiecku podhorskú a horskú rekreáciu a zimné lyžiarske športy (Lyžiarske stredisko Ski centrum Drozdovo). Ďalej je možnosť využiť vybudovaný náučný chodník Vojšín, NCH Zvonička, množstvo značených turistických chodníkov, cykloturistiku, jazdu na koňoch, rybolov, poľovníctvo, skalolezectvo a iné

aktivity. Oblíbené je rekreačné stredisko Tajch, ktoré poskytuje výhodné podmienky na rekreáciu a pobyt na slnku a pri vode.

6.14 Súčasný stav kvality životného prostredia

6.14.1 Znečistenie ovzdušia

Podľa zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov boli vyhlásené znečistené územia ako oblasti, ktoré si vyžadujú osobitnú ochranu a ako oblasti riadenia kvality ovzdušia. Územie obce Župčany nebolo zaradené do oblasti riadenia kvality ovzdušia podľa zákona.

Najväčším zdrojom znečisťovania ovzdušia je automobilová doprava. Ďalej prispieva k znečisteniu životného prostredia aj prevádzkovateľ Knauf Insulation, s.r.o., ktorý prevádzkuje veľký zdroj znečisťovania ovzdušia Minerálne vlákno 2.

Tabuľka 9: Prehľad emisií znečisťujúcich látok v okrese Žarnovica od roku 2014 - 2018 (t/rok) (www.air.sk)

Rok	TZL	SO ₂	NO ₂	CO	TOC	NH ₃
2014	74,387	287,392	178,178	162,084	18,117	31,761
2015	77,514	334,090	196,216	174,104	22,042	39,910
2016	29,968	403,543	223,375	134,279	80,363	35,683
2017	30,263	410,387	219,579	134,654	85,876	33,023
2018	20,796	424,863	198,351	138,757	78,653	35,567

Na území mesta Nová Baňa sa nenachádza žiadna zo staníc Národnej monitorovacej siete kvality ovzdušia a z tohto dôvodu detailnejšie údaje o kvalite ovzdušia v danej lokalite nie sú dostupné.

6.14.2 Znečistenie povrchových vôd

Kvalita povrchovej vody v záujmovom území sa sleduje na rieke Hron. Kvalitu povrchových vôd Hrona v Novej Bani je možné charakterizovať prostredníctvom profilov v Žarnovici a Kalnej nad Hronom. Sú to dva kontrolné profily, na ktorých je pravidelne vykonávaný monitoring SHMÚ. Podľa dlhodobého pozorovania v rámci štátnej pozorovacej siete (SHMÚ Bratislava) je v profile Žarnovica kvalita vôd ovplyvňovaná odpadovými vodami z banskej, hutnej, drevo a kovospracujúcej činnosti. V Novej Bani sa k znečisteniu pridávajú odpadové vody z Knauf Insulation (Izomatu) s obsahom minerálnych vlákien pri výrobe izolačných materiálov a odpadové vody zo závodu Cortizo Slovakia, a.s.. Zdrojom znečistenia Hrona sú aj komunálne odpadové vody a priemysel z mestských aglomerácií Žiar nad Hronom, Žarnovica a Nová Baňa.

6.14.3 Znečistenie horninového prostredia a pôdy

Záujmové územie nie je od roku 1988 využívané na poľnohospodárske a iné účely. Vzhľadom na charakter navrhovanej činnosti na záujmovom území nepredpokladáme znečistenie okolitej pôdy.

6.14.4 Odpady, skládky, smetiská, devastované plochy

Komunálne odpady vznikajúce na území mesta sú prostredníctvom Technických služieb mesta Nová Baňa zhromažďované v prekládkovej stanici v Novej Bani a zneškodňované na skládke nie nebezpečného odpadu SITA Slovensko, a.s. v Kalnej nad Hronom.

Mesto má zavedený separovaný zber zložiek komunálneho odpadu - sklo, papier, plasty. Spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. je aktívne zapojená do systémového zberu odpadov v meste Nová Baňa.

Na lokalite, ani v jej bezprostrednej blízkosti sa zariadenia na zneškodňovanie odpadov ani skládky odpadov nenachádzajú.

Tabuľka 2: Údaje o množstve vzniknutých odpadov a nakladaní s nimi na území okresu Žarnovica za rok 2017(www.enviroportal.sk)

Okres Žarnovica	
zhodnocovanie materiálové (t)	47320,88
zhodnocovanie energetické (t)	6,10
zhodnocovanie ostatne (t)	44243,36
zneškodňovanie skládkovaním (t)	7777,70
zneškodňovanie spaľovaním bez energetického využitia (t)	16,55
zneškodňovanie ostatné (t)	2391,75
iný spôsob nakladania (t)	6177,64
spolu všetky odpady (t)	107933,98
z toho množstvo nebezpečných odpadov (t)	2279,93
z toho množstvo ostatných odpadov (t)	105654,05

6.14.5 Celková kvalita životného prostredia človeka a súčasný zdravotný stav obyvateľstva

Tabuľka 11: Stredný stav obyvateľstva a prirodzený pohyb v roku 2018 (Štatistický úrad SR, www.statistics.sk)

lokality	počet obyvateľov		živonarodení	zomretí	prirodzený prírastok	pristáhovaní na TP	vystáhovaní z TP	celkový prírastok
	muži	ženy						
Nová Baňa	3 545	3 774	67	68	- 1	80	124	- 45

Zdravotný stav obyvateľstva je výsledkom pôsobenia viacerých faktorov ako je sociálna situácia, výživové návyky, životný štýl, úroveň zdravotnej starostlivosti, životné prostredie. Vplyv znečisteného životného prostredia na zdravie ľudí nie je doteraz celkom preskúmaný, resp. sa v územnom priemete obťažne hodnotí. Odzrkadľuje sa však napr. i v nasledovných ukazovateľoch zdravotného stavu obyvateľstva:

- stredná dĺžka života pri narodení, tzv. nádej na dožitie je základným ukazovateľom úrovne životných podmienok obyvateľstva a úmrtnostných pomerov. Predstavuje priemerný počet rokov života novorodenca, ktorý môže dosiahnuť pri rešpektovaní špecifickej úmrtnosti v danom období.
- celková úmrtnosť (mortalita), patrí k základným charakteristikám zdravotného stavu obyvateľstva, odrážajúcich ekonomické, kultúrne, životné a pracovné podmienky obyvateľstva, a je závislá aj od vekovej štruktúry obyvateľstva. V celoslovenskom meradle pretrvávajú nepriaznivé vysoká úmrtnosť obyvateľstva v produktívnom veku. Zvýšená je úmrtnosť najmä u mužov v produktívnom veku, čo môže byť spôsobené všeobecne zhoršenými životnými a hlavne pracovnými podmienkami. Podiel jednotlivých úmrtí v okrese Žarnovica sa nevymyká z celoslovenského trendu. Hlavnými príčinami smrti sú kardiovaskulárne a nádorové ochorenia.

- štruktúra príčin smrti, v úmrtnosti podľa príčin smrti, podobne ako v SR, tak aj v obci dominuje úmrtnosť na ochorenia obehovej sústavy, predovšetkým na ischemické choroby srdca. Dominantná je aj úmrtnosť na nádorové ochorenia. Zaznamenávaný je aj trvalý vzostup výskytu nádorových ochorení v nižších vekových skupinách.
- počet kardiovaskulárnych, onkologických a alergických ochorení, z hľadiska chorobnosti obyvateľstva v celosvetovom meradle zaujímajú srdcovo cievne ochorenia vedúce miesto so stúpajúcim trendom. Zaznamenávaný je aj trvalý vzostup výskytu nádorových ochorení a to aj v nižších vekových skupinách. V poslednom období je zaznamenaný nárast alergií, najmä alergickej rinitídy sezónnej i celoročnej, bronchiálnej astmy, ale aj dermorespiračného syndrómu a potravinovej alergie.

IV. VPLYVY NA ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE OBYVATEĽSTVA VRÁTANE KUMULATÍVNYCH A SYNERGICKÝCH

4.1 Vplyvy na obyvateľstvo

Navrhovaná zmena je spojená s priamymi aj nepriamymi vplyvmi na obyvateľstvo, začínajúc jej realizáciou. Vplyvy počas výstavby budú predstavovať mierne zvýšenú dopravu, a s tým súvisiacu zvýšenú prašnosť a hluk a budú sa týkať obyvateľov najbližšej obytnej zástavby. Tieto vplyvy budú len krátkodobé.

Medzi negatívne vplyvy predmetnej činnosti a jej navrhovanej zmeny spojené so samotnou prevádzkou patria emisie znečisťujúcich látok produkované počas vykurovania závodu, emisie z technologických zdrojov a emisie súvisiace s dopravou, emisie hluku opäť súvisiace priamo s výrobnou činnosťou aj s dopravou, dopravná záťaž z obslužnej dopravy, emisie znečisťujúcich látok do vôd a produkcia odpadov.

Z hľadiska vplyvu emisií hluku z predmetnej prevádzky a jej navrhovanej zmeny na hlukovú situáciu v najbližšej obytnej zóne možno dôvodne predpokladať, že je len minimálny, nakoľko väčšina technologického vybavenia, ktoré je zdrojom hluku (napr. čerpadlá, kompresor, ventilátory vzduchotechniky, ...) sú umiestnené alebo sa vykonávajú v uzatvorených priestoroch stavebného objektu výrobné haly. Vonkajšie priestory sú tak dotknuté len hlukom generovaným dopravou.

Intenzita vplyvu na obyvateľstvo v podobe emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia je rovnako len minimálna, nakoľko technologické časti sú vybavené filtračnými jednotkami s garantovanou účinnosťou pre prípadnú alternatívu vypúšťania prečistenej vzdušiny do pracovného prostredia. Pre energetické zdroje znečisťovania ovzdušia je ako palivo používaný zemný plyn, ako palivo s najmenšími mernými emisiami na jednotku vyrobeného tepla.

Z hľadiska produkcie odpadov nie je predmetná činnosť pre dotknuté obyvateľstvo zdrojom významnejšieho vplyvu.. Všetky odpady budú odovzdávané oprávneným organizáciám na základe zmluvného vzťahu, s dôrazom na ich prednostné zhodnocovanie.

Prevádzka navrhovanej činnosti a jej zmeny nie je zdrojom významnejšieho vplyvu na obyvateľstvo ani z pohľadu produkcie odpadových vôd. Vody z povrchového odtoku budú odvádzané areálovou dažďovou kanalizáciou, pričom vody z parkovacích plôch budú pred vyústením prečistené v odlučovači ropných látok. Vznikajúce splaškové odpadové vody budú odvádzané do kanalizácie vedúcej na ČOV a po prečistení následne vypúšťané do rieky Hron. Oplachové vody z procesov predúpravy budú odvádzané na jestvujúcu neutralizačnú stanicu v areáli Cortizo Slovakia, a.s., odkiaľ po prečistení budú vypúšťané na základe platného povolenia do rieky Hron. Čistenie týchto vôd si nevyžiada technologické úpravy jestvujúcej neutralizačnej stanice.

Všetky uvedené vplyvy je možné vzhľadom na ich malý rozsah považovať za málo významné. Plánovaná činnosť svojím rozsahom ani charakterom nepredpokladá významný negatívny vplyv na obyvateľstvo. Práve naopak, k priamym pozitívnym vplyvom na obyvateľstvo (dotknutej obce a okolia) patrí udržanie stálych pracovných miest v regióne.

4.2 Vplyvy na prírodné prostredie (vplyvy na horninové prostredie, nerastné suroviny, geodynamické javy a geomorfologické pomery)

Vzhľadom na charakter predmetnej prevádzky sa kontaminácia horninového podložia cudzorodými látkami dá potenciálne očakávať len v prípade havarijných situácií v podobe úniku

používaných surovín alebo vznikajúcich odpadových vôd, čo je však riešené príslušným havarijným zabezpečením.

V širšom okolí sa nenachádzajú žiadne ložiskové územia, ktoré by boli v strete s realizáciou zámeru.

Predmetná činnosť svojim charakterom nemá vplyv na miestne geomorfologické pomery ani geodynamické javy.

4.3 Vplyvy na ovzdušie, miestnu klímu a hlukovú situáciu

Počas realizácie navrhovaných zmien bude nákladná doprava líniovým (mobilným) zdrojom plynných a prachových emisií. Ako sekundárny zdroj znečisťovania ovzdušia bude vystupovať priestor staveniska, pričom prašnosť prostredia bude závisieť od poveternostných podmienok. Zvýši sa mierne koncentrácia tuhých znečisťujúcich látok (prach), oxidov dusíka a oxidu uhoľnatého. Toto zvýšenie bude len lokálne, zo skúseností z obdobných stavieb sa nepredpokladá dlhodobejšie prekračovanie limitných hodnôt znečisťujúcich látok v ovzduší. Zvýšenie celkovej hlukovej záťaže okolia z dôvodu stavebnej činnosti bude krátkodobé a nízke.

Počas prevádzky závodu bude mierne zvýšená produkcia emisií zo spaľovania zemného plynu vo vykurovacích zariadeniach a mierny nárast emisií z procesov povrchovej úpravy výrobkov.

Používaným palivom v spaľovacích vykurovacích zariadeniach bude zemný plyn.

Plynové horáky budú spĺňať požiadavky príslušných STN, EN v prevedení so zníženou produkciou NO_x – LO_{NO_x}. Plynové kotle a horáky sú navrhované ako BAT technológia od renomovaného výrobcu týchto technológií.

Nakoľko prevádzka zariadení produkujúcich hluk bude v uzavretom objekte a je dostatočne vzdialená od obytnej zóny, prekročenie limitných hodnôt expozície hluku vo vonkajšom prostredí a tým ohrozenie obytnej zóny sa nepredpokladá.

Vplyv na ovzdušie, miestnu klímu a hlukovú situáciu je vplyv dlhodobý, avšak vzhľadom na charakter prevádzky a na rozsah navrhovaných zmien minimálny. Z hľadiska vplyvu na ovzdušie, miestnu klímu a hlukovú situáciu je možné navrhovanú zmenu jednoznačne považovať za málo významný vplyv.

4.4 Vplyvy na povrchovú a podzemnú vodu

Počas výstavby sa nepredpokladajú vplyvy na povrchovú a podzemnú vodu a nepredpokladá sa ani ohrozenie kvality podzemných a povrchových vôd.

Ovplyvnenie prúdenia a režimu povrchových a podzemných vôd hodnotenou činnosťou sa počas bežnej prevádzky nepredpokladá.

Prípadnému úniku ropných látok z mechanizmov na nespevnené plochy a následnej kontaminácii podzemnej vody cez priepustné horninové prostredie bude zabránené organizačnými opatreniami.

Počas prevádzkovania navrhovanej činnosti a jej zmeny budú produkované odpadové vody:

- splaškové odpadové vody,
- vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch a striech budov v rámci areálu,
- technologické odpadové vody.

Priemyselné odpadové vody budú vznikať len pri prevádzke linky PPU 3. Oplachové vody z procesov predúpravy budú odvádzané na jestvujúcu neutralizačnú stanicu v areáli Cortizo Slovakia, a.s., odkiaľ po prečistení budú vypúšťané na základe platného povolenia do rieky Hron. Čistenie týchto vôd si nevyžiada technologické úpravy jestvujúcej neutralizačnej stanice.

Dažďové vody zo strechy objektu budú odvádzané vnútornými dažďovými odpadovými potrubiami do areálovej kanalizácie. Na každom vnútornom dažďovom odpadovom potrubí budú umiestnené čistiace tvarovky príslušnej dimenzie a na streche budú ukončené strešnými vpustami.

Dažďové vody zo spevnených plôch budú odvedené cez odlučovač ropných látok.

Splaškové vody z novovybudovanej haly budú odvádzané samostatnou splaškovou kanalizáciou a napojene na existujúcu areálovú splaškovú kanalizáciu a následne na ČOV.

Riziko znečistenia podzemných a povrchových vôd únikom ropných látok z automobilov je minimalizované samotnou konštrukciou príjazdových komunikácií a parkovísk a vybavením vonkajších spevnených plôch odlučovačom ropných látok.

Prevádzkou navrhovanej činnosti sa preto nepredpokladajú žiadne priame vplyvy na povrchové ani podzemné vody v dotknutej lokalite a preventívnymi opatreniami sa zabráni prípadným havarijným stavom, ktoré by kvalitu vôd v dotknutom území ohrozovali.

4.5 Vplyvy na pôdu a horninové prostredie

Zmena navrhovanej činnosti spočíva v inštalácii novej práškovej lakovacej linky v existujúcich priestoroch závodu.

Pozemky, na ktorých budú navrhované objekty umiestnené, sú kategorizované ako zastavané plochy a nádvorja. Navrhovaná zmena si nevyžiada trvalý ani dočasný záber poľnohospodárskej pôdy ani lesnej pôdy.

Únik znečisťujúcich látok do pôdy a do horninového prostredia sa vzhľadom na charakter prevádzky nepredpokladá. K úniku škodlivých látok do pôdy a do horninového prostredia by mohlo dôjsť v prípade závažných havarijných situácií.

Obsluha jednotlivých prevádzok je vzhľadom na prijaté technické a organizačné opatrenia pripravená v dostatočnom rozsahu a kvalite takéto situácie riešiť.

Vplyv navrhovanej činnosti na kvalitu pôdy je hodnotený ako málo významný.

4.6 Vplyvy na faunu a flóru

Lokalita, na ktorej je umiestnená navrhovaná činnosť, je evidovaná ako zastavané plochy a nádvorja.

Prevádzka navrhovanej činnosti bude prebiehať vo vnútri areálu firmy v existujúcich priestoroch. Vzhľadom na nezmenený spôsob využívania priestoru sa nepredpokladá výskyt žiadneho osobitne chráneného rastlinného ani živočíšneho druhu.

4.7 Vplyvy na genofond a biodiverzitu

Realizácia navrhovanej činnosti nebude mať vplyv na genofond a biodiverzitu.

4.8 Vplyvy na územný systém ekologickej stability

Regionálny územný systém ekologickej stability (RÚSES) nezahrnul dotknuté územie do ÚSES ani medzi genofondové plochy. Územie nepatrí medzi prírodne hodnotené územia a nebolo zaradené medzi biotopy európskeho ani národného významu.

Predmetné územie nie je v kontakte ani neovplyvňuje segmenty regionálneho územného systému ekologickej stability.

Najbližšie sa k danej lokalite nachádza Územie európskeho významu Stredný tok Hrona, ktorý je vzdialený približne 100 m. Medzi posudzovanou činnosťou a územím európskeho významu sa nachádza rýchlostná cesta R1.

4.9 Vplyvy na krajinu

Krajinná scenéria dotknutého územia je daná charakterom priemyselného areálu. Realizáciou navrhovanej činnosti sa nezmení štruktúra ani využívanie krajiny, nebude tiež ovplyvnená scenéria krajiny.

Zmena navrhovanej činnosti neovplyvní krajinnú štruktúru ani scenériu krajiny. Vplyvy na krajinu hodnotíme ako nulové.

4.10 Vplyvy na urbánny komplex a využívanie zeme

Z hľadiska rozvoja priemyselných aktivít je možné predpokladať priamy pozitívny vplyv na priemysel s následnou väzbou na rozvoj služieb.

Prvky urbánneho komplexu nebudú realizáciou zámeru negatívne dotknuté.

4.11 Vplyvy na kultúrne a historické pamiatky, paleontologické a archeologické náleziská, štruktúru sídiel, architektúru a budovy

Realizácia navrhovanej zmeny nebude mať vplyv na kultúrne a historické pamiatky, paleontologické a archeologické náleziská, štruktúru sídiel, architektúru a budovy.

4.12 Údaje o predpokladaných vplyvoch navrhovanej činnosti na chránené územia

Navrhovaná činnosť nezasahuje priamo do žiadnych veľkoplošných ani maloplošných chránených území v zmysle zákona č. 543/2002 Z.z. o ochrane prírody a krajiny. Rovnako územie nie je súčasťou navrhovaných chránených vtáčích území, území európskeho významu, území zaradených do Natury 2000.

Z pohľadu ochrany vôd územie nie je súčasťou chránenej vodohospodárskej oblasti. Prevádzkou navrhovanej činnosti sa nepredpokladajú negatívne vplyvy na chránené územia.

Územie, v ktorom sa činnosť navrhuje, sa nachádza v I. stupni ochrany podľa zák. č. 543/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov, v ktorom sa uplatňujú ustanovenia o všeobecnej ochrane prírody a krajiny.

V širšom okolí od posudzovanej činnosti sa nachádza Chránená krajinná oblasť Štiavnické vrhy (vzdialený cca 800 m) a Územie európskeho významu Hodružská hornatina (vzdialená cca 700 m). Priamo na posudzovanej lokalite sa nenachádzajú chránené stromy. Najbližšie sa nachádzajú chránené stromy priamo v meste Nová Baňa (Puztelnikov brečtan, ľaliovník, lipa, sekvojec a iné vzdialené 1 km a viac). V širšom okolí sa z maloplošných chránených území nachádza Národná

prírodná pamiatka Starohutniansky vodopád (vzdialený viac ako 5 km), južne pri obci Tekovská Breznica sa nachádza Prírodná pamiatka Putikov vršok (vzdialený približne 4 km).

4.13 Iné vplyvy

Iné vplyvy na životné prostredie, ekosystémy a využívanie krajiny sa realizáciou navrhovanej zmeny nepredpokladajú.

4.14 Synergické a kumulatívne vplyvy - celkové hodnotenie vplyvov navrhovanej činnosti

Z predbežného hodnotenia jednotlivých vplyvov navrhovanej činnosti a z ich vzájomného spolupôsobenia vyplýva, že sa nepredpokladajú také vplyvy, ktoré by mali za následok významné zhoršenie stavu životného prostredia a zdravia obyvateľov v záujmovom území oproti súčasnému stavu, ktoré by bolo potrebné ďalej posudzovať podľa zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Na základe výsledkov hodnotenia sa žiadne závažné negatívne vplyvy navrhovanej činnosti nepredpokladajú.

4.15 Použitá literatúra:

- MIKLÓS (ED.) A KOL., 2002: Atlas krajiny Slovenskej republiky. Ministerstvo životného prostredia SR Bratislava a SAŽP Banská Bystrica.
- ŠUBA, J., 1981: Hydrogeologická rajonizácia Slovenska. SHMÚ Bratislava
- FUTÁK, J., In: Atlas SSR, 1980
- ENVIROSAN spol. s r.o., Zámer: Cortizo Slovakia, a.s. Nová Baňa, projekt: „Linka č. 2 práškovej povrchovej úpravy, baliareň, sklad a expedícia Al profilov“, ENVIROSAN spol. s r.o., 09/2011
- Ing. Ján Valach, PhD., Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti: Prístavba skladových priestorov, 05/2018
- MAZÚR, E., LUKNIŠ, M. 1986: Geomorfologické členenie SSR a ČSSR. Časť Slovensko. Slovenská kartografia, Bratislava.
- Program rozvoja mesta Nová Baňa na roky 2014-2020
- VÚPOP. Bonitované pôdno-ekologické jednotky – BPEJ. Dostupné na internete: <<http://portal.vupop.sk/portal/apps/webappviewer/index.html?id=1b9830b956ac411e9789aac54effa744>>.
- www.air.sk
- www.cms.enviroportal.sk/odpady
- www.datacube.statistics.sk
- www.geo.enviroportal.sk
- www.sopsr.sk
- www.statistics.sk
- www.uzemia.enviroportal.sk
- www.novabana.sk

V. VŠEOBECNE ZROZUMITEĽNÉ ZÁVEREČNÉ ZHRNUTIE

1. Názov zmeny navrhovanej činnosti

ZMENA PRÍSTAVBY SKLADOVEJ HALY NA VÝROBNÚ HALU

2. Navrhovateľ

Cortizo Slovakia, a.s.

Železničný rad 29

968 01 Nová Baňa

3. Umiestnenie

Kraj: Banskobystrický

Okres: Žarnovica

Obec: Nová Baňa

Katastrálne územie: Nová Baňa

Parcelné čísla: KNC č.: 6488/1, 6488/11, 6488/12, 6488/13, 6488/17, 6488/18, 6488/40, 6492/40

Objekt prístavby bol zrealizovaný na pozemkoch vo vlastníctve investora v areáli firmy Cortizo Slovakia, a.s., v katastrálnom území obce Nová Baňa.

Príjazd do areálu firmy Cortizo Slovakia, a.s. je prístupný jestvujúcim vjazdom z jestvujúcej miestnej komunikácie Železničný rad.

Hlavné vstupy do objektu prístavby sú cez jestvujúcu resp. dobudovanú areálovú komunikáciu a spevnenú skladovaciu plochu po obvodě objektu. Objekt je funkčne prepojený s jestvujúcim výrobným objektom.

4. Údaje o zmene navrhovanej činnosti

Súčasný stav

Navrhovateľ, spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. prevádzkuje svoj závod v Novej Bani od roku 2005. Výstavba a nábeh výroby závodu na výrobu hliníkových profilov boli realizované vo viacerých etapách.

V 1. etape došlo k zmene účelu využívania existujúceho objektu – bývalej výrobnéj haly predchádzajúceho majiteľa, kde spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. inštalovala technológie na lisovanie hliníkových profilov z hliníkových čapov a na povrchovú úpravu profilov nanášaním práškových farieb.

Navrhovaná činnosť v rámci 1. etapy prekročila prahovú hodnotu pre povinné hodnotenie a bola posudzovaná MŽP SR. Posudzovanie bolo ukončené vydaním kladného záverečného stanoviska

č. 4512/2004 – 1.6/hp zo dňa 27.6.2005, na základe ktorého bola zrealizovaná prevádzka lisovania zložená z dvoch samostatných lisovacích zariadení a prevádzka práškovej povrchovej úpravy zahŕňajúca predúpravu a nanášanie v dvoch striekacích komorách. V rámci predúpravy sa využíva linka predúpravy.

V roku 2011 sa zrealizoval ďalší projekt rozšírenia výroby „Linka č. 2 práškovej povrchovej úpravy, baliareň, sklad a expedícia Al profilov“. V rámci tejto investičnej akcie sa lisovňa rozšírila o ďalšie lisovacie zariadenie, umiestnené v priestoroch pôvodnej baliarne. Pre prevádzku baliarne bola vybudovaná nová výrobná-skladovacia hala, kde sa inštalovala ďalšia lakovacia kabína (linka č. 2) pre povrchovú úpravu profilov práškovým nanášaním a kde sa vykonáva aj skladovanie, balenie a expedícia hliníkových profilov.

V roku 2014 spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. uvažovala rozšíriť portfólio svojich produktov aj na sektor PVC profilov. Na tento účel bol v januári 2014 vypracovaný zámer „Výroba PVC profilov Cortizo Slovakia, a.s. Nová Baňa“. Účelom predloženého zámeru bola výstavba a prevádzkovanie nového výrobného závodu na výrobu PVC profilov. Okresný úrad Žarnovica určil rozhodnutím č. OUZC-OSZP-Z/2014/00085 zo dňa 05.03.2014, že navrhovaná činnosť sa nebude posudzovať. Projekt sa nakoniec nerealizoval z dôvodu zmeny investičných plánov navrhovateľa.

V roku 2018 sa spoločnosť Cortizo Slovakia, a.s. rozhodla pre ďalšie rozšírenie skladových priestorov, s využitím časti plôch, s ktorými sa uvažovalo pri projekte výstavby závodu na výrobu PVC profilov. Z tohto dôvodu sa pri príprave projektu vychádzalo zo zmeny pôvodného zámeru a na Okresný úrad Žarnovica bolo predložené Oznámenie o zmene navrhovanej činnosti „Prístavba skladových priestorov“. Oproti pôvodnému zámeru z roku 2014, kde sa uvažovalo so skladovaním PVC profilov, zmena navrhovanej činnosti uvažuje so skladovaním hliníkových profilov a so zmenou objektivej skladby. Pôvodne posúdené skladové priestory o rozlohe 7 600 m² sa zväčšili na 15 069,73 m² podlahovej plochy a zmenili sa aj parcelné čísla.

Okresný úrad Žarnovica, odbor starostlivosti o životné prostredie ako príslušný orgán štátnej správy listom Číslo: OU-ZC-OSZP-2018/001072 zo dňa 20.8.2018 rozhodol, že navrhovaná činnosť uvedená v predloženej oznámení o zmene navrhovanej činnosti: „Prístavba skladových priestorov“, sa nebude posudzovať.

Opis technického a technologického riešenia navrhovanej zmeny

V pôvodnom zámere „Prístavba skladových priestorov“ bolo posúdené dobudovanie prístavby skladovej haly k existujúcej výrobnéj hale, ktorá bola urbanisticky začlenená do situácie s nadväznosťou na existujúcu výrobnú halu, s ktorou je navrhovaná prístavba funkčne prepojená.

Na základe požiadaviek investora dochádza k zmene prístavby skladovej haly na výrobnú halu, ktorá bude súčasťou výrobného procesu t.j. logistického toku výroby, transportu, skladovania, balenia a expedície Al profilov.

Hmota a tvar objektu prístavby výrobnéj haly sa oproti pôvodnému projektu pre skladovú halu nemení a bude nadväzovať na existujúci výrobný objekt s plochou strechou s atikami, celkový vzhľad výrobného areálu sa z architektonického hľadiska sa nemení.

Celkové architektonické a dispozičné riešenie vychádza z prevádzkových požiadaviek prevádzkovateľa a požiadaviek navrhovanej prevádzky.

Priestor navrhovanej výrobnéj haly bude slúžiť pre výrobu a mechanickú úpravu lisovaných Al profilov, ako sklad expedičného materiálu, sklad a expedícia hotových výrobkov, údržba a existujúci sklad chemikálií. V rámci navrhovaných zmien sa do výrobnéj časti novej haly presunú z existujúcich výrobných priestoroch odstohovacie linky, baliace linky a CNC stroje.

Jeden dvojpodlažný vstavok bude slúžiť ako kancelárie, v druhom sa na 1. NP budú nachádzať šatne a sociálne zázemie a na 2. NP prístupnom cez oceľové schodisko jedáleň (len výdaj jedla) pre zamestnancov.

V časti skladu expedičného materiálu vznikne nová samostatná miestnosť Strojovňa SHZ, ktorá bude mať samostatný prístup z exteriéru.

V existujúcej časti výrobnéj haly, prístavbe k SO 40.02 vznikne nová miestnosť, ktorá bude slúžiť ako sklad práškových farieb. V predmetnom priestore sa navrhuje úprava - zvýšenie časti strešnej konštrukcie v dvoch poliach medzi osami č. 10-12, z dôvodu inštalácie nového zariadenia – automatického zásobníka farieb. Strešný plášť nad týmto priestorom bude vymenený za nový spĺňajúci požiarne kritérium Broof (t3).

V existujúcej prístavbe k SO 40.02 budú uskladnené kyselina chlorovodíková 30% o objeme 1000 l a hydroxid sodný 47,5%. Pod oboma nádržami sú záchytné betónové nádrže. Okrem týchto chemických produktov budú v tomto priestore uskladnených 32 kusov IBC/BID kontajnerov s objemom 1 m³ s chemickými látkami slúžiacimi k povrchovej úprave hliníkových profilov. Taktiež pod týmito kontajnermi sa nachádza záchytná betónová nádrž.

V existujúcej časti výrobnéj haly SO 40.01 bude umiestnená nová Linka č. 3 práškovej povrchovej úpravy – PPÚ 3, ktorá bude slúžiť pre proces práškovej povrchovej úpravy surových AL profilov.

V jestvujúcom sklade chemikálií, ktorý bude počas realizácie prístavby opláštený novými fasádovými panelmi sa nachádzajú dve nerezové nádrže každá s objemom 26 m³, v jednej sa nachádza kyselina sírová – H₂SO₄ o koncentrácii 96% a v druhej hydroxid sodný – NaOH o koncentrácii 50%. Pod oboma nádržami sú záchytné betónové nádrže. Okrem týchto chemických produktov je v tomto priestore uskladnených 38 kusov IBC/BID kontajnerov s objemom 1 m³ s chemickými látkami slúžiacimi k povrchovej úprave hliníkových profilov a k anodickej oxidácii. Taktiež pod týmito kontajnermi sa nachádza záchytná betónová nádrž.

V jednotlivých lodiach prístavby výrobnéj haly budú inštalovaných spolu 10 ks mostových žeriavov typ MŽJZE s nosnosťou 3,2t.

Únikové východy budú po obvode objektu v súlade s požiadavkami protipožiarnej bezpečnosti stavby.

Vertikálna lakovacia linka

V existujúcej časti výrobnéj haly SO 40.01 je navrhnutá nová lakovacia linka SO 40 - 01 - Linka č. 3 práškovej povrchovej úpravy – PPÚ 3. Jedná sa o vertikálnu lakovaciu linku.

Prevádzkový súbor PS 01 – 06 (PPÚ 3) zabezpečí konečnú úpravu Al profilov vyrobených prietlačným lisovaním pomocou práškovej farby so stabilným rôznofarebným povrchom.

Proces lakovania pozostáva z týchto úkonov: predúprava, sušenie, nanášanie práškoveho povlaku, vytvrdzovanie.

Projektovaná kapacita práškovej povrchovej úpravy:

Maximálne rozmery hliníkových profilov:	150 x 200 x 7 500 mm resp. 40 x 400 x 7500 mm.
Upravené profily:	12 600 t/rok hliníkových profilov dĺžky 7000 mm
Upravená plocha profilov.	5 032 000 m ² /rok.
Počet profilov:	728 profilov/hod
Povrch:	1 092 m ² /hod (5 032 000 m ² /rok)

Hmotnosť:	2 730 kg/h (43,68 t/deň, 1 049 t/mesiac, 12 600 t/rok)
Množstvo práškovej farby v zásobníkoch:	cca 2 x 150 kg (záleží od množstva striekaných profilov)

Al profily sa navešajú na závesný dopravník s automatickou prevádzkou. Po závesnej trati sú dopravované do kaskádového tunela predúprav, kde sú chemicky čistené a následne vysušené v sušiacей peci. Následne sú profily dopravované do striekacej (lakovacej) kabíny v tvare V. Inštalované sú dve samostatné striekacie komory. Do pracovnej polohy je nastavená vždy jedna komora podľa druhu farbenia. Komory sú vybavené tryskami nanášajúcimi prášok, ktorý sa elektrostatickým procesom vyzráža a usadzuje na povrchu profilu. Komory sú podtlakové, takže je zaručená tesnosť procesu a nie je možné, aby sa prášok dostával von. Po nanosení práškovej farby na profily sa tieto presúvajú do polymerizačnej pece, kde sa podrobujú polymerizácii pri teplote cca 200 °C. Ohrev je zabezpečený horákom na zemný plyn. Pec je na vstupe a výstupe odsávaná s odvodom plynov mimo objekt. Manipulácia so zavesenými profilmi je pomocou okružnej podvesnej trati s pohybom v jednej úrovni. V nakladacej a vykladacej zóne sa rámy pohybujú bočne, čo uľahčuje ich zastavenie a zjednodušuje vešanie a skladanie rámov bez ovplyvňovania zón s automatickým posunom.

Komora práškoveho nanášania pozostáva z dvoch častí, jednou je komora nanášania a druhou je regeneračný cyklón. Komoru nanášania tvoria moduly z plechových vaničiek. Tieto vaničky vytvárajú plášť zo štrbinami a sú umiestnené po stranách, čo umožňuje pohyb elektrostatických dýzových rozprašovačov na nanášanie. Komora ma na strope pozdĺžnu štrbinu umožňujúcu prechod hákov so zavesenými rámami pre veľké Al profily. Striekacia skupina s utesnenou nádržou je odsávaná cez štrbinu ventilátorom (18 000 Nm³/hod) s napojením na cyklón. Regeneračný cyklón je z nerezových plechov a má dvere na kontrolu a čistenie. Zásobník s fluidizačným lôžkom je umiestnený na spodku a spojený s elastickým puzdrom naberania prášku. Komora je s cyklónom prepojená potrubím.

Filter na konci je vyrobený zo zavarených plechov, na bokoch má ľahko otvárateľné dvere pre kontrolu a výmenu filtrov kazetového typu. Na strope kabíny sú osadené vzduchové filtre.

Tento typ komory zaručuje udržiavanie čistého pracovného prostredia. Vnútna cirkulácia vzduchu zabezpečuje dôkladné nanášanie prášku na jednotlivé profily, pričom zabráňuje úniku z komory.

Pohyb vzduchu zabezpečuje sací regeneračný cyklón, ku komore napojený potrubím. Cyklón nasáva vzduch a prebytočný prášok, kde sa oddeľuje a regeneruje pred neskoršou recykláciou. Potom sa vzduch zbavený práškových častíc vedie do koncového samočistiaceho kazetového filtra. Nanášanie prášku na kusy profilov sa robí elektrostatickým zariadením, ktoré tvoria automatické elektrostatické pištole upevnené na pohyblivých ramenách.

Technologicky je systém práškovej povrchovej úpravy Al profilov uzatvoreným automatickým cirkulačným okruhom odsávania, filtrácie, čistenia a regenerácie práškovej farby, kde je zabránené úniku práškovej farby so prostredia, pričom zariadenia sú v elektrostatickom prevedení.

Zloženie vertikálnej lakovacej linky:

1. Nakladací systém
2. Kaskádový tunel predúprav

Povrchová úprava profilov prebieha kaskádovým systémom. Využíva sa tak v koncentrovaných stupňoch, kde chemikálie tečú na profil, ako aj v oplachových stupňoch, kde je profil omývaný úžitkovou alebo demineralizovanou vodou. Táto metóda garantuje úplnú úpravu povrchu profilu chemickým a mechanickým pôsobením. V poslednom stupni sú profily vlhčené hmlou z demineralizovanej vody vytváranou tryskami so zreteľom na požiadavku cyklu úprav.

3. Sušiacia pec

Sušiacia pec je tou časťou, v ktorej prebieha odparovanie vody, ktorá zostáva na profiloch po ich prechode cez tunel. Táto operácia je poslednou z predúprav potrebných na nanášanie náteru na povrch profilov. Sušiacia pec pozostáva z teplovýmennej komory a sušiacej komory.

4. Lakovacia kabína v tvare 'V' s vysokou účinnosťou presunu č. 1, č. 2

Kabína je priestor, v ktorom sa prášok strieka na dielce plynulým pohybom. Bola skonštruovaná tak, aby umožnila recykláciu prášku z prestreku. Jej konštrukcia umožňuje čo najrýchlejšie úkony čistenia potrebné pre každú zmenu odtieňa.

5. Cyklón

Cyklón recykluje značné množstvo prebytočného prášku odsávaného počas striekania, lebo separuje zmes vzduch/prášok odsávanú zo striekacej kabíny: vzduch je odsávaný zvrchu a privádzaný do filtračnej sústavy vo vrchných potrubiach; recyklovaný prášok padá na dno cyklónu a je recyklovaný v utesnenej nádobe.

6. Odsávanie

Systém pre kabínu je zložený z vysoko účinnej filtračnej jednotky a radiálneho ventilátora s požadovanou špecifikáciou prietoku a tlaku (18 000 m³/h). Systém je vyrobený z jedného dielu umiestneného v blízkosti kabíny.

7. Čistiaca jednotka

Systém čistenia pozostáva zo silného odsávania a filtračného systému obvykle umiestnených v blízkosti práškovacích kabín. Vykonáva nasledujúce operácie:

- odsáva prášok zo základu cyklónov, keď sú pneumtické ventily v režime "cyklu likvidácie (disposal cycle)";
- čistí kabíny a okolité priestory pomocou sacích kief alebo iného príslušenstva namontovaného na systém cez špeciálne prípojky;
- separuje prášok z odsávaného vzduchu pomocou cyklónu predseparátora a potom pomocou vysoko účinnej sústavy filtrov;
- fúka odsávaný vzduch späť do priestoru stroja.

8. Polymerizačná – vytvrdzovacia pec

Polymerizačná pec je tou časťou, v ktorej prebieha polymerizácia náteru. Aby polymerizácia prebehla, je potrebné zvýšiť teplotu dielca pokrytého termosetovým práškom na teplotu medzi 170 a 200 °C.

9. Sústava otáčavých dverí

Prídavok tohto špeciálneho zariadenia predstavuje novú polymerizačnú pec s "otáčavými dverami", ktoré garantujú permanentne vysokú teplotu vďaka vzduchotesnosti. Tento systém umožňuje, aby profily vchádzali a vychádzali z pece s minimálnou výmenou horúceho vzduchu so vzduchom o teplote miestnosti.

Komora s otáčavými dverami umiestnená pred priestorom pred pecou má odsávací systém, ktorý odsáva vzduch z vrchu dverí. Vďaka odsávaniu je možné dosiahnuť dobrú kvalitu vzduchu vo vnútri komory odstraňovaním prchavých látok vznikajúcich v procese polymerizácie.

10. Zariadenie na odstraňovanie vrstvy náteru z hákov založené na indukčnom ohreve

11. Vykladacie systémy

12. Dopravníkový systém

Visutý prepravný systém na prepravu hliníkových profilov.

Kompletné technologické zariadenie lakovacej linky a jej príslušenstvá sú umiestnené v záchytných bezodtokových vaniach.

Vykurovanie haly

V pôvodnom zámere bolo uvažované pre vykurovanie skladových priestorov s využitím tepla z jestvujúcej kotolne na zemný plyn. Realizáciou navrhovaných zmien dôjde aj k zmene v spôsobe vykurovania výrobných priestorov. Vykurovanie výrobnej haly bude riešené samostatnými nízkoteplotnými plynovými žiaričmi.

Priestory výrobnej haly budú vykurované nízkoteplotnými plynovými žiaričmi.

5. Vplyvy na životné prostredie a zdravie obyvateľstva vrátane kumulatívnych a synergických

Vplyvy na obyvateľstvo

Navrhovaná zmena je spojená s priamymi aj nepriamymi vplyvmi na obyvateľstvo, začínajúc jej realizáciou. Vplyvy počas výstavby budú predstavovať mierne zvýšenú dopravu, a s tým súvisiacu zvýšenú prašnosť a hluk a budú sa týkať obyvateľov najbližšej obytnej zástavby. Tieto vplyvy budú len krátkodobé.

Medzi negatívne vplyvy predmetnej činnosti a jej navrhovanej zmeny spojené so samotnou prevádzkou patria emisie znečisťujúcich látok produkované počas vykurovania závodu, emisie z technologických zdrojov a emisie súvisiace s dopravou, emisie hluku opäť súvisiace priamo s výrobnou činnosťou aj s dopravou, dopravná záťaž z obslužnej dopravy, emisie znečisťujúcich látok do vôd a produkcia odpadov.

Z hľadiska vplyvu emisií hluku z predmetnej prevádzky a jej navrhovanej zmeny na hlukovú situáciu v najbližšej obytnej zóne možno dôvodne predpokladať, že je len minimálny, nakoľko väčšina technologického vybavenia, ktoré je zdrojom hluku (napr. čerpadlá, kompresor, ventilátory vzduchotechniky, ...) sú umiestnené alebo sa vykonávajú v uzatvorených priestoroch stavebného objektu výrobnej haly. Vonkajšie priestory sú tak dotknuté len hlukom generovaným dopravou.

Intenzita vplyvu na obyvateľstvo v podobe emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia je rovnako len minimálna, nakoľko technologické časti sú vybavené filtračnými jednotkami s garantovanou účinnosťou pre prípadnú alternatívu vypúšťania prečistenej vzdušiny do pracovného prostredia. Pre energetické zdroje znečisťovania ovzdušia je ako palivo používaný zemný plyn, ako palivo s najmenšími mernými emisiami na jednotku vyrobeného tepla.

Z hľadiska produkcie odpadov nie je predmetná činnosť pre dotknuté obyvateľstvo zdrojom významnejšieho vplyvu. Všetky odpady budú odovzdávané oprávneným organizáciám na základe zmluvného vzťahu, s dôrazom na ich prednostné zhodnocovanie.

Prevádzka navrhovanej činnosti a jej zmeny nie je zdrojom významnejšieho vplyvu na obyvateľstvo ani z pohľadu produkcie odpadových vôd. Vody z povrchového odtoku budú odvádzané areálovou dažďovou kanalizáciou, pričom vody z parkovacích plôch budú pred vyústením prečistené v odlučovači ropných látok. Vznikajúce splaškové odpadové vody budú odvádzané do kanalizácie vedúcej na ČOV a po prečistení následne vypúšťané do rieky Hron. Oplachové vody z procesov predúpravy budú odvádzané na jestvujúcu neutralizačnú stanicu v areáli Cortizo Slovakia, a.s., odkiaľ po prečistení budú vypúšťané na základe platného povolenia do rieky Hron. Čistenie týchto vôd si nevyžiada technologické úpravy jestvujúcej neutralizačnej stanice.

Všetky uvedené vplyvy je možné vzhľadom na ich malý rozsah považovať za málo významné. Plánovaná činnosť svojim rozsahom ani charakterom nepredpokladá významný negatívny vplyv na obyvateľstvo. Práve naopak, k priamym pozitívnym vplyvom na obyvateľstvo (dotknutej obce a okolia) patrí udržanie stálych pracovných miest v regióne.

Vplyvy na ovzdušie, miestnu klímu a hlukovú situáciu

Počas realizácie navrhovaných zmien bude nákladná doprava líniovým (mobilným) zdrojom plynných a prachových emisií. Ako sekundárny zdroj znečisťovania ovzdušia bude vystupovať priestor staveniska, pričom prašnosť prostredia bude závisieť od poveternostných podmienok. Zvýši sa mierne koncentrácia tuhých znečisťujúcich látok (prach), oxidov dusíka a oxidu uhoľnatého. Toto zvýšenie bude len lokálne, zo skúseností z obdobných stavieb sa nepredpokladá dlhodobjšie prekročovanie limitných hodnôt znečisťujúcich látok v ovzduší. Zvýšenie celkovej hlukovej záťaže okolia z dôvodu stavebnej činnosti bude krátkodobé a nízke.

Počas prevádzky závodu bude mierne zvýšená produkcia emisií zo spaľovania zemného plynu vo vykurovacích zariadeniach a mierny nárast emisií z procesov povrchovej úpravy výrobkov.

Používaným palivom v spaľovacích vykurovacích zariadeniach bude zemný plyn.

Plynové horáky budú spĺňať požiadavky príslušných STN, EN v prevedení so zníženou produkciou NOx – LoNOx. Plynové kotle a horáky sú navrhované ako BAT technológia od renomovaného výrobcu týchto technológií.

Nakoľko prevádzka zariadení produkujúcich hluk bude v uzavretom objekte a je dostatočne vzdialená od obytnej zóny, prekročenie limitných hodnôt expozície hluku vo vonkajšom prostredí, a tým ohrozenie obytnej zóny sa nepredpokladá.

Vplyv na ovzdušie, miestnu klímu a hlukovú situáciu je vplyv dlhodobý, avšak vzhľadom na charakter prevádzky a na rozsah navrhovaných zmien minimálny. Z hľadiska vplyvu na ovzdušie, miestnu klímu a hlukovú situáciu je možné navrhovanú zmenu jednoznačne považovať za málo významný vplyv.

Vplyvy na povrchovú a podzemnú vodu

Počas výstavby sa nepredpokladajú vplyvy na povrchovú a podzemnú vodu a nepredpokladá sa ani ohrozenie kvality podzemných a povrchových vôd.

Ovplyvnenie prúdenia a režimu povrchových a podzemných vôd hodnotenou činnosťou sa počas bežnej prevádzky nepredpokladá.

Prípadnému úniku ropných látok z mechanizmov na nespevnené plochy a následnej kontaminácii podzemnej vody cez priepustné horninové prostredie bude zabránené organizačnými opatreniami.

Počas prevádzkovania navrhovanej činnosti a jej zmeny budú produkované odpadové vody:

- splaškové odpadové vody,
- vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch a striech budov v rámci areálu,
- technologické odpadové vody.

Priemyselné odpadové vody budú vznikať len pri prevádzke linky PPU 3. Oplachové vody z procesov predúpravy budú odvádzané na jestvujúcu neutralizačnú stanicu v areáli Cortizo Slovakia, a.s., odkiaľ po prečistení budú vypúšťané na základe platného povolenia do rieky Hron. Čistenie týchto vôd si nevyžiada technologické úpravy jestvujúcej neutralizačnej stanice.

Dažďové vody zo strechy objektu budú odvádzané vnútornými dažďovými odpadovými potrubiami do areálovej kanalizácie. Na každom vnútornom dažďovom odpadovom potrubí budú umiestnené čistiace tvarovky príslušnej dimenzie a na streche budú ukončené strešnými vpustami.

Dažďové vody zo spevnených plôch budú odvedené cez odlučovač ropných látok.

Splaškové vody z novovybudovanej haly budú odvádzané samostatnou splaškovou kanalizáciou a napojene na existujúcu areálovú splaškovú kanalizáciu a následne na ČOV.

Riziko znečistenia podzemných a povrchových vôd únikom ropných látok z automobilov je minimalizované samotnou konštrukciou prízjazdových komunikácií a parkovísk a vybavením vonkajších spevnených plôch odlučovačom ropných látok.

Prevádzkou navrhovanej činnosti sa preto nepredpokladajú žiadne priame vplyvy na povrchové ani podzemné vody v dotknutej lokalite a preventívnymi opatreniami sa zabráni prípadným havarijným stavom, ktoré by kvalitu vôd v dotknutom území ohrozovali.

Údaje o predpokladaných vplyvoch navrhovanej činnosti na chránené územia

Navrhovaná činnosť nezasahuje priamo do žiadnych veľkoplošných ani maloplošných chránených území v zmysle zákona č. 543/2002 Z.z. o ochrane prírody a krajiny. Rovnako územie nie je súčasťou navrhovaných chránených vtáčích území, území európskeho významu, území zaradených do Natury 2000.

Z pohľadu ochrany vôd územie nie je súčasťou chránenej vodohospodárskej oblasti. Prevádzkou navrhovanej činnosti sa nepredpokladajú negatívne vplyvy na chránené územia.

Územie, v ktorom sa činnosť navrhuje, sa nachádza v I. stupni ochrany podľa zák. č. 543/2002 Z.z. v znení neskorších predpisov, v ktorom sa uplatňujú ustanovenia o všeobecnej ochrane prírody a krajiny.

V širšom okolí od posudzovanej činnosti sa nachádza Chránená krajinná oblasť Štiavnické vrhy (vzdialený cca 800 m) a Územie európskeho významu Hodrušská hornatina (vzdialená cca 700 m). Priamo na posudzovanej lokalite sa nenachádzajú chránené stromy. Najbližšie sa nachádzajú chránené stromy priamo v meste Nová Baňa (Pusztelnikov brečtan, ľaliovník, lipa, sekvojec a iné vzdialené 1 km a viac). V širšom okolí sa z maloplošných chránených území nachádza Národná prírodná pamiatka Starohutniansky vodopád (vzdialený viac ako 5 km), južne pri obci Tekovská Breznica sa nachádza Prírodná pamiatka Putikov vršok (vzdialený približne 4 km).

Synergické a kumulatívne vplyvy - celkové hodnotenie vplyvov navrhovanej činnosti

Z predbežného hodnotenia jednotlivých vplyvov navrhovanej činnosti a z ich vzájomného spolupôsobenia vyplýva, že sa nepredpokladajú také vplyvy, ktoré by mali za následok významné zhoršenie stavu životného prostredia a zdravia obyvateľov v záujmovom území oproti súčasnému stavu, ktoré by bolo potrebné ďalej posudzovať podľa zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Na základe výsledkov hodnotenia sa žiadne závažné negatívne vplyvy navrhovanej činnosti nepredpokladajú.

VI. PRÍLOHY

1. Informácia, či navrhovaná činnosť bola posudzovaná podľa zákona

V roku 2011 bola posúdená navrhovaná činnosť „Cortizo Slovakia, a.s. Nová Baňa, projekt: „Linka č. 2 práškovej povrchovej úpravy, baliareň, sklad a expedícia Al profilov“. Obvodný úrad v Banskej Štiavnici rozhodol, že sa navrhovaná činnosť sa nebude ďalej posudzovať podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, v znení neskorších predpisov.

Príloha č.1a – Rozhodnutie zo zisťovacieho konania č. B/2011/00854/ZC-DK

V roku 2018 bola posúdená navrhovaná činnosť „„Prístavba skladových priestorov““. Okresný úrad Žarnovica rozhodol, že sa navrhovaná činnosť sa nebude ďalej posudzovať podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, v znení neskorších predpisov.

Príloha č.1b – Rozhodnutie zo zisťovacieho konania č. B OU-ZC-OSZP-2018/001072

2. Mapy širších vzťahov s označením umiestnenia zmeny navrhovanej činnosti v danej obci a vo vzťahu k okolitej zástavbe

Príloha č.2a) Prehľadná situácia umiestnenia navrhovanej činnosti (mierka 1:50 000)

Príloha č.2b) Mapa širších vzťahov

Príloha č.2c): Koordinačná situácia - Areál spol. Cortizo Slovakia, a.s.

3. Dokumentácia k zmene navrhovanej činnosti

Príloha č. 3 - Projektová dokumentácia

VII. DÁTUM SPRACOVANIA

Dátum spracovania: 02.12.2019

VIII. MENO, PRIEZVISKO, ADRESA A PODPIS SPRACOVATEĽA OZNÁMENIA

Meno, priezvisko, adresa, telefónne číslo spracovateľa:

ENVIROSAN spol. s r.o., Slovenská Ľupča

Mgr. Imrich Löřinc

Ing. Petra Flochová

Mgr. Petra Krnavcová

.....

Mgr. Janka Sudárová

konateľka spoločnosti ENVIROSAN spol. s r.o.

IX. PODPIS OPRÁVNENÉHO ZÁSTUPCU NAVRHOVATEĽA

.....

Ing. Juan Marcos

Director of administration

Cortizo Slovakia, a.s.